

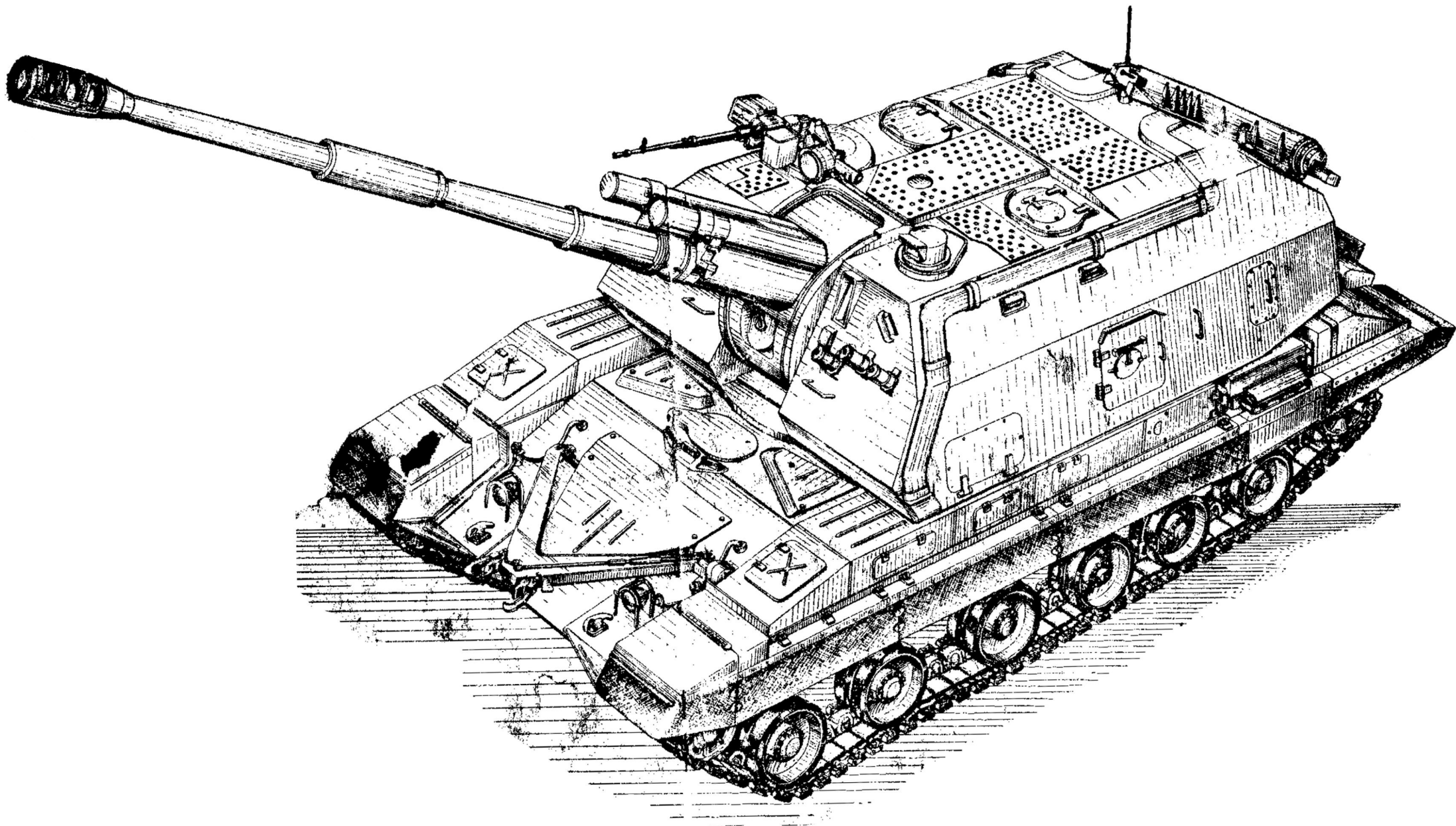


Рис. 8І. Самоходная гаубица 2С19 /боевое положение/
Edited for www.military-references.com

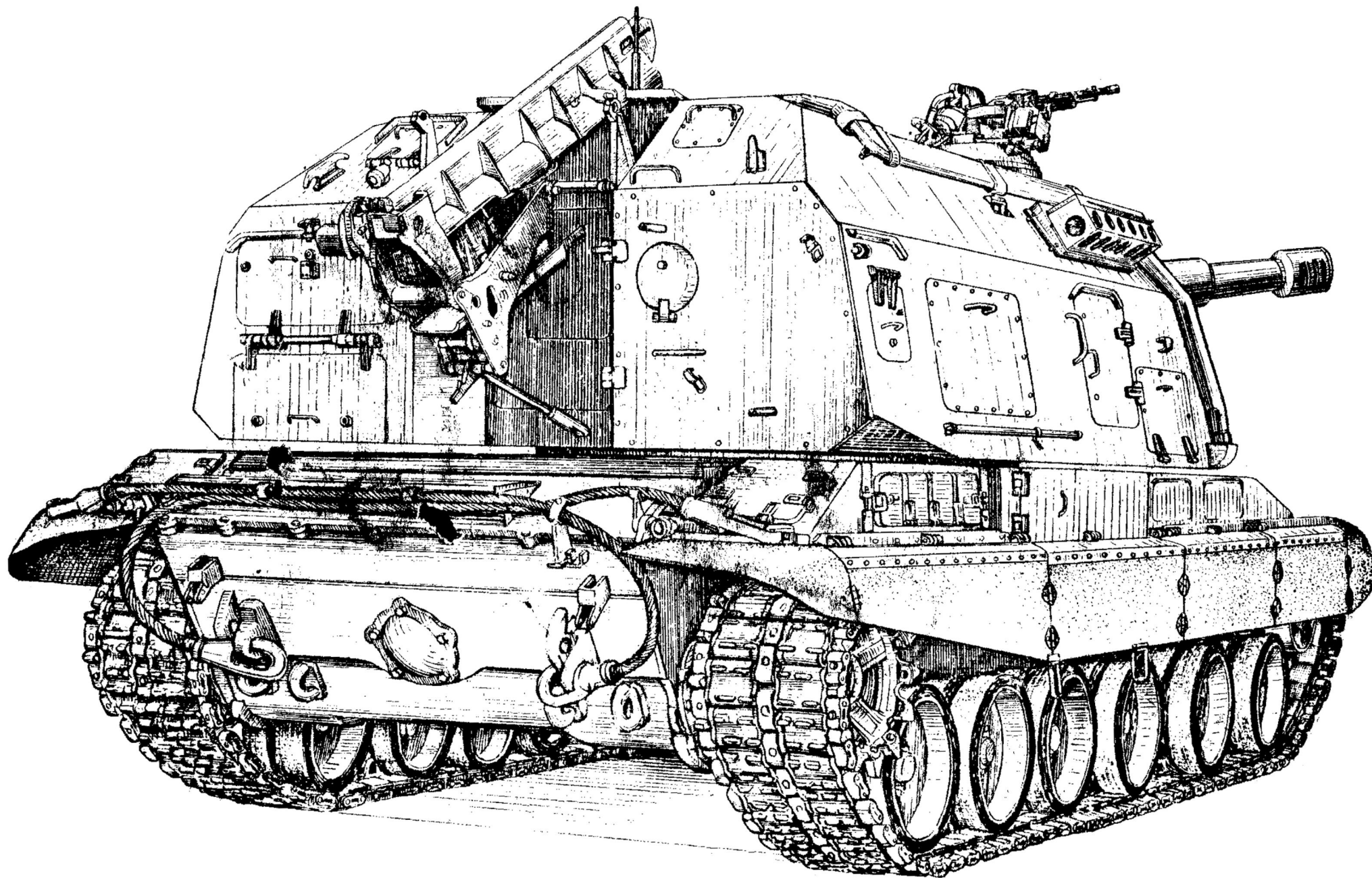


Рис. 80. Самоходная гаубица 2С19 /походное положение/

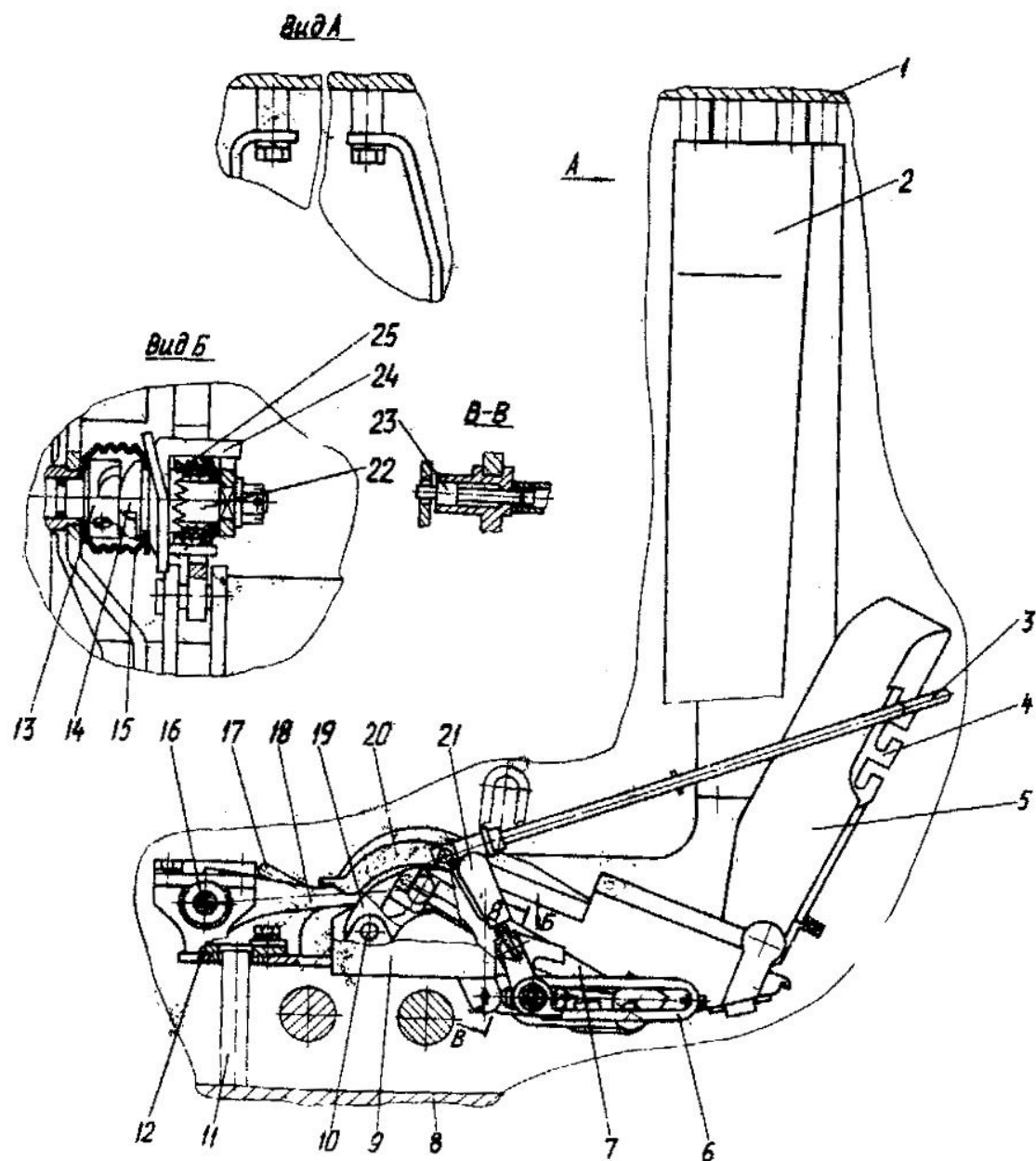


Рис. 15. Сиденье водителя:

1-крыша отделения управления; 2-боковина; 3-дужка; 4-планка;
 5-спинка; 6-рейка; 7,19-рамки; 8-дноше; 9-основание; 10,16-торсионы;
 11-штырь; 12-фланец; 13,14-кулачки; 15-чехол; 17,18-рычаги; 20-кар-
 кас; 21-рукоятка стопорения сиденья; 22-валик; 23-стопор; 24-фикса-
 тор; 25-пружина.

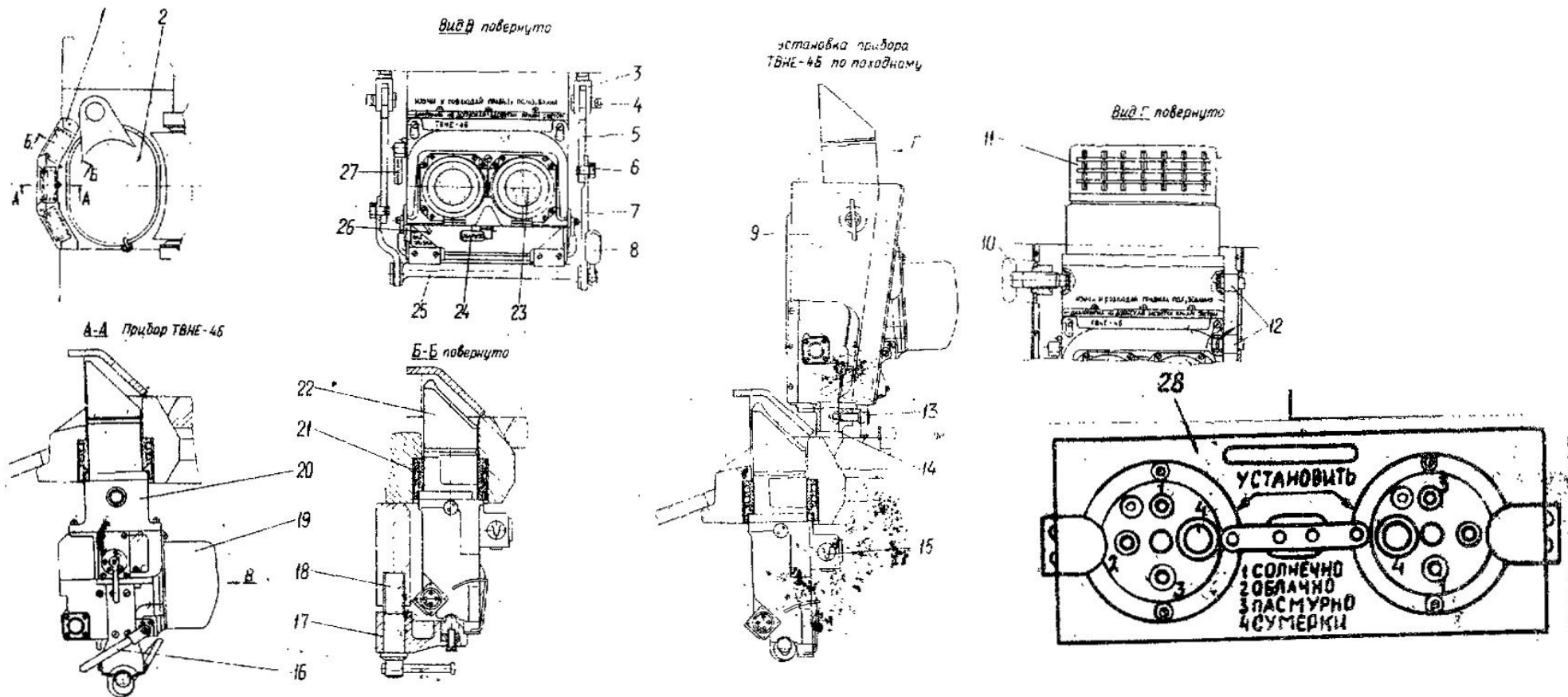


Рис. 16. Приборы наблюдения:

1-шахта; 2-крышка люка водителя; 3-вилка; 4-ось; 5,7-серьги; 6-болт; 8-ручка; 9-кронштейн; 10,18-винты; 11-верхняя призма; 12-банка; 13-стопор; 14-ось; 15-переключатель; 16-рукоятка; 17-опора; 19-налобник; 20-прибор ТВНЕ-45; 21-уплотнение; 22-прибор ТНПО-160; 23-окуляр; 24-рукоятка привода шторки; 25-валик; 26-рукоятка переключателя обогрева призмы; 27-рукоятка привода ирисовых диафрагм; 28-диафрагма для проверки прибора ТВНЕ-45.

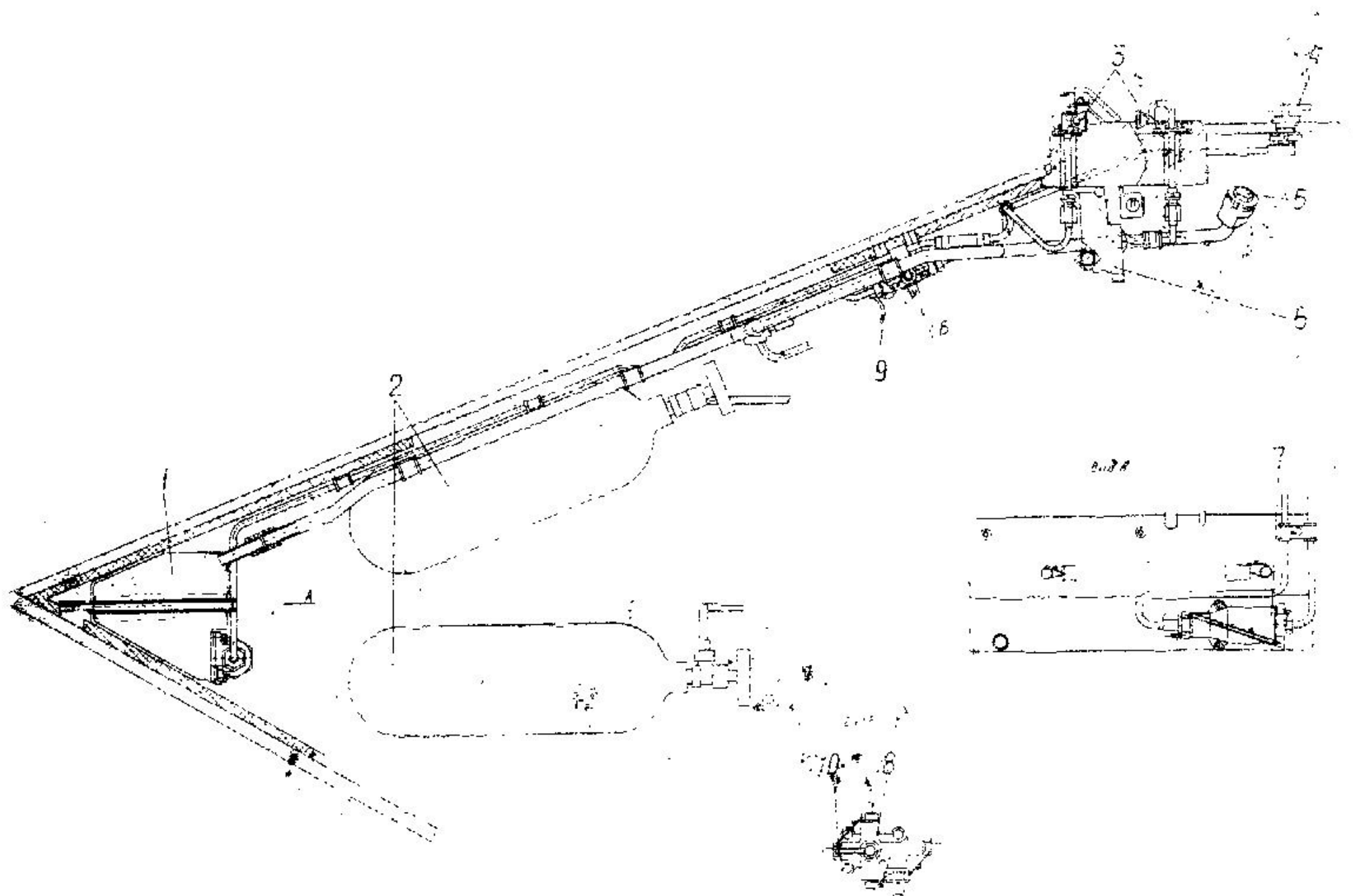


Рис. 19. Система очистки смотровых приборов водителя:
 I—бак; 2—баллоны; 3—распылитель; 4—трубка обдува ВЗУ циклона прибора Г0-27; 5—пробка заправочной горловины; 6—прибор наблюдения; 7—двухзатвор жидкости; 8—клапан с краном; 9—рычаг; 10—рукоятка крана;
 II—сливная пробка.

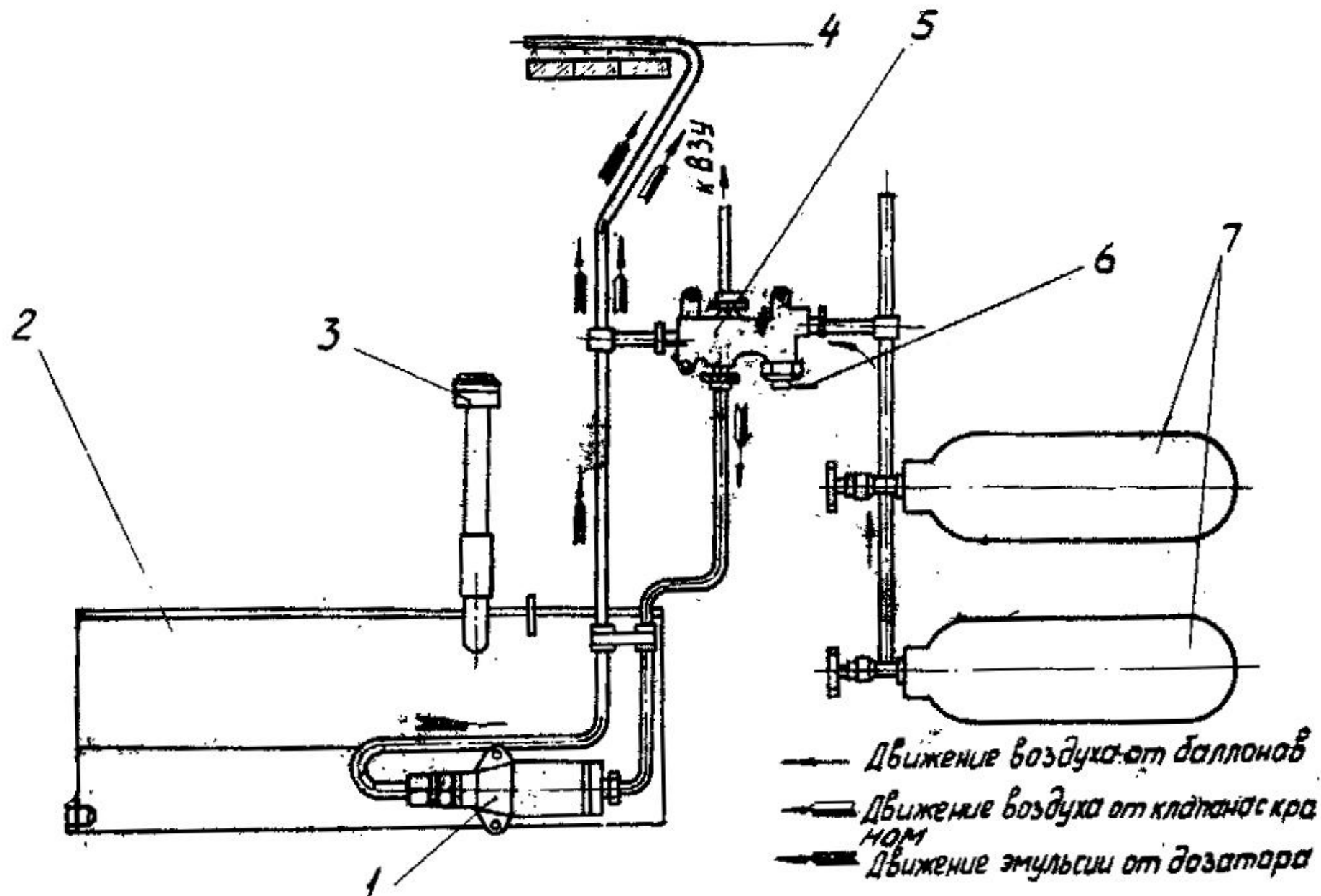


Рис. 22. Схема системы очистки смотровых приборов водителя:
 1 — дозатор жидкости; 2 — бак; 3 — горловина; 4 — распылитель; 5 — клапан с рычагом; 6 — рычаг; 7 — баллоны.

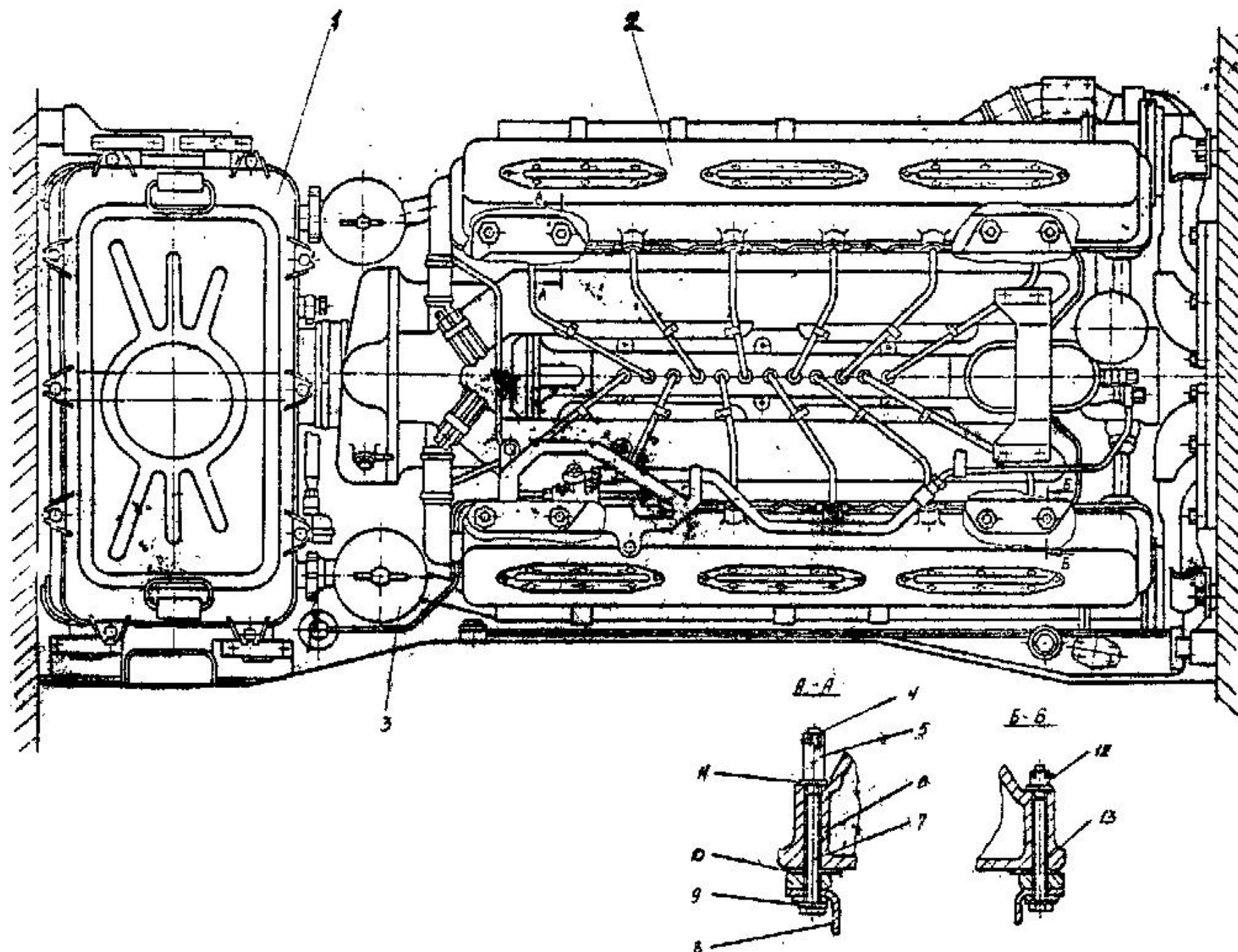


Рис. 23. Установка двигателя:

1-воздухоочиститель; 2-двигатель; 3-масляный фильтр МАФ; 4-шланг;
 5-гайка; 6-лапа двигателя; 7-болт; 8-подмоторный фундамент;
 9, 11-шайбы; 10-регулирующая прокладка; 12-гайка; 13-болт.

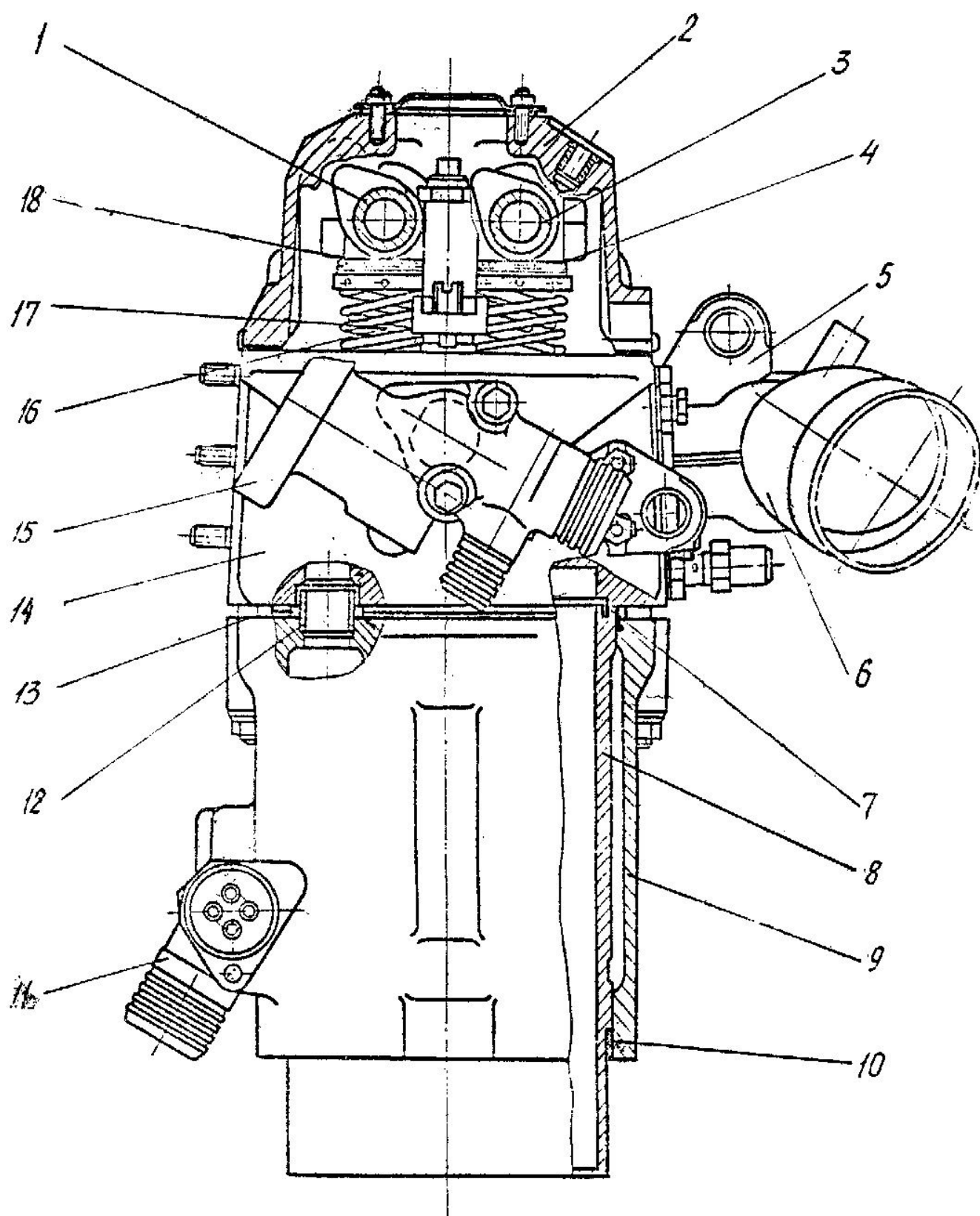


Рис. 24. Блок цилиндров:

1-распределительный вал выпуска; 2-крышка головки; 3-распределительный вал впуска; 4-клапан впуска; 5-угольник для транспортировки двигателя; 6-коллектор впуска; 7-симметрическое кольцо; 8-гильза цилиндра; 9-рубашка цилиндра; 10-уплотнительное кольцо; 11-патрубок подвода охлаждающей жидкости; 12-трубка слива масла через анкерный колодец; 13-уплотнительное кольцо; 14-головка блока; 15-патрубок отвода охлаждающей жидкости; 16-большая пружина клапана; 17-малая пружина клапана; 18-клапан выпуска.

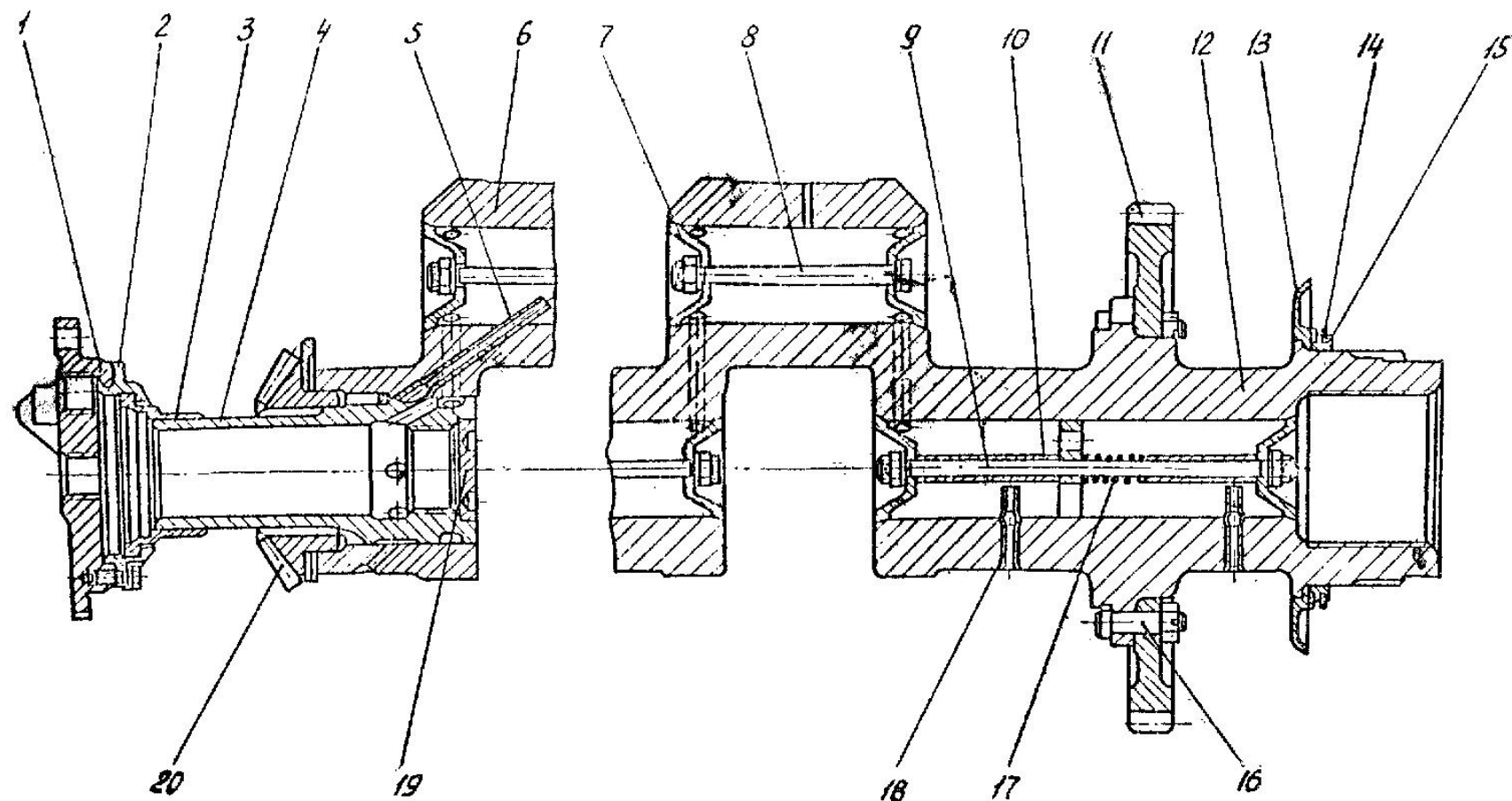


Рис. 25. Коленчатый вал:

1-крышка центрального подвода масла; 2-гильза; 3-втулка; 4-хвостовик коленчатого вала; 5-наклонная трубка; 6-первая шатунная шейка; 7-заглушка шеек вала; 8-болт; 9-шпилька; 10-распорная трубка; 11-шестерня привода нагнетателя; 12-восьмая коренная шейка; 13-маслоотбойное кольцо; 14-уплотнительное кольцо; 15-упорная втулка; 16-болт; 17-пружина; 18-штифт; 19-заглушка; 20-шестерни механизма передач.

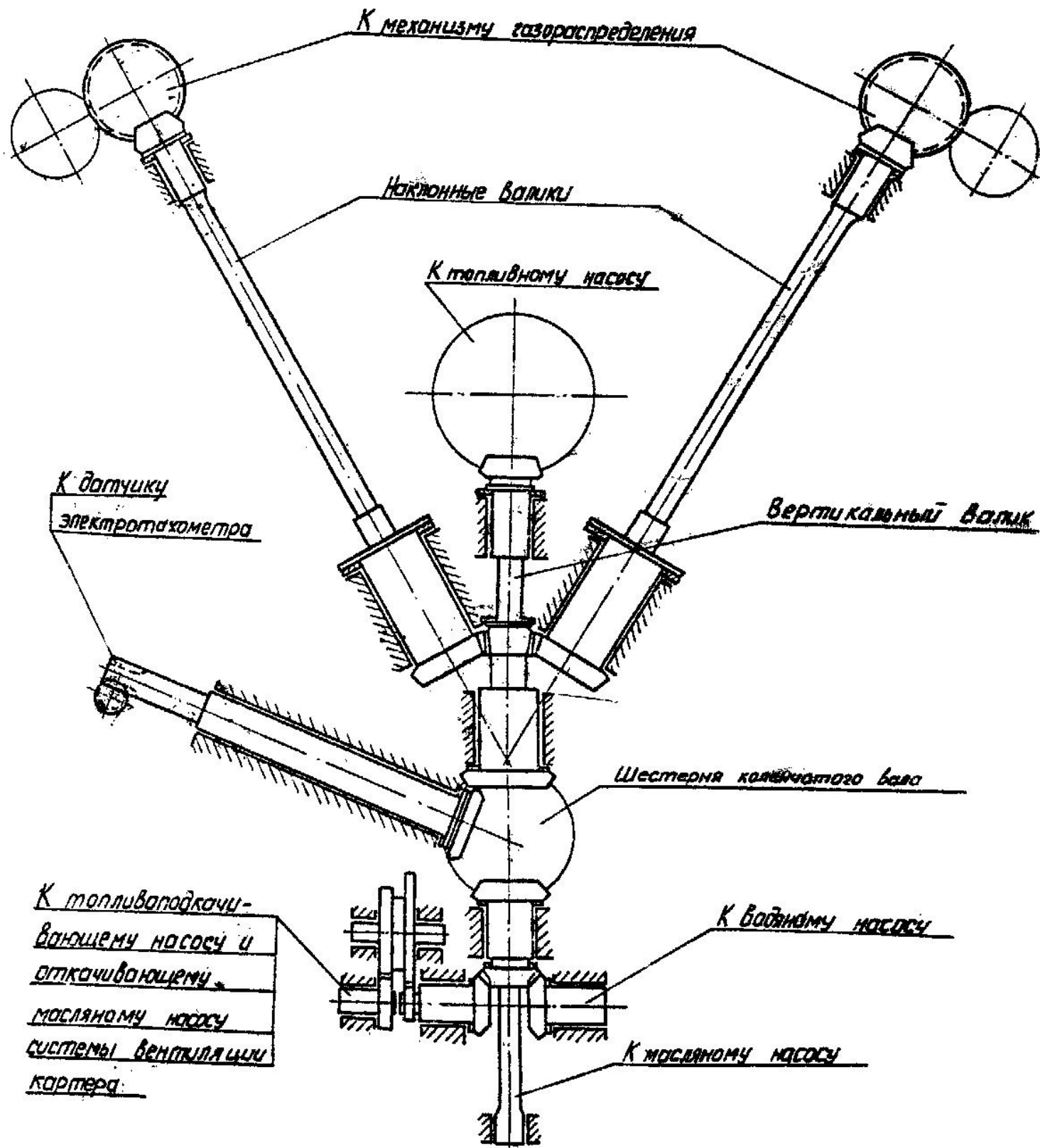


Рис. 27. Передаточный механизм.

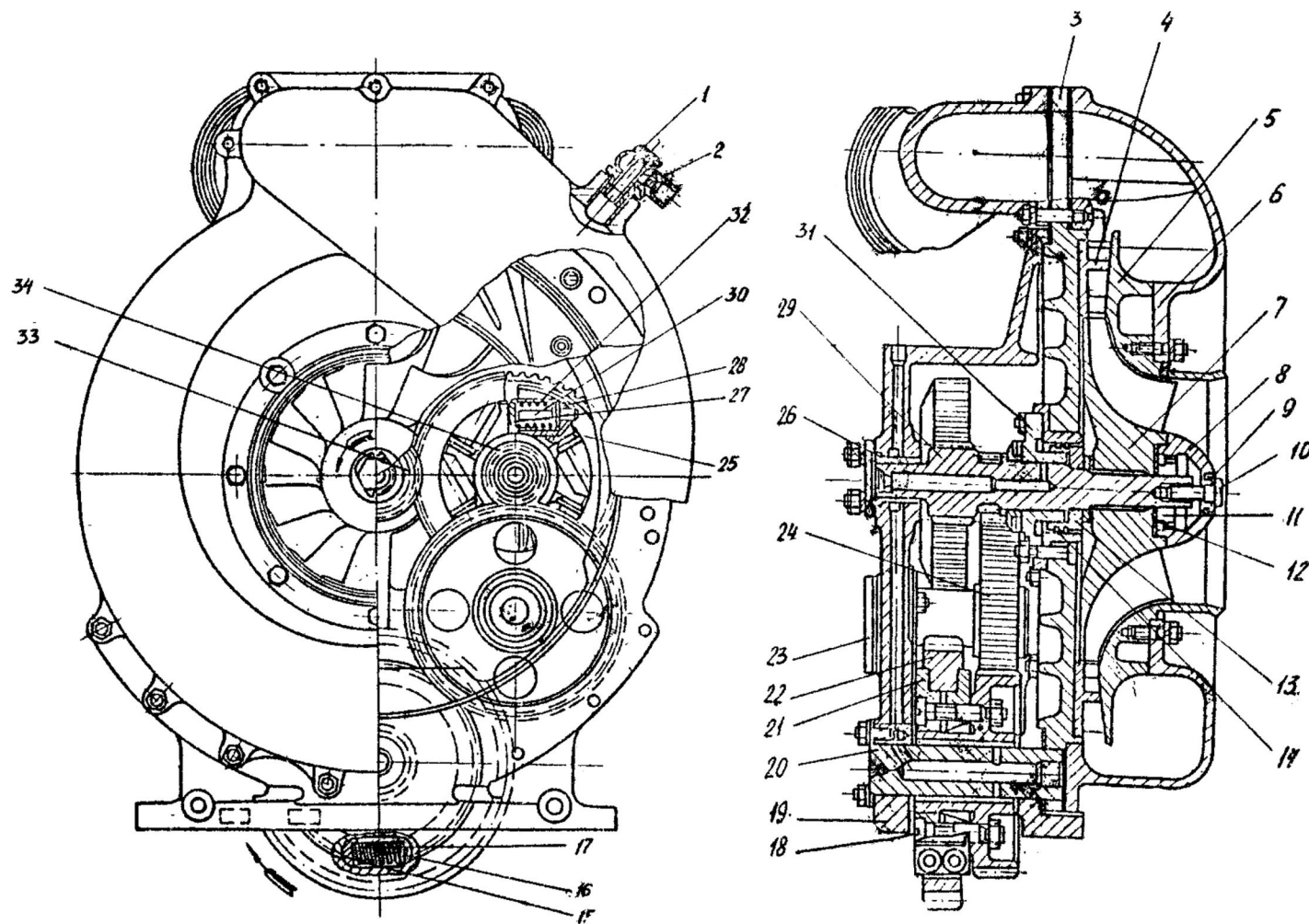


Рис. 28. Нагнетатель:

1-зажим; 2-поворотный угольник; 3-крышка; 4-диффузор; 5-диск улитки; 6-улитка; 7-крыльчатка; 8-колпачок; 9-стопорная шайба; 10-винт; 11-гайка; 12-шайба; 13-втулка; 14-кольцо; 15, 16-обоймы упругой муфты; 17-пружина упругой муфты; 18-призонный болт; 19-корпус; 20-ось; 21-поводок; 22-венец; 23-заглушка; 24-промежуточная шестерня; 25-большая шестерня перебора; 26-опора; 27-колпачок фрикционной муфты; 28-грузик фрикционной муфты; 29-вал; 30-штифт фрикционной муфты; 31-обойма; 32-пружина фрикционной муфты; 33-шестерня вала крыльчатки; 34-малая шестерня перебора.

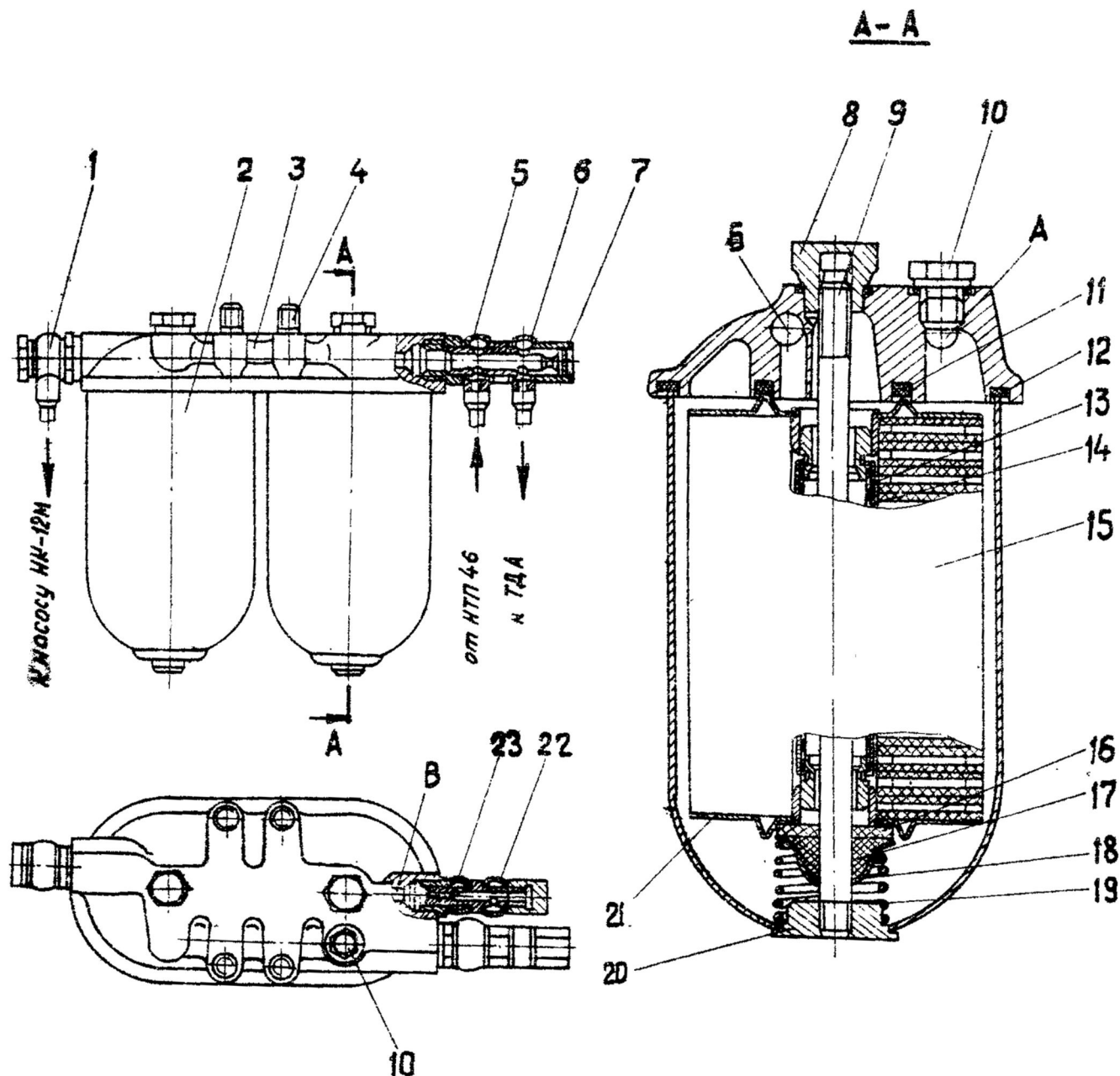


Рис. 34. Топливный фильтр тонкой очистки:

1, 5, 6, 22, 23-поворотные угольники; 2-стакан; 3-крышка; 4-шпилька; 7-штуцер; 8-гайка; 9-стяжной стержень; 10-пробка; 11, 17-кольца уплотнительные войлочные; 12-паронитовая прокладка; 13-сетка; 14-капроновый чехол; 15-фильтрующий пакет; 16-кольцо уплотнительное резиновое; 18-тарелка; 19-пружина; 20-пробка; 21-нажимной фланец с направляющей втулкой.

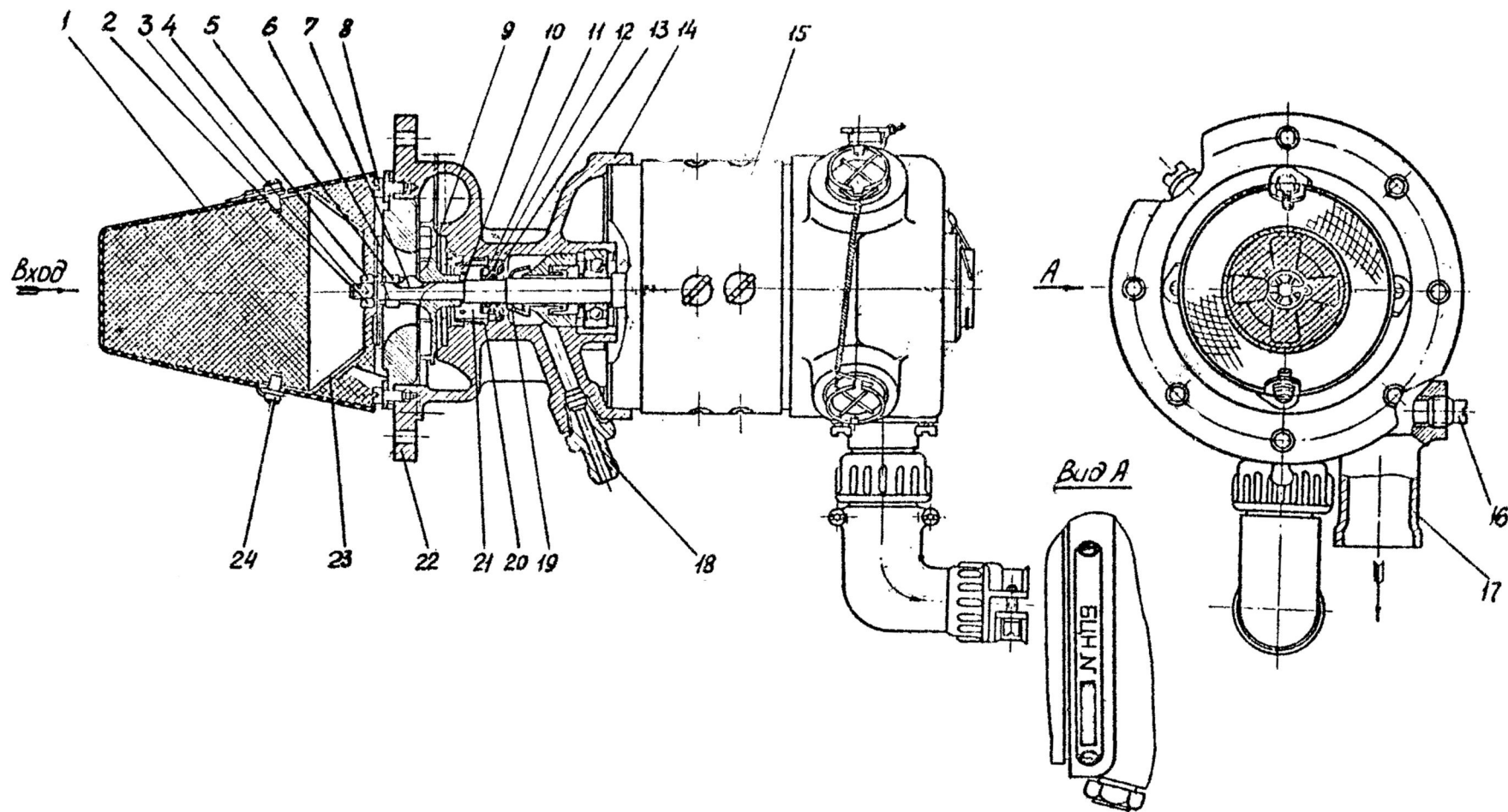


Рис. 35. Топлиноподкачивающий насос БЦН:

1-сетчатый рассекаватель; 2-гайка; 3-шплинт; 4-шайба; 5,11-втулки; 6-пропеллер; 7-шпонка; 8,24-винты; 9-крыльчатка; 10-регулирующая шайба; 12-манжета; 13-конус; 14-корпус; 15-электродвигатель Д-100; 16-заглушка; 17-отводящий патрубок; 18-штуцер; 19-отражатель; 20-пружина манжеты; 21-гайка; 22-крышка; 23-переходник.

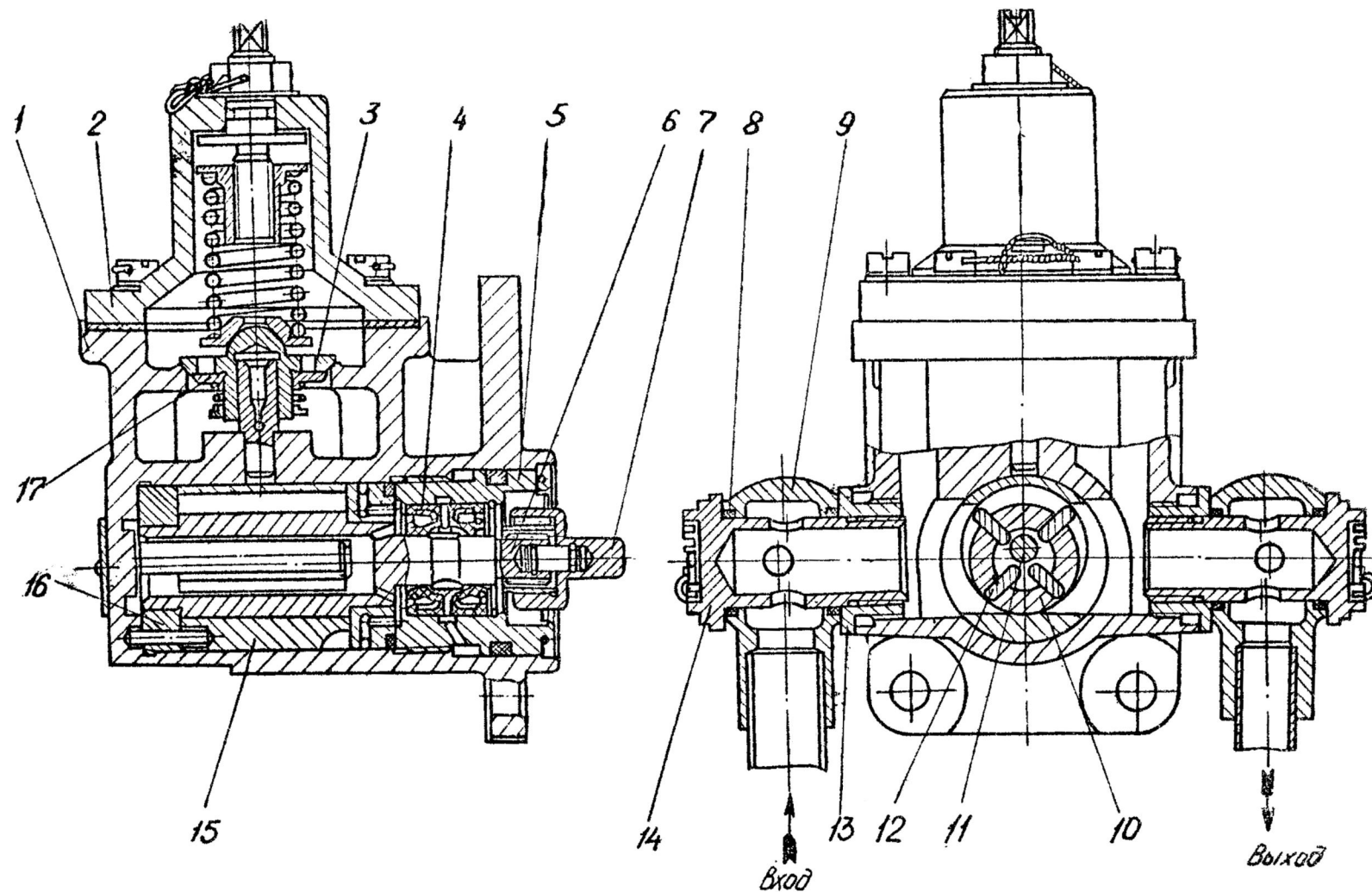


Рис. 36. Топливоподкачивающий насос:

1-корпус; 2-крышка; 3-редукционный клапан; 4-манжета; 5-гайка сальника; 6-хвостовик ротора; 7-штицевая муфта; 8-кольцо; 9-поворотный угольник; 10-ротор; 11-плавающий палец; 12-лопасть; 13-футорка; 14-зажим; 15-стакан; 16-подшипник; 17-перепускной клапан.

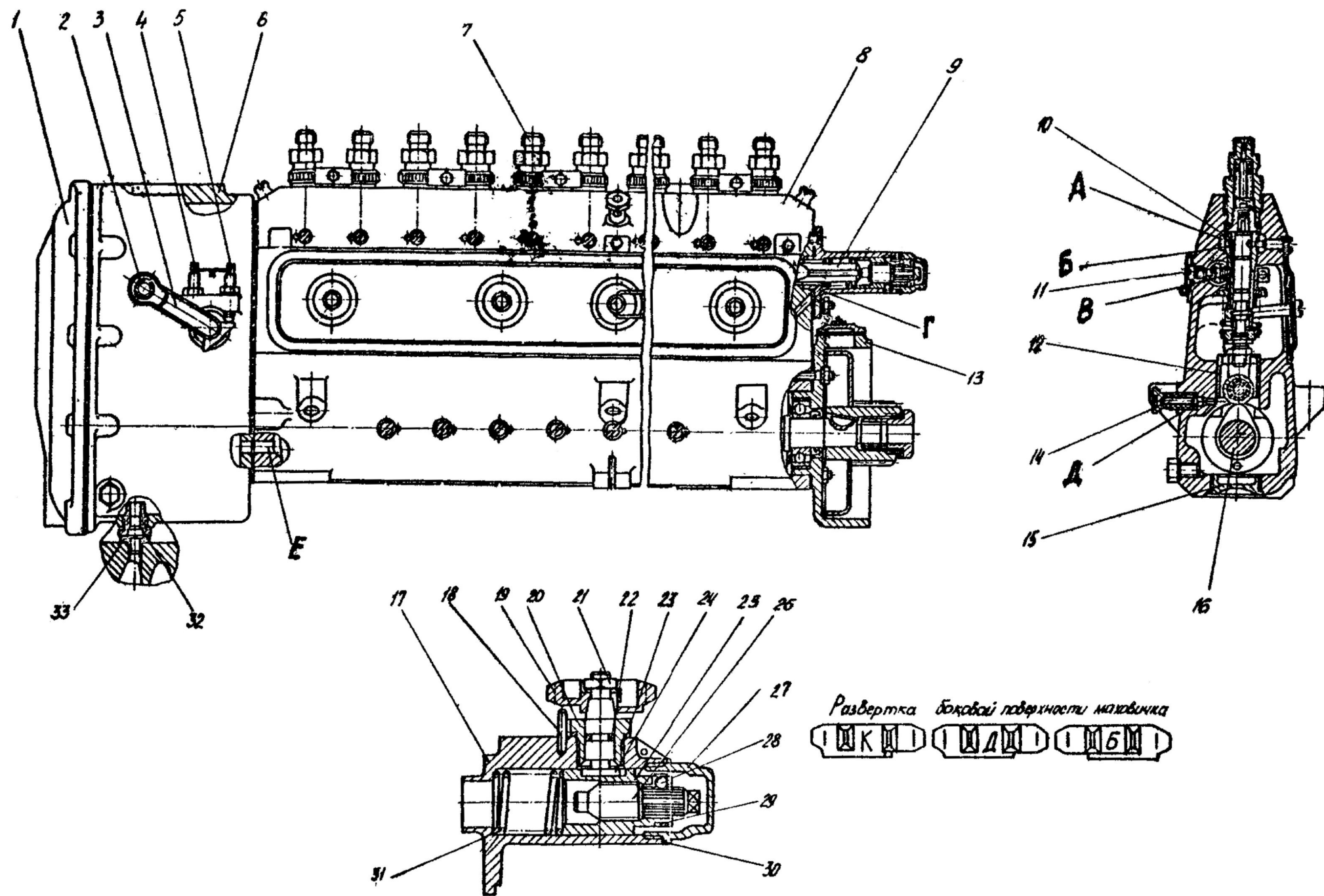


Рис. 37. Топливный насос высокого давления:

1-крышка регулятора; 2-сферический подшипник; 3-рычаг регулятора; 4,5-регулирующие винты; 6-корпус регулятора; 7,14,32-штуцеры; 8-корпус насоса; 9-зубчатая рейка; 10-гильза плунжера; 11-зубчатый венец; 12-толкатель; 13-бухса; 15-пробка; 16-кулачковый вал; 17-корпус ограничителя максимальной подачи топлива; 18-штифт; 19-маховичок; 20-втулка фиксатора; 21-гайка; 22,23,30,33-уплотнительные кольца; 24-вал фиксатора; 25-гильза упора; 26-упор с зубчатым хвостовиком; 27-колпачок; 28-шарик; 29-пружинное кольцо; 31-пружина.

А - полость низкого давления; Б - дренажное сверление; В - кольцевая канавка; Г - отверстие для удаления избытка масла; Д - отверстие для подвода масла; Е - отверстие для поступления масла в регулятор.

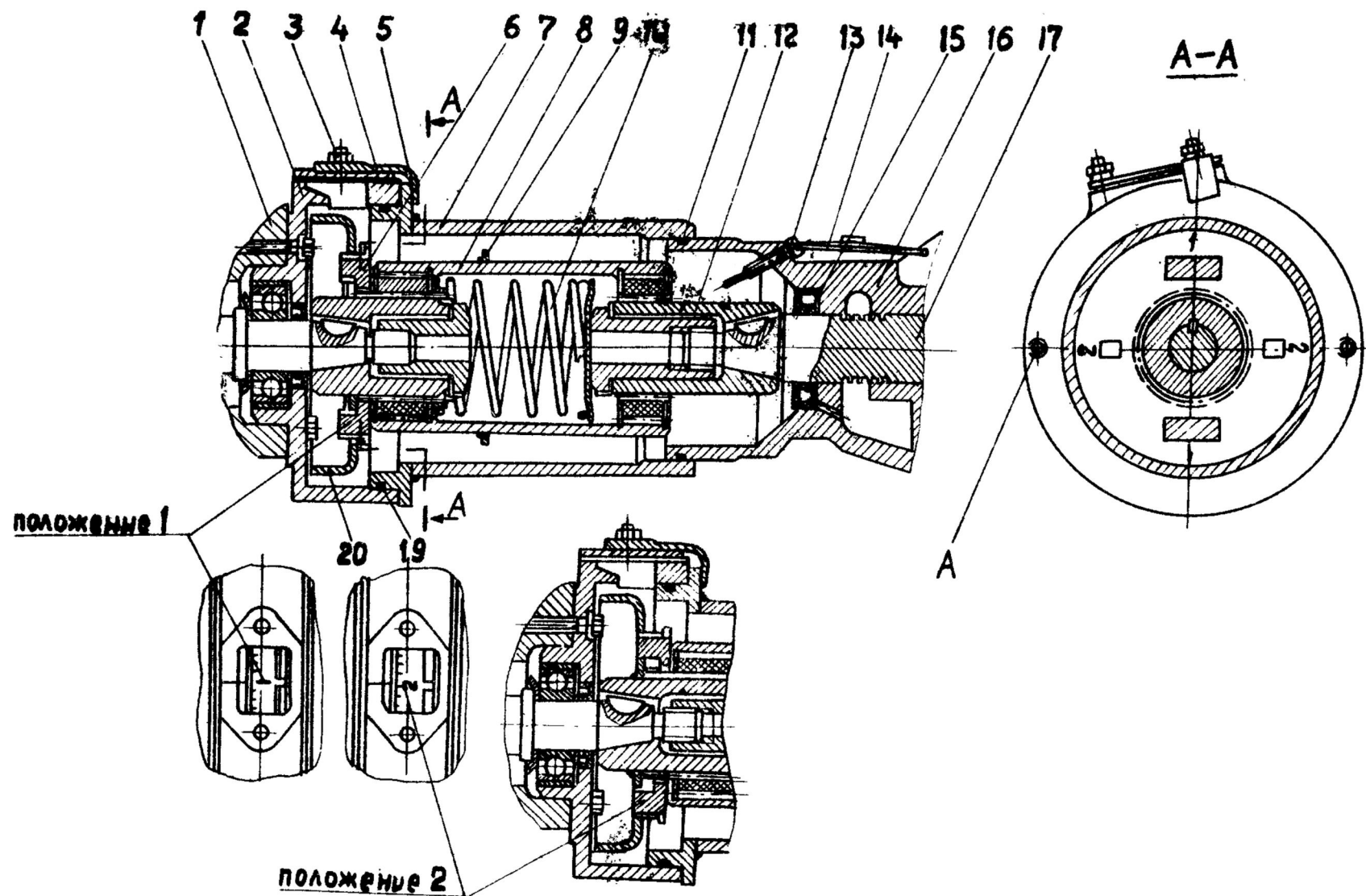


Рис. 38. Муфта привода топливного насоса:

1-корпус топливного насоса; 2-букса; 3-гайка; 4-крышка; 5-планка; 6-шайба с упорами; 7-кожух с фланцем; 8-муфта привода; 9-кольцо; 10-пружина; 11, 19-уплотнительные кольца; 12-втулка привода; 13-винт стопорный; 14-стопорная проволока с пломбой; 15-манжета; 16-корпус привода топливного насоса; 17-валик привода топливного насоса; 20-маховик со шлицевой втулкой.

A - отверстие под съемноотжимной болт.

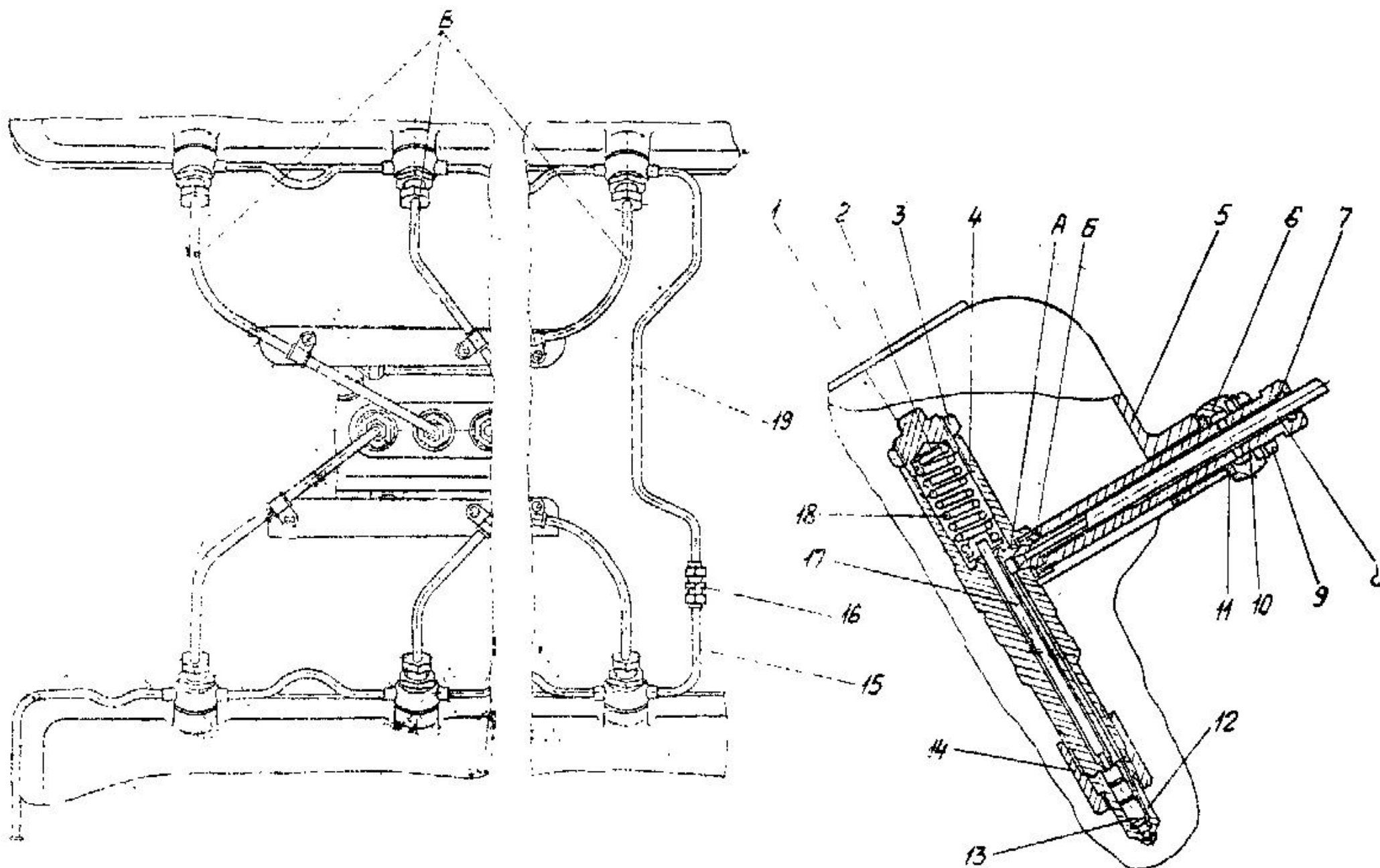
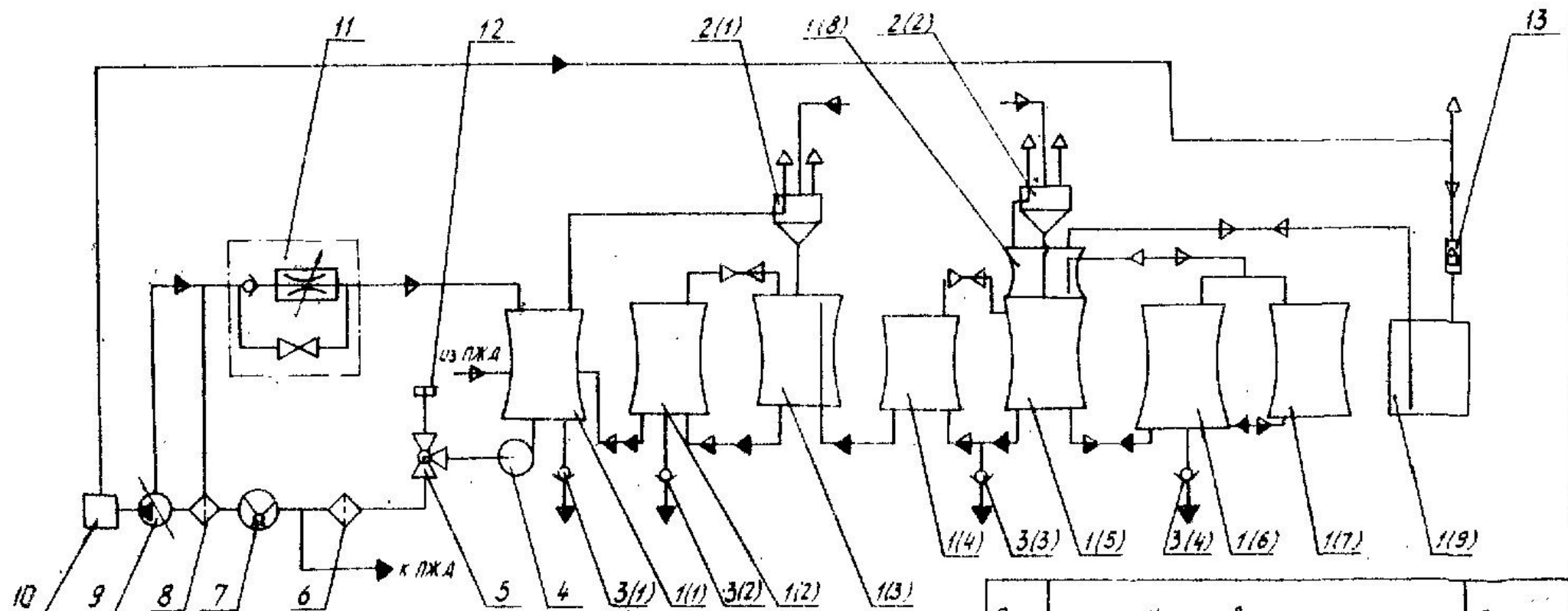


Рис. 4Г. Форсунка с объединенным сливом топлива:

1-регулирующий винт; 2-мафта; 3,9-гайки; 4-корпус форсунки;
 5-фланец головки блока двигателя; 6-поворотный угольник; 7,11-уплот-
 нительные прокладки; 8-трубки высокого давления; 10-нажимной штуцер;
 12-корпус распылителя; 13-игла; 14-накидная гайка; 15,19-трубопро-
 вод с объединенным сливом топлива из форсунок; 16-соединительная муф-
 та; 17-штанга; 18-пружина.

А, Б - отверстия для прохода просочившегося топлива.



Движение топлива:

- > — при работе двигателя
- > — при заправке
- > — при протеке

Движение воздуха:

- -> - - при работе двигателя
- -> - - при заправке

Поз.	Наименование	Примеч.
10, 1(9)	Бак	
2(1), 2(2)	Поршневая заливная	
3(1)-3(4)	Клапан слива топлива	
4	Насос БЦН	
5	Топливораcпределительный кран	
6	Фильтр грубой очистки	
7	Топливонасосная насос НТН-46	Входит
8	Фильтр тонкой очистки 2ТФК-3	Входит
9	Насос высокого давления НК-12М	Входит
10	Двигатель А-65А	
11	Клапан выпуска воздуха	
12	Штуцер выдачи топлива	
13	Клапан поплавковый	

Рис. 43а. Принципиальная схема топливной системы.

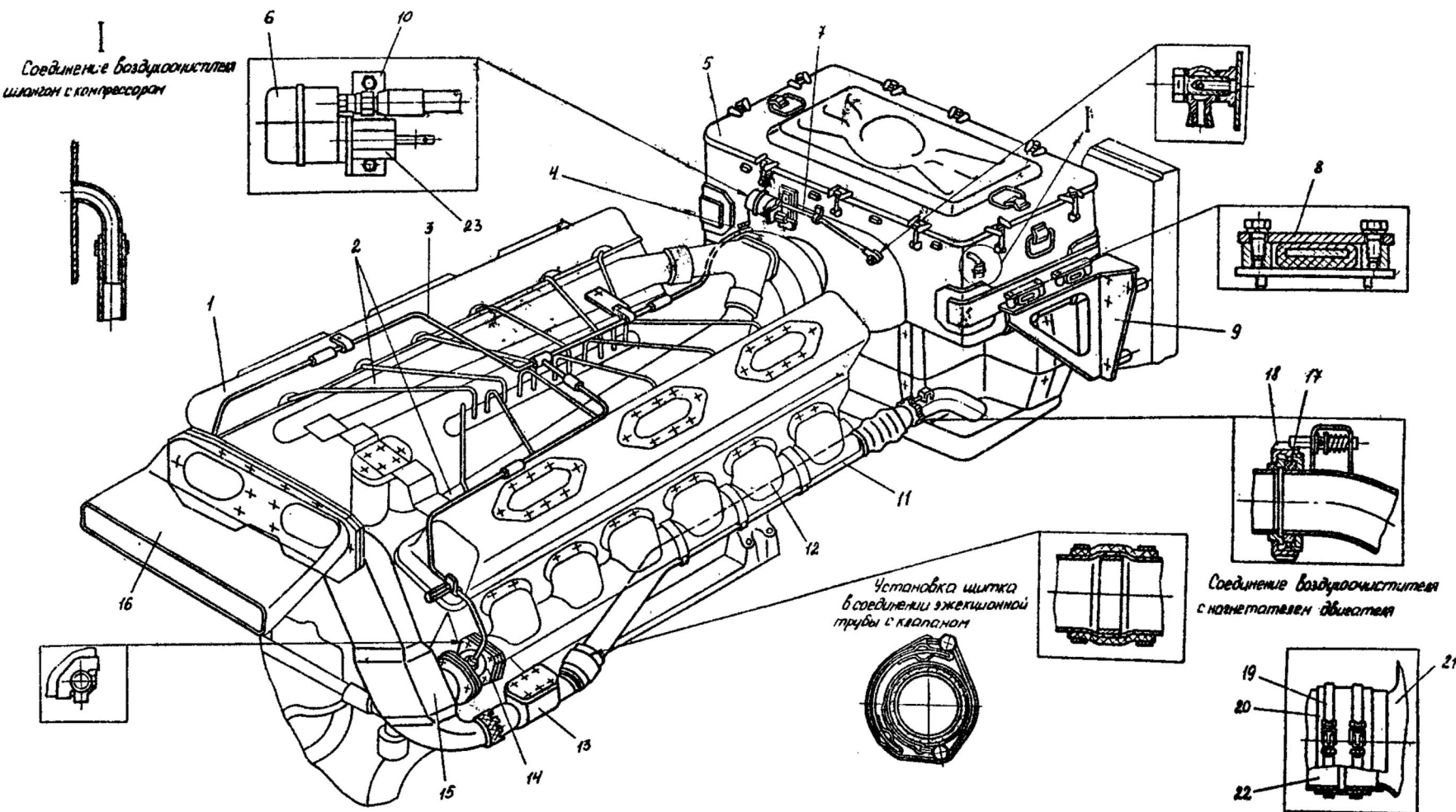


Рис. 44. Системы воздухоочистки и выпуска отработавших газов:

1-двигатель; 2-впускные коллекторы; 3-трубопровод подвода воздуха от нагнетателя к компрессору; 4-нагнетатель; 5-воздухоочиститель; 6-сигнализатор СДУ-1А-0,12; 7-шланг сигнализатора; 8-планка; 9-кронштейн крепления воздухоочистителя; 10-кронштейн крепления датчика СДУ-1А-0,12; 11-труба отсоса шланга; 12-выпускной коллектор; 13-клапан; 14-компенсатор; 15-выпускная труба; 16-выпускной патрубок; 17-прокладка; 18-гайка; 19-хомут; 20-шланг; 21-патрубок воздухоочистителя; 22-патрубок нагнетателя двигателя; 23-пробка.

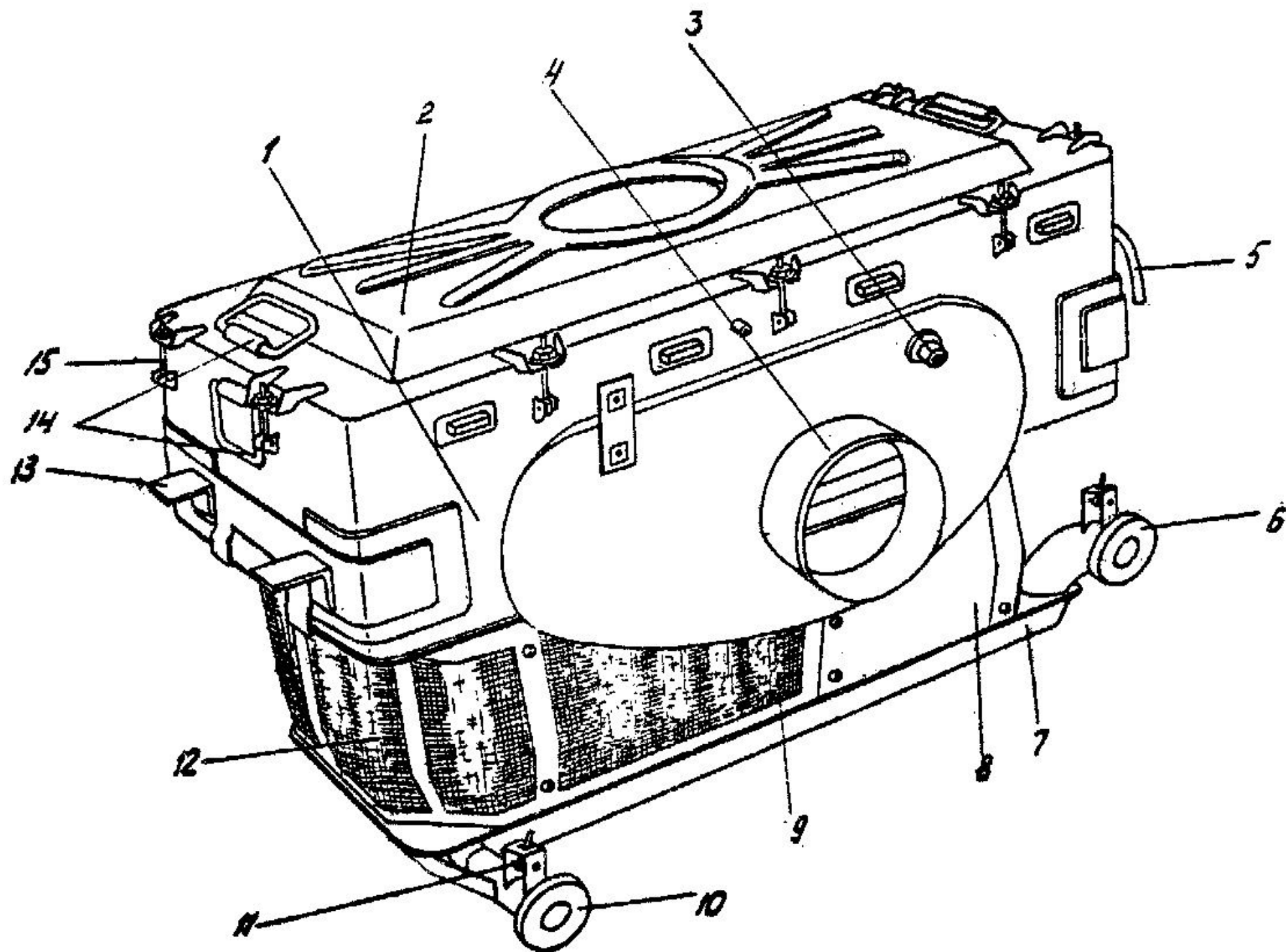


Рис. 45. Воздухоочиститель:

1-головка; 2-крышка; 3-бонка для подсоединения датчика СДУ-1А-0, 12;
 4-патрубок к нагнетателю двигателя; 5-патрубок к компрессору;
 6, 10-патрубки пылесборника; 7-пылесборник; 8-щиток; 9, 12-защитные
 сетки; 11-стопор; 13-лапа крепления воздухоочистителя; 14-ручки;

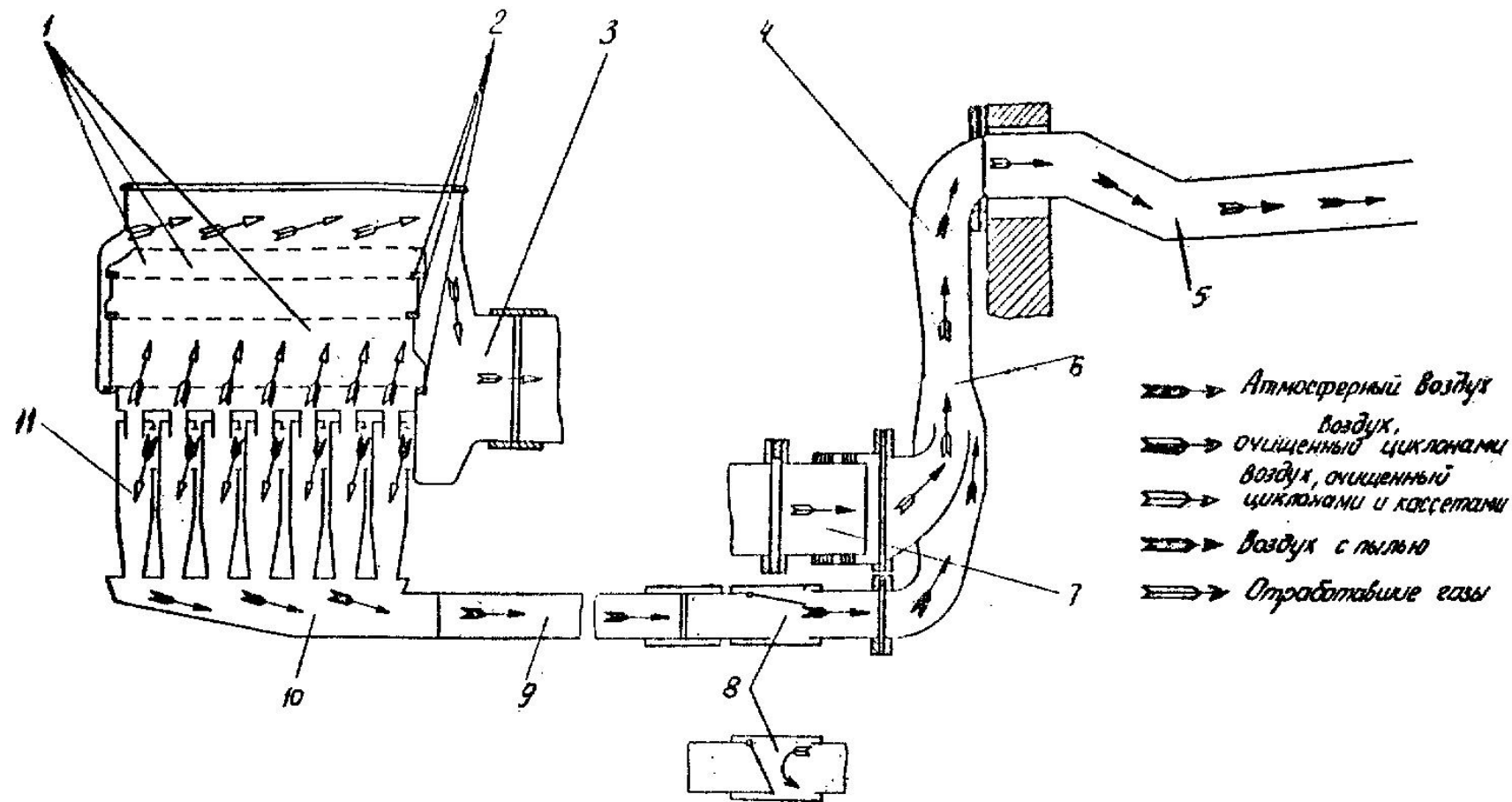


Рис. 48. Схема работы системы воздухоочистки:

1-кассеты; 2-прокладки; 3-патрубок; 4-выпускная труба; 5-выпускной патрубок; 6-сопло; 7-компенсатор; 8-эжекционный клапан; 9-труба отсоса пыли; 10-пылесборник; 11-циклон.

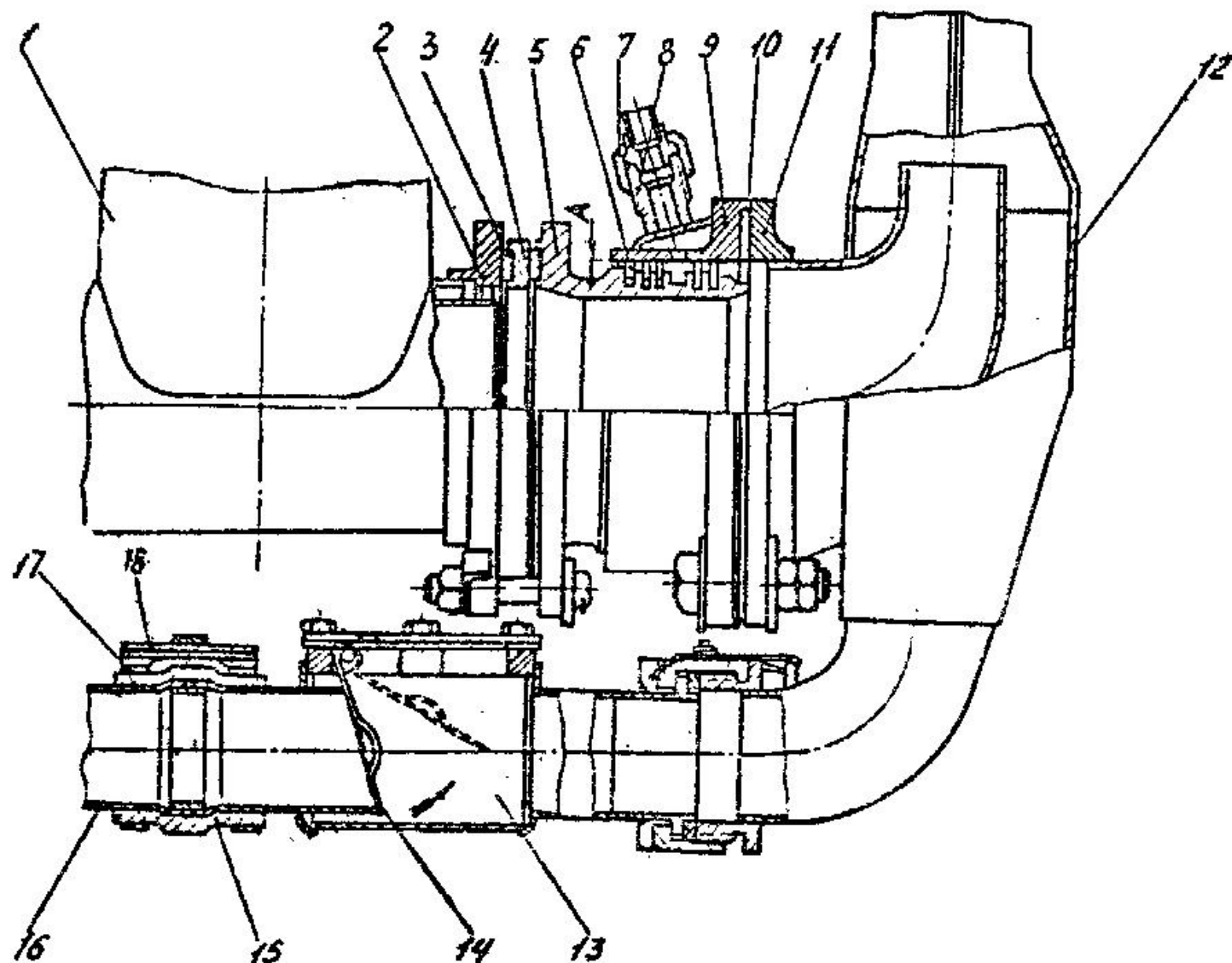


Рис. 52. Компенсатор:

I-выпускной коллектор; 2-фланец коллектора; 3, 10-прокладки; 4-регулирующая шайба; 5-внутренняя втулка компенсатора; 6-компрессионное кольцо; 7-гайка; 8-штуцер; 9-наружная втулка компенсатора; 11-фланец выпускной трубы; 12-выпускная труба; 13-эжекторный клапан; 14-защелка эжекторного клапана; 15-шланг; 16-труба отсоса пыли; 17-хому́т; 18-щиток.

A - зазор.

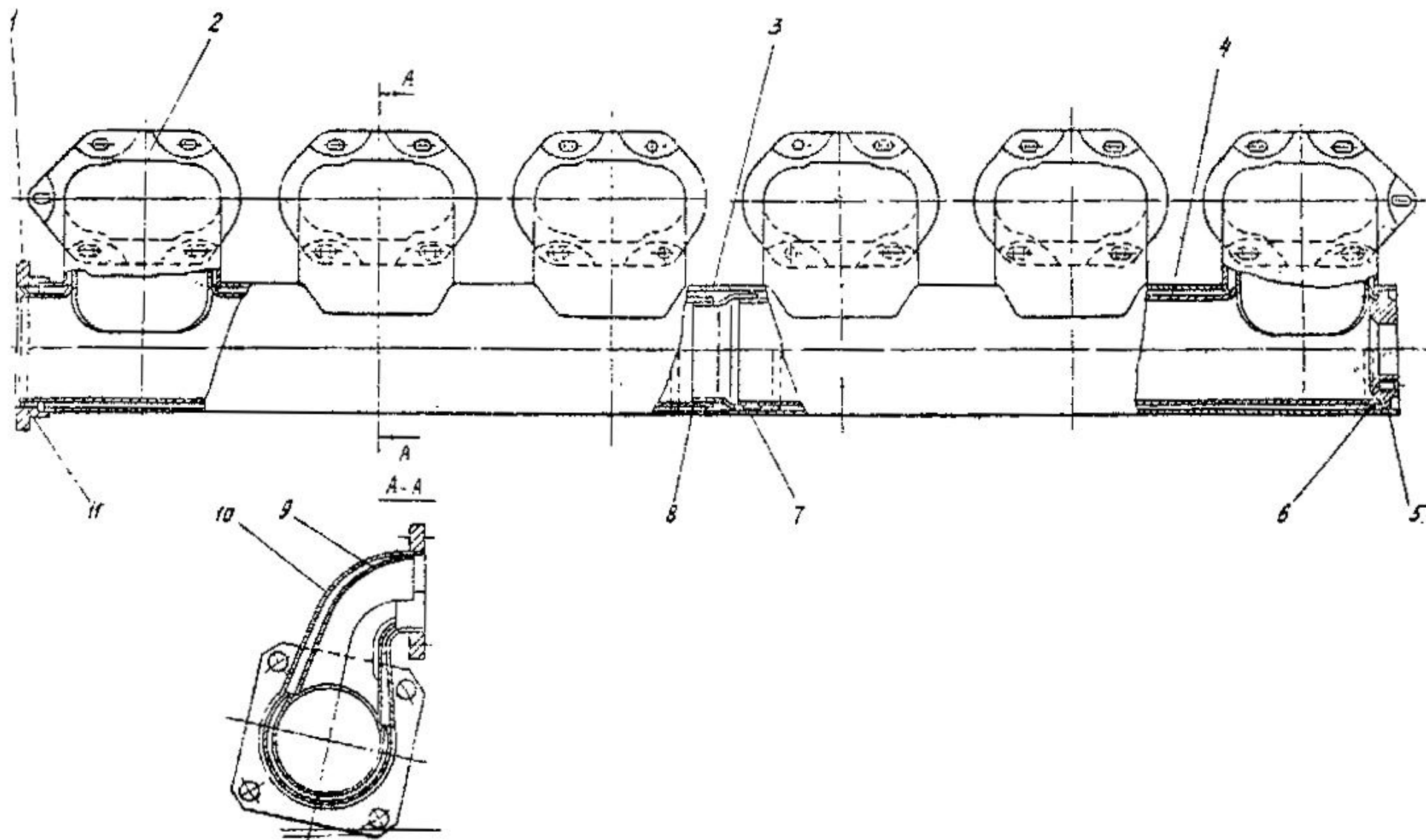


Рис. 5I. Выпускной коллектор:

1, 2, 5—фланцы; 3—наружная труба; 4, 8—внутренние трубы; 6—полукольцо;
7—втулка; 9—экран; 10—патрубок; II—кольцо.

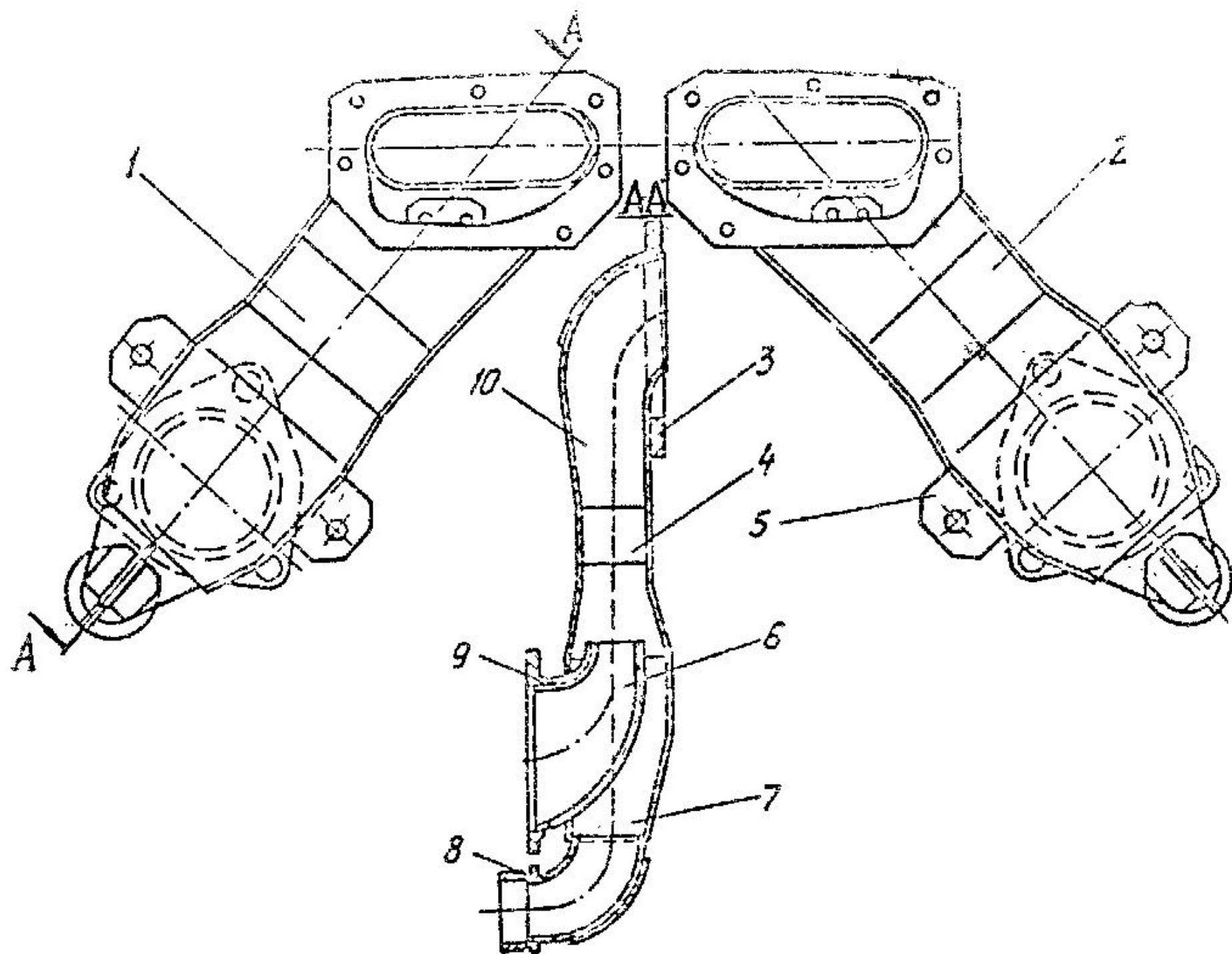


Рис. 53. Выпускные трубы.

1--выпускная труба левая; 2--выпускная труба правая; 3--фланец для соединения с выпускным патрубком; 4--смеситель; 5--лапа крепления трубы; 6--сопло; 7--воздушная камера; 8--втулка для соединения с эжекционным клапаном; 9--фланец для соединения с компенсатором; 10--диффузор.

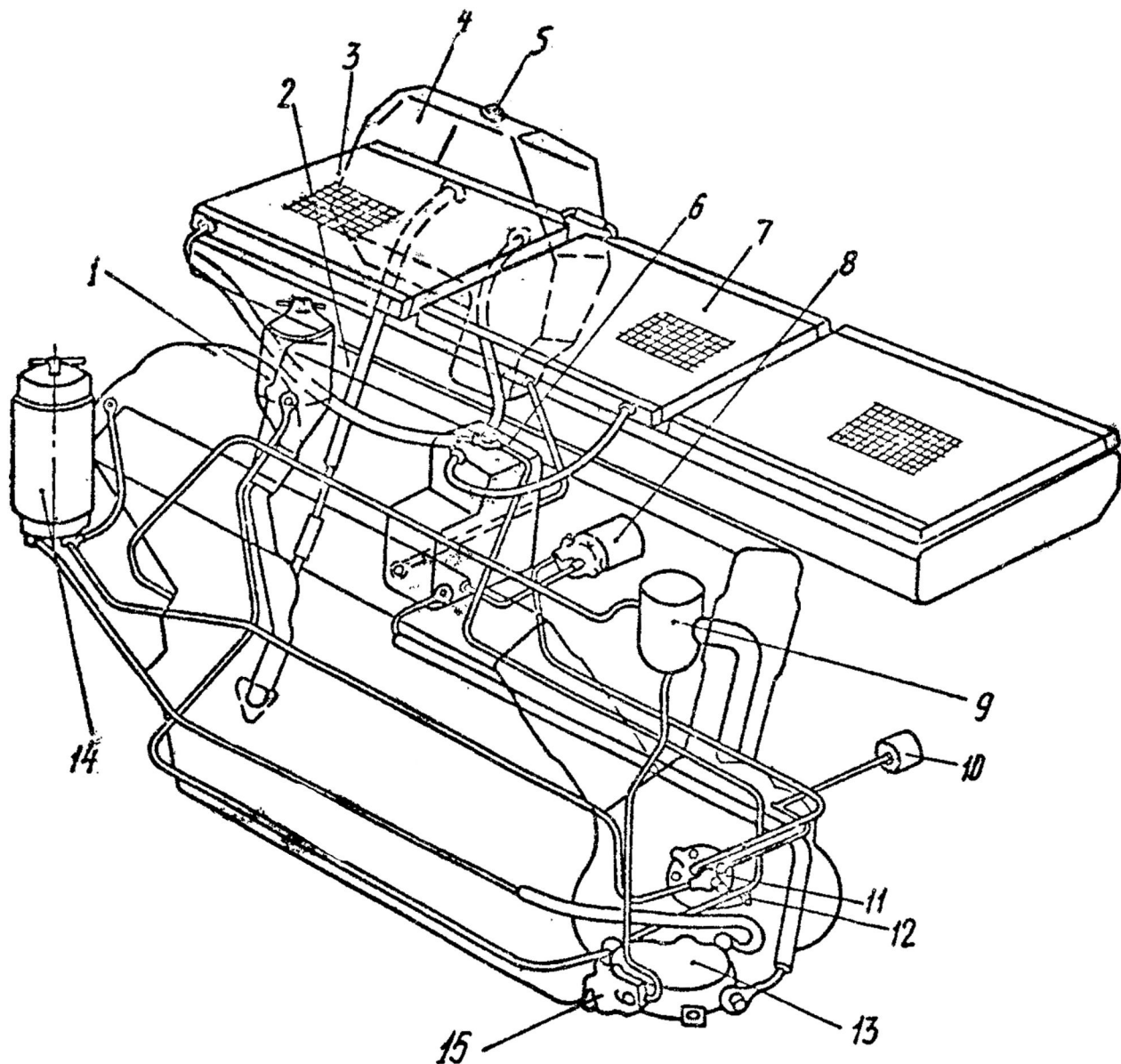


Рис. 54. Система смазки:

1-центробежный маслоочиститель МЦ-1; 2-двигатель; 3,7-масляные радиаторы; 4-пополнительный бак; 5-заправочная горловина; 6-основной бак; 8-маслозакачивающий насос МЗН-2; 9-маслоотделитель системы вентиляции картера; 10-датчик масляного манометра; 11-крышка центрального подогревателя; 12-датчик термометра; 13-масляный насос; 14-масляный фильтр МАФ; 15-откачивающий шестереночный насос системы вентиляции картера.

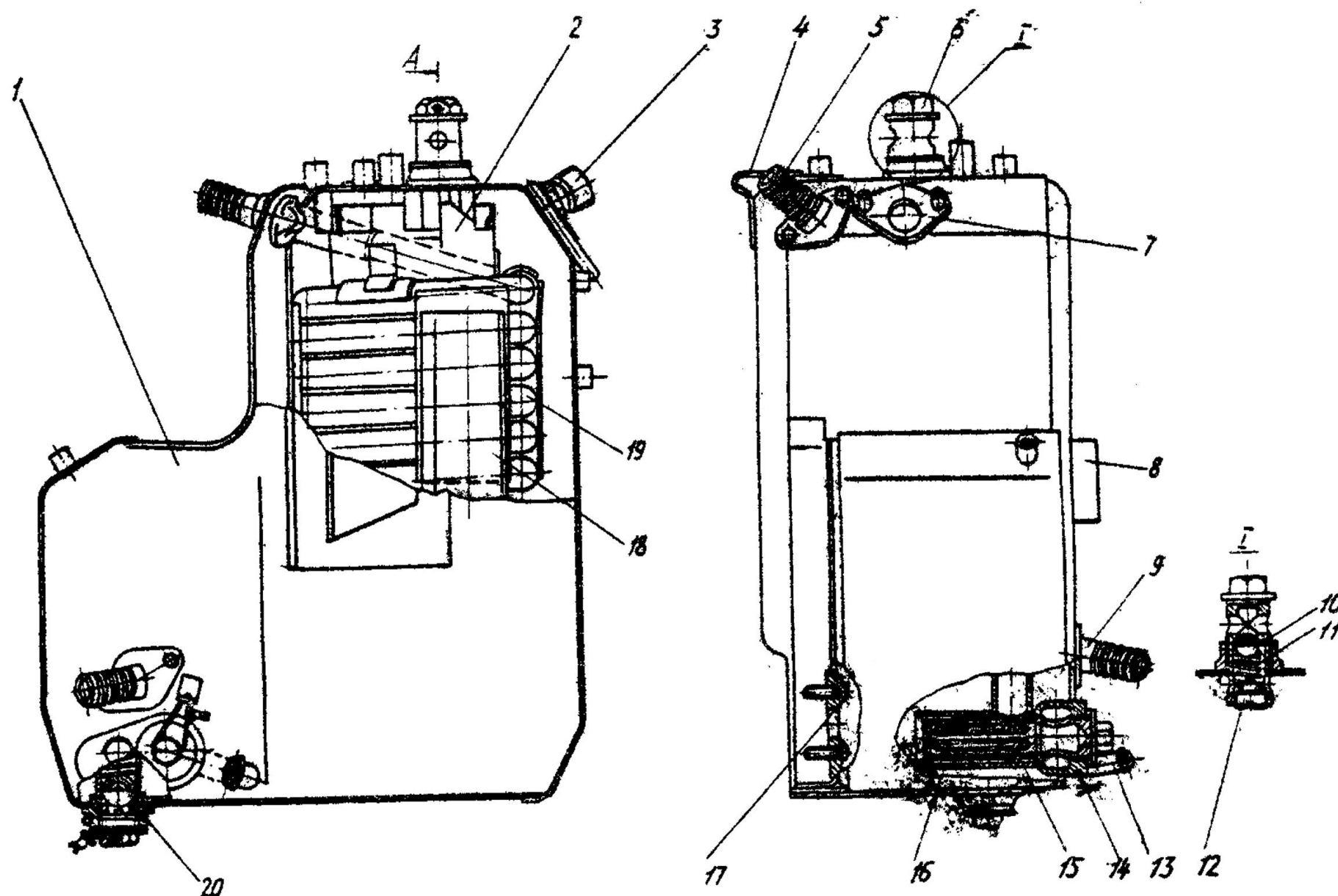


Рис. 55. Основной масляный бак:

1-корпус бака; 2-направляющий цилиндр; 3-штуцер для подсоединения дренажного трубопровода; 4,8-кронштейны для крепления маслобака; 5-патрубок отвода нагретой жидкости; 6-перепускной клапан; 7-фланец для подсоединения трубопровода слива масла из радиатора; 9-патрубок подвода нагретой жидкости; 10-шарик; 11-пружина; 12-фланец; 13-патрубок забора масла МЗН-2; 14-корпус фильтра; 15-фильтр забора масла; 16-защитный кожух; 17-фланец для подсоединения трубопровода подвода масла из дополнительного маслобака; 18-кожух; 19-змеевик; 20-сливной клапан.

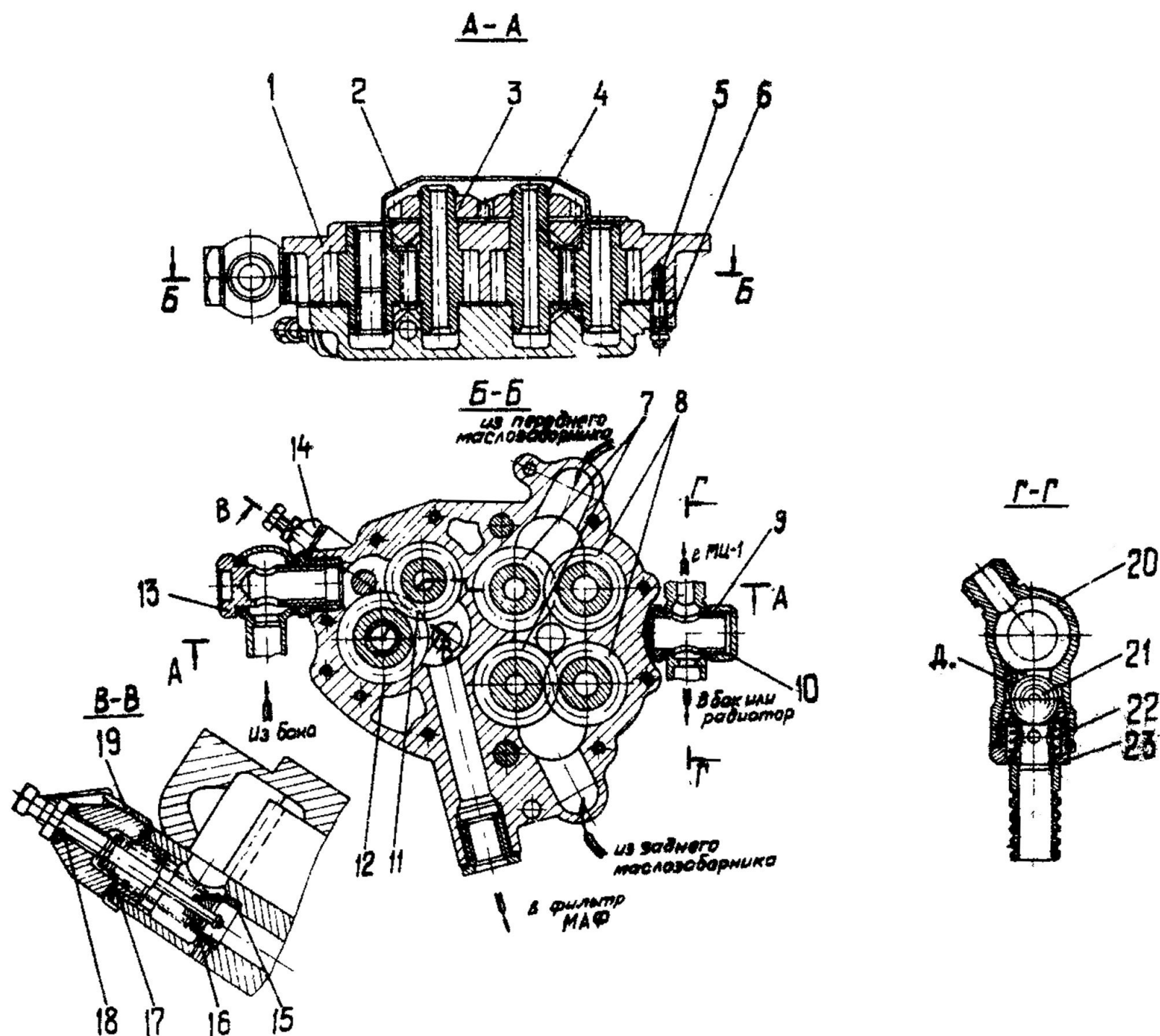


Рис. 57. Масляный насос:

1, 20-корпусы; 2-кожух; 3-шестерня привода; 4-стопорное кольцо; 5-штилька; 6-крышка; 7, 8-шестерни откачивающих секций; 9, 23-штуцеры; 10-глухая гайка; 11, 12-шестерни нагнетающей секции; 13-зажим; 14-редукционный клапан; 15-седло клапана; 16-клапан; 17, 22-пружины; 18-установочный болт; 19-пластинчатый замок; 21-шарик.

Д - перепускное отверстие.

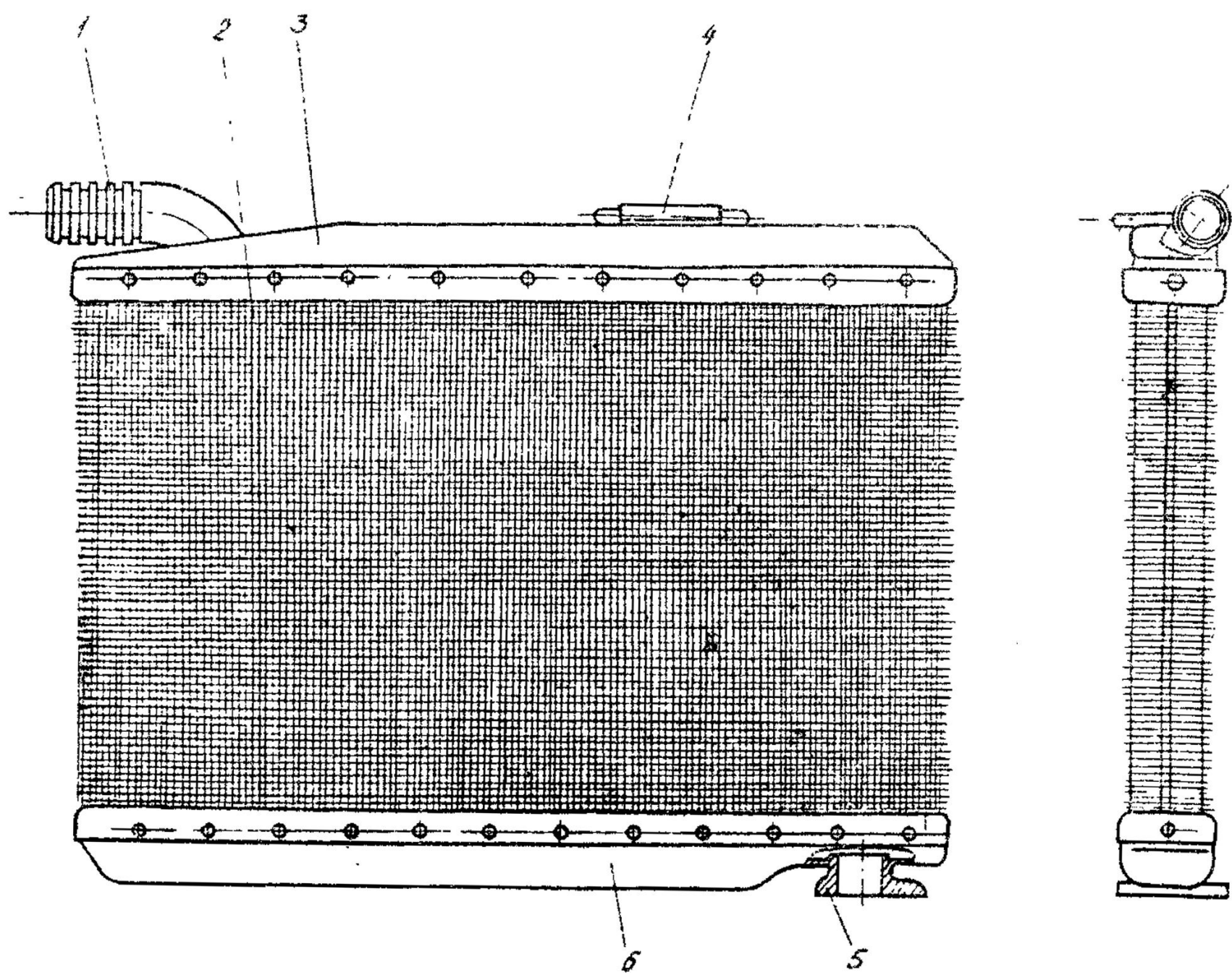


Рис. 6I. Масляный радиатор:

1-патрубок; 2-сердцевина радиатора; 3-задний коллектор; 4-ручка для транспортировки; 5-фланец; 6-передний коллектор.

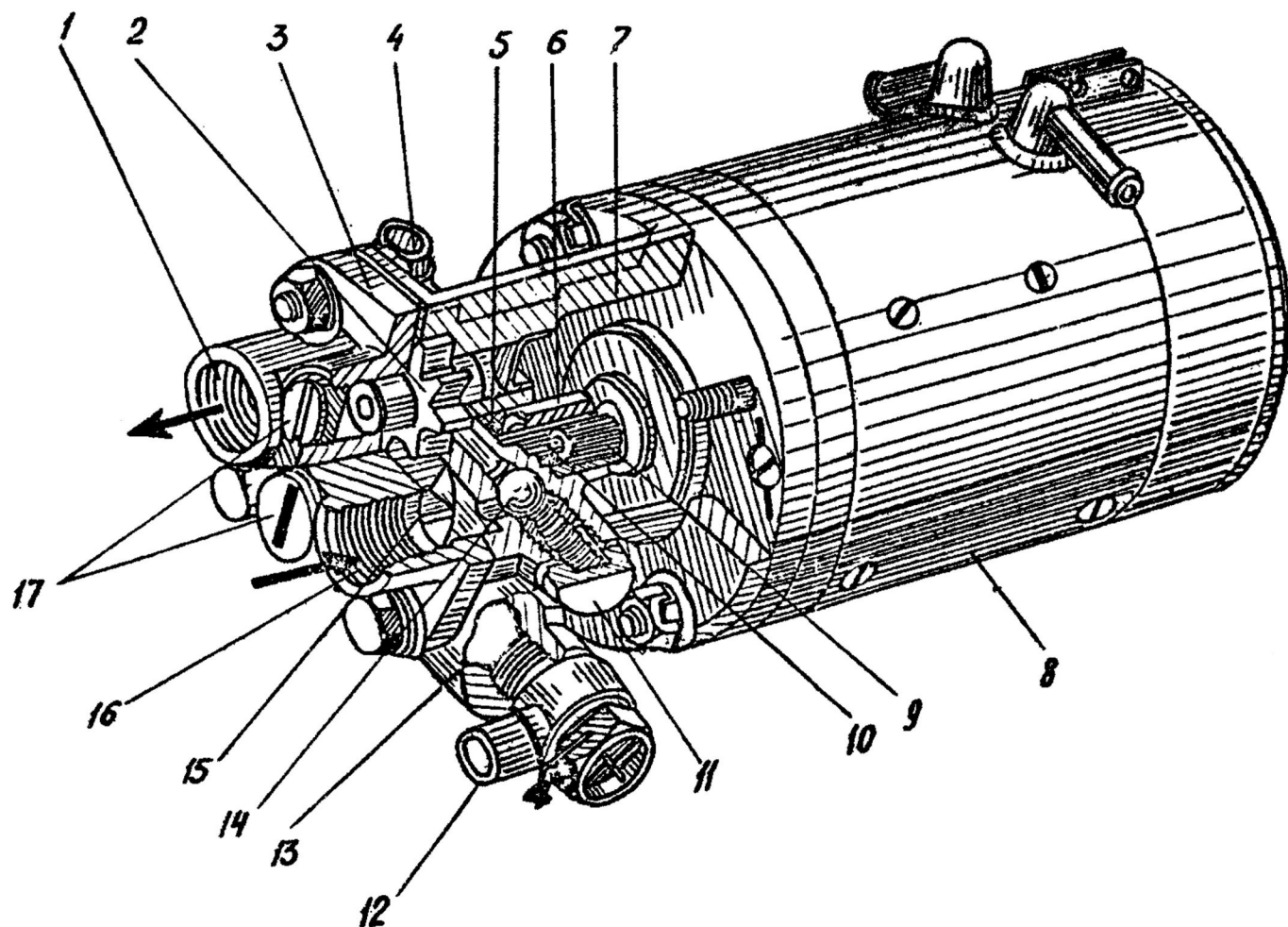
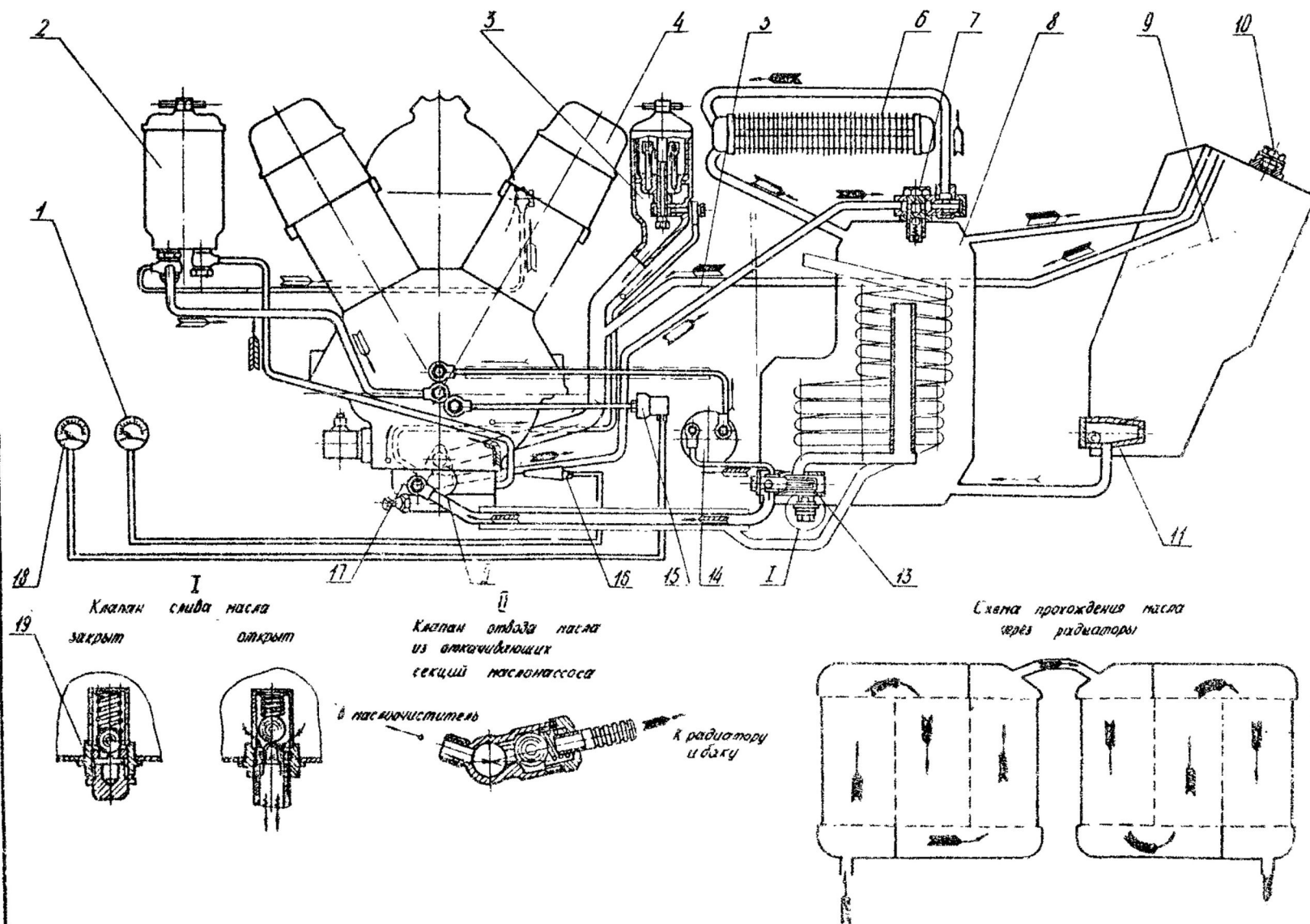


Рис. 62. Маслозакачивающий насос МЗН-2:

1-выходной канал; 2-ведомая шестерня; 3-крышка насоса; 4-патрубок для подвода подогревающей жидкости; 5-сальник; 6-соединительная муфта; 7-корпус насоса; 8-электродвигатель; 9-вал электродвигателя; 10-ведущий валик насоса; 11-пробка редукционного клапана; 12-трубка для отвода подогревающей жидкости; 13-полость для подогревающей жидкости; 14-шарик редукционного клапана; 15-ведущая шестерня; 16-входной канал; 17-заглушки.



- Условные обозначения
- Отвод масла и пены из баков в двигатель.
 - Подвод масла и подогрева к нагревателю.
 - Подвод масла к масляному фильтру (МФ).
 - Подвод масла к насосу и центробежному очистителю.
 - Отвод масла из двигателя.
 - Подкачка масла насосом МЗН-8.
 - Ток масла из расширительного бачка в систему.
 - Подвод масла к нагревателю.
 - Слив масла из нагревателя.
 - Слив масла из бака.
 - Вращение насоса (показывает направление вращения).
- Рис. 63. Система смазки двигателя.

Рис. 63. Схема смазки двигателя.

1-указатель температуры масла; 2-масляный фильтр МФ; 3-центробежный маслоочиститель МЦ-1; 4-двигатель; 5-дренажный трубопровод; 6-масляные радиаторы; 7-перепускной клапан; 8-основной маслобак; 9-дополнительный маслобак; 10-заправочная горловина; 11-обратный клапан /предотвращает перелив масла из основного маслобака в дополнительный/; 13-заборный фильтр; 14-маслозакачивающий насос МЗН-2; 15-датчик манометра; 16-датчик термометра; 17-масляный насос двигателя; 18-указатель давления масла; 19-клапан слива масла.

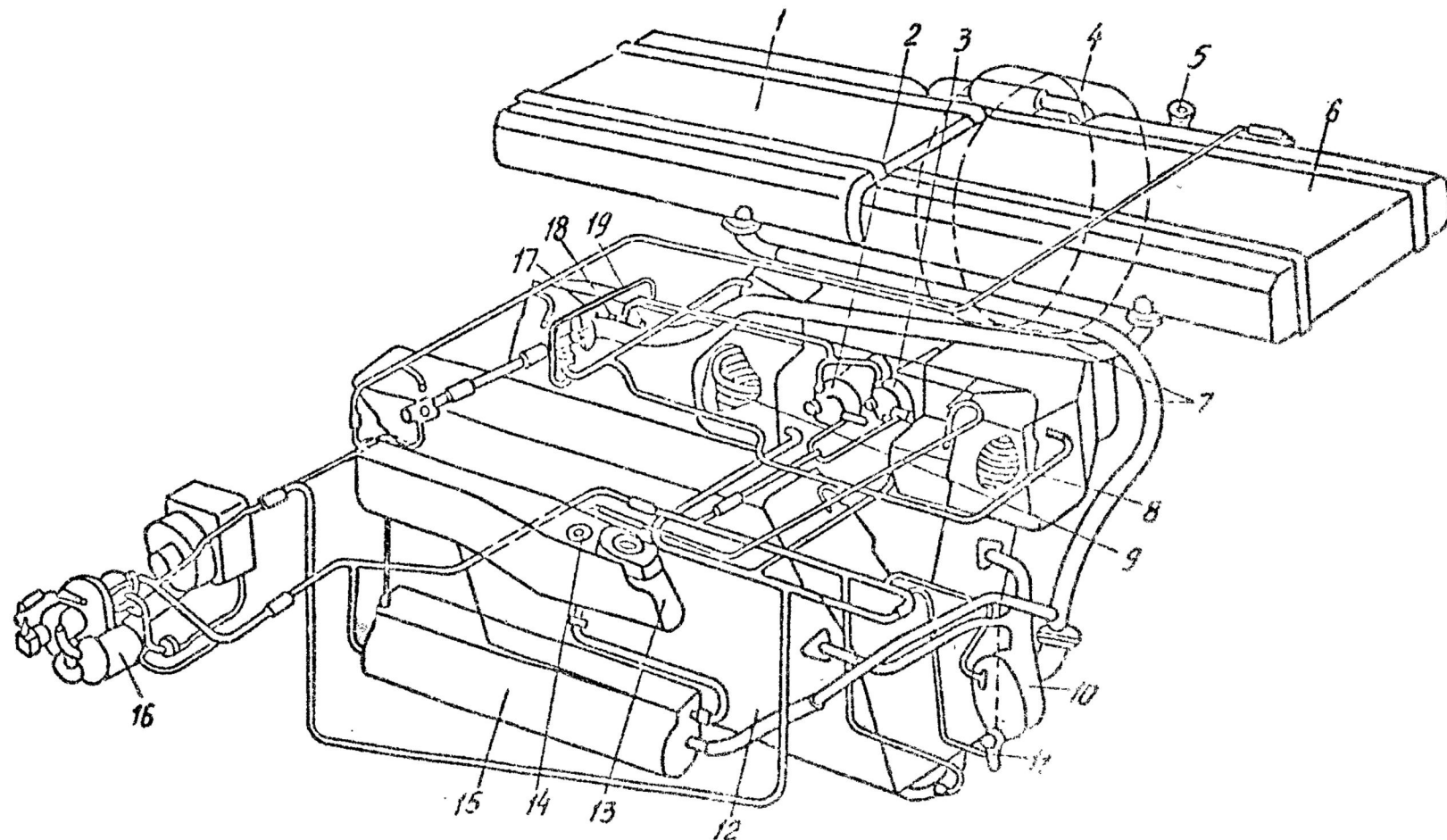


Рис. 64. Система охлаждения и подогрева.

1-радиатор водяной правый; 2-водяная рубашка МЭН двигателя; 3-водяная рубашка МЭН трактора; 4-вентилятор; 5-заправочная горловина радиаторов; 6-радиатор водяной левый; 7-компенсаторные шланги; 8-змеевик маслобака системы гидроуправления и смазки трансмиссии; 9-змеевик маслобака двигателя; 10-водяной насос; 11-сливной клапан; 12-двигатель; 13-расширительный бачок; 14-заправочная горловина расширительного бачка; 15-пополнительный бачок; 16-подогреватель; 17-датчик термометра; 18-датчик критической температуры воды; 19-датчик критической температуры антифриза.

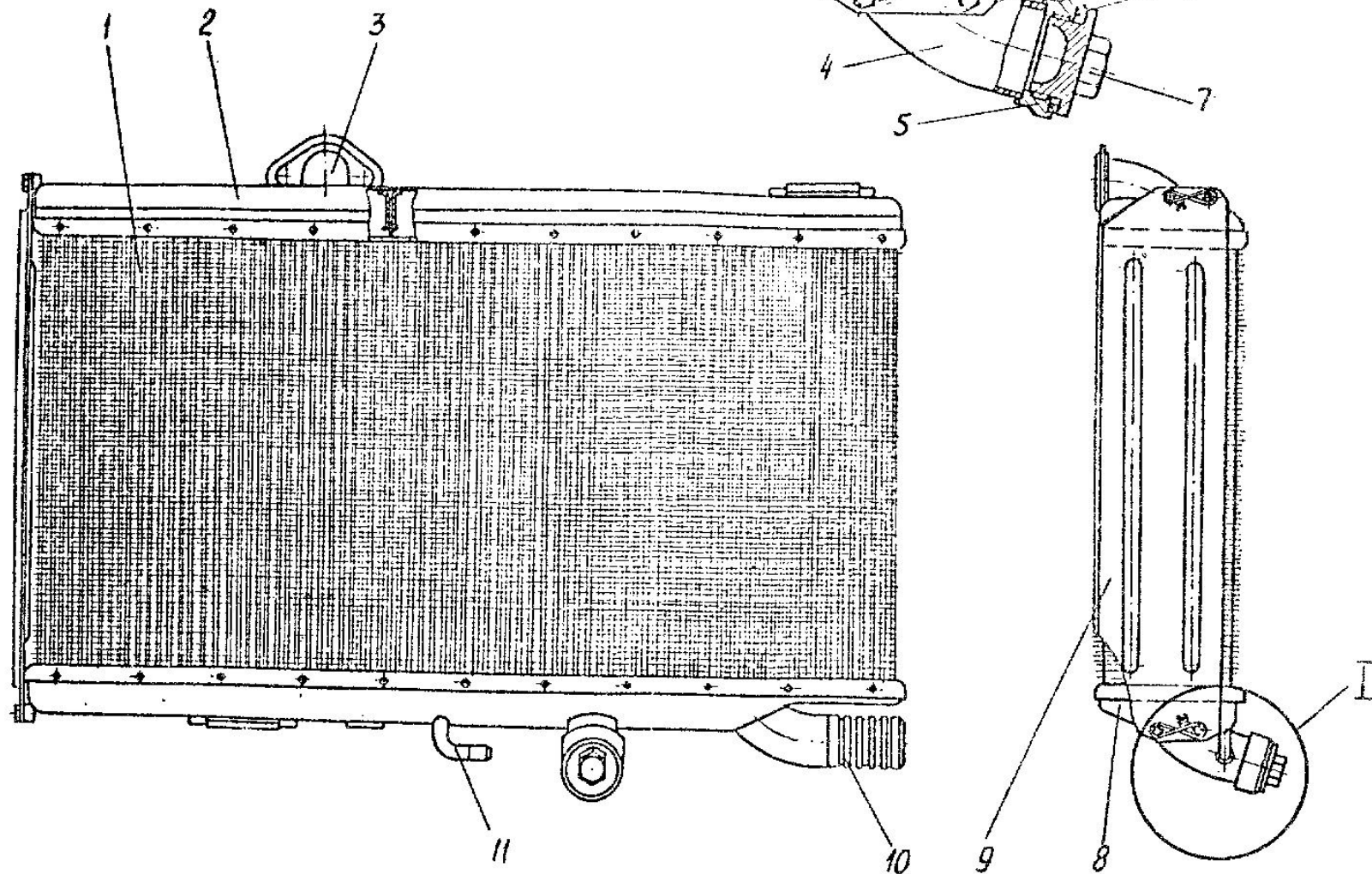


Рис. 65. Левый водяной радиатор.

I-сердцевина; 2-передний коллектор; 3-входной патрубок; 4-патрубок заправочной горловины; 5-горловина; 6-прокладка; 7-пробка; 8-задний коллектор; 9-стойка; 10-патрубок; II-труба.

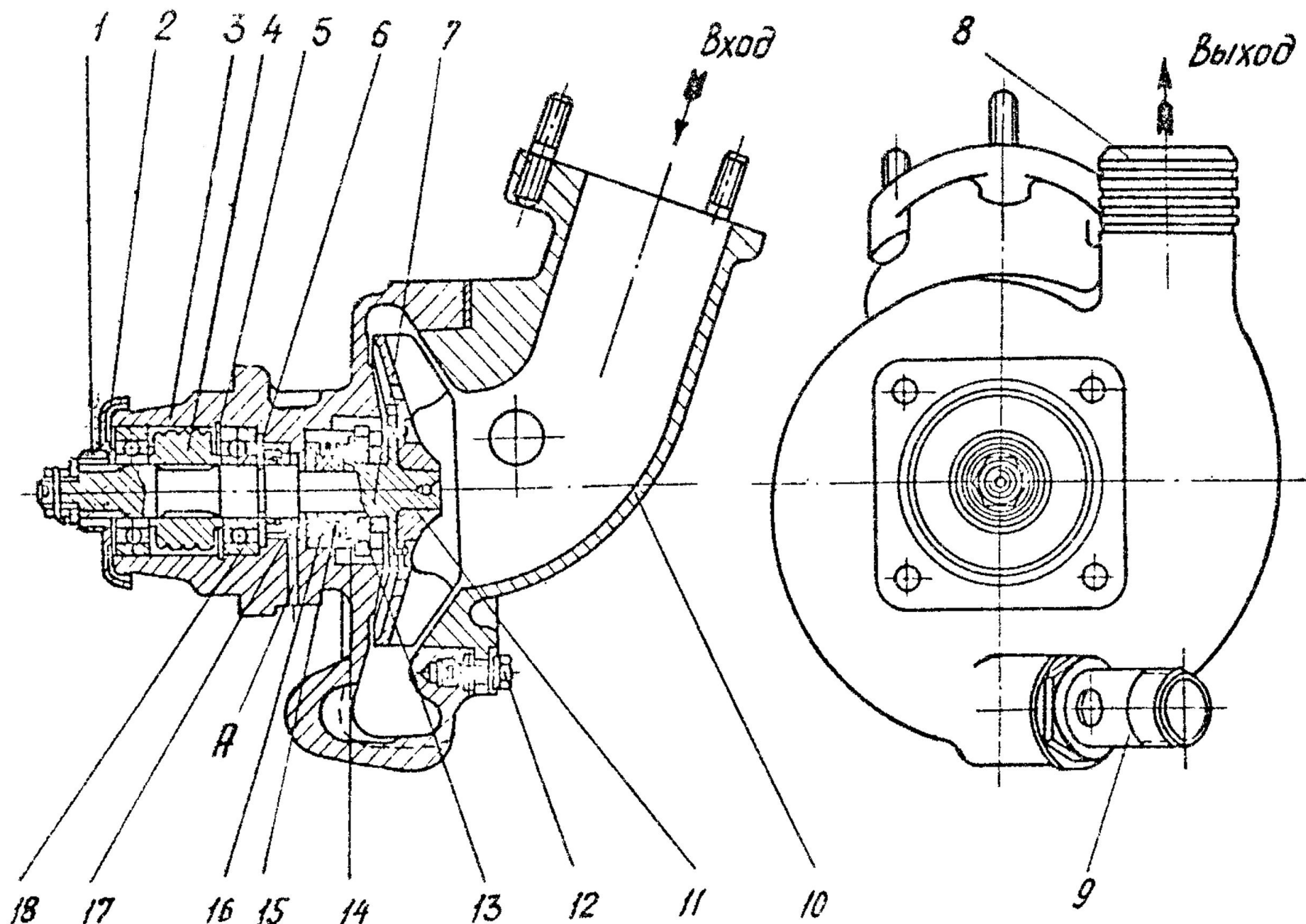


Рис. 69. Водяной насос:

1-шлицевая втулка; 2-кожух; 3-корпус; 4-распорная втулка; 5-стопорное кольцо; 6, 13-шайбы; 7-валик; 8-патрубок; 9-штуцер; 10-раструб водяного насоса; 11-крыльчатка; 12-болт; 14-латунные шайбы; 15-гофрированный сальник; 16-пружина; 17-манжета; 18-шарикоподшипник.

А - контрольное отверстие.

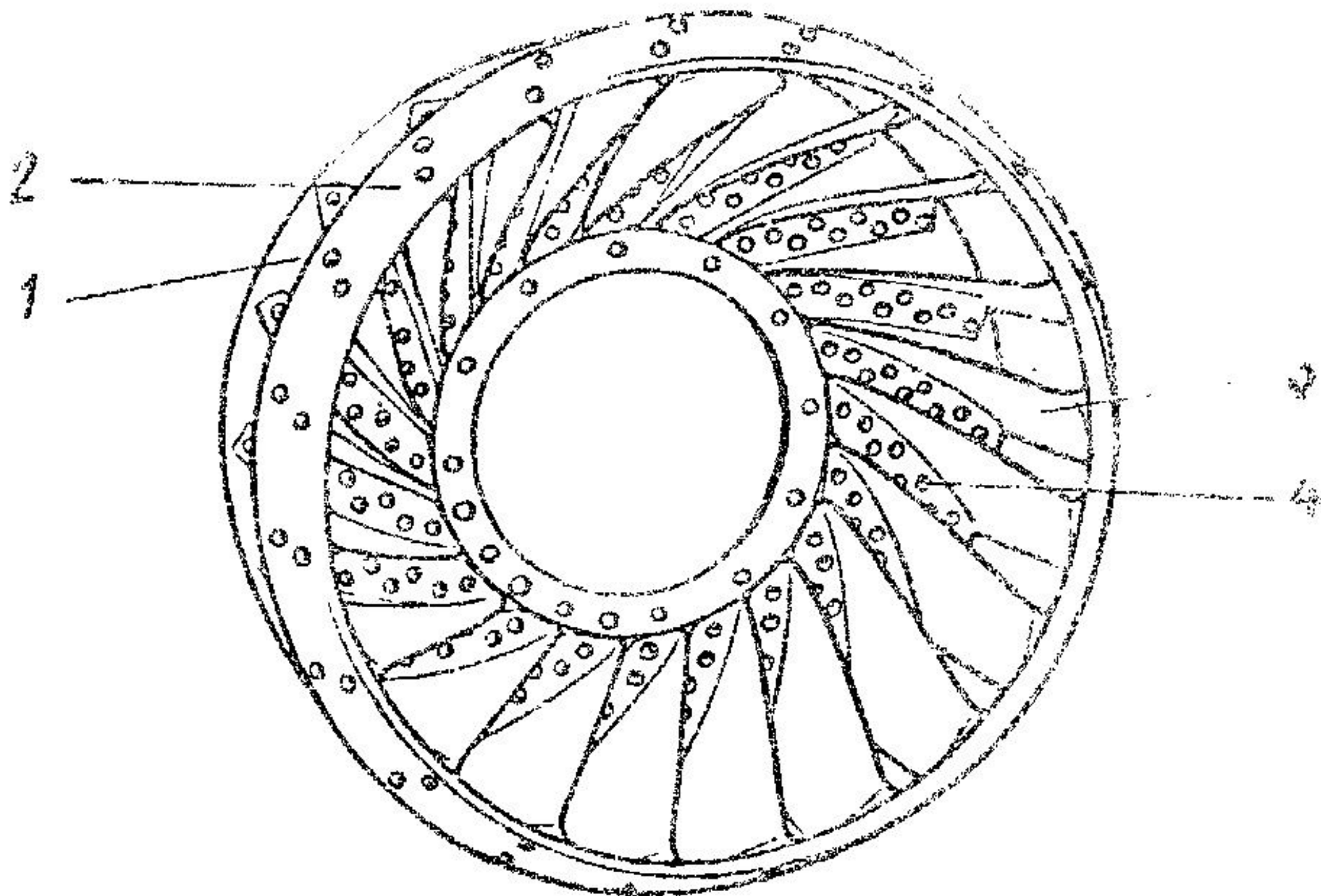


Рис. 70. Вентилятор:

1-диск; 2-направляющее кольцо; 3-лопатка; 4-болты.

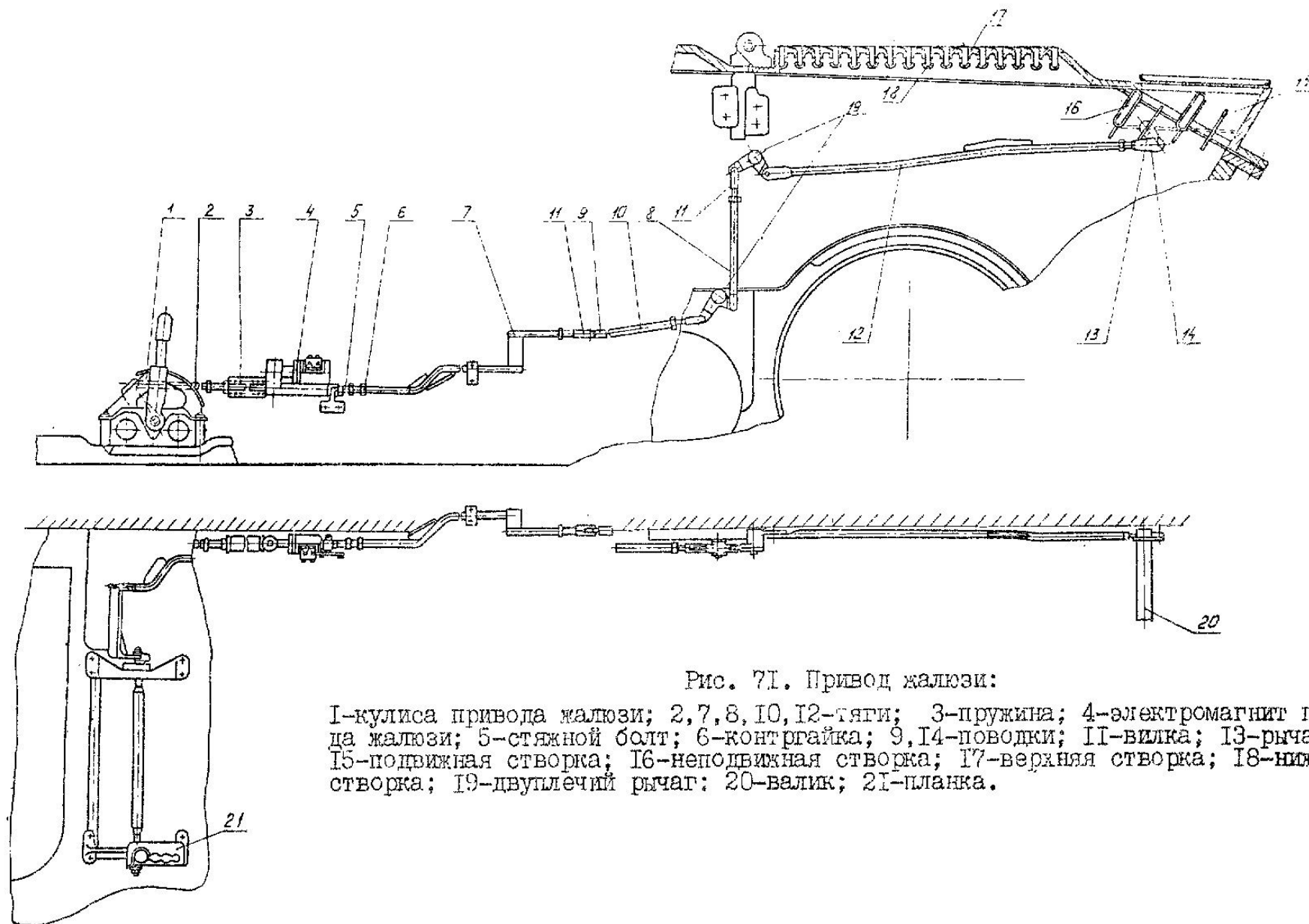


Рис. 71. Привод жалюзи:

1-кулиса привода жалюзи; 2, 7, 8, 10, 12-тяги; 3-пружина; 4-электромагнит привода жалюзи; 5-стяжной болт; 6-контргайка; 9, 14-поводки; 11-вилка; 13-рычаг; 15-подвижная створка; 16-неподвижная створка; 17-верхняя створка; 18-нижняя створка; 19-двуплечий рычаг; 20-валик; 21-планка.

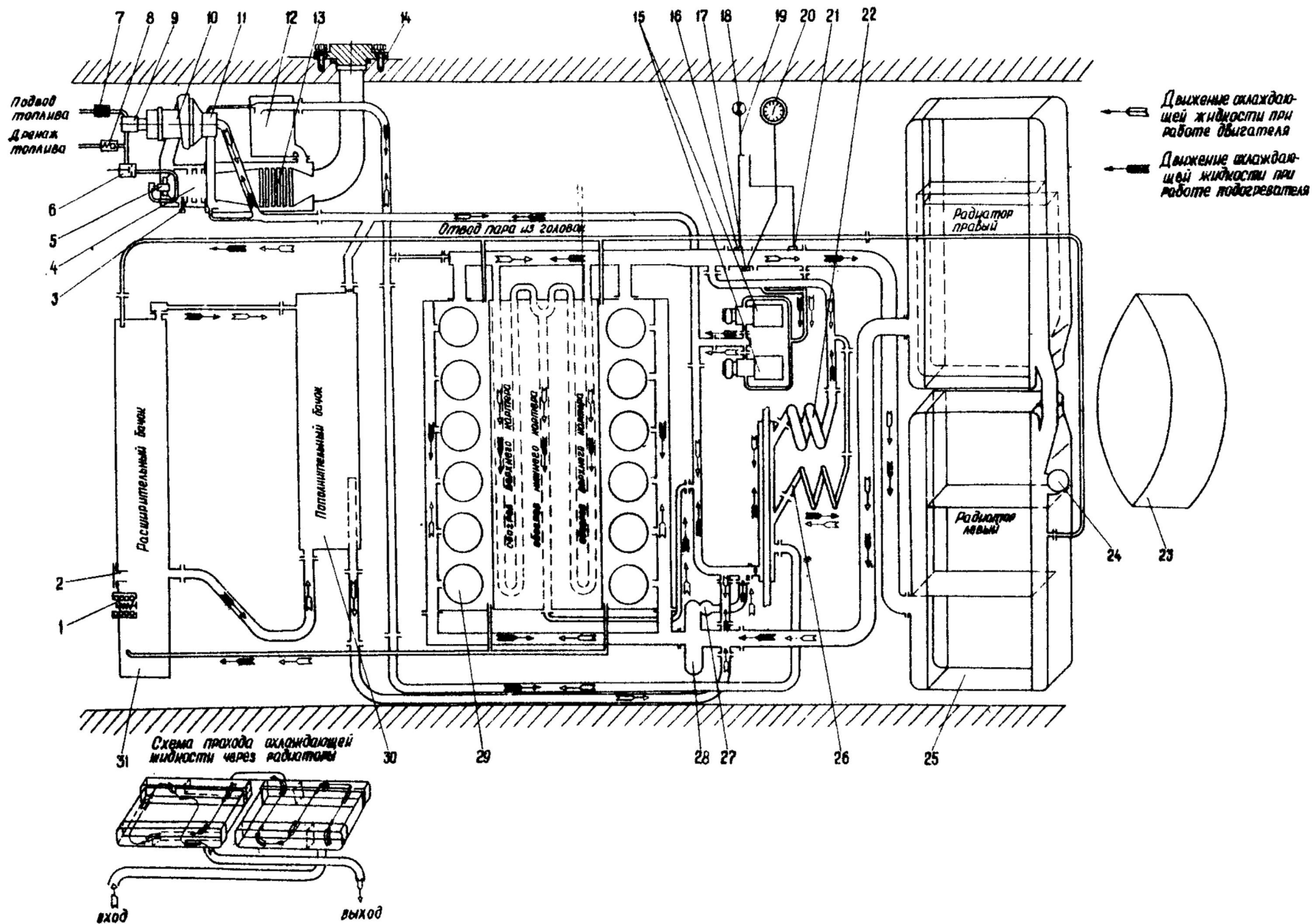


Рис. 72. Схема системы охлаждения и подогрева:

1-паровоздушный клапан; 2-заправочная горловина расширительного бачка; 3-запальная свеча; 4-головка котла подогревателя; 5-форсунка подогревателя; 6-топливный кран подогревателя; 7-фильтр; 8-перепускной клапан; 9-топливный насос подогревателя; 10-вентилятор нагнетателя; 11-водяной насос подогревателя; 12-радиатор обогревателя обитаемого отделения; 13-котел подогревателя; 14-крышка лючка выпускного патрубка подогревателя; 15-маслозакачивающие насосы; 16-сигнализатор критической температуры воды; 17-приемник термометра; 18-сигнальная лампа критической температуры ОХЛАЖД.ЖИДКОСТЬ; 19-переключатель ВОДА-АНТИФРИЗ; 20-указатель термометра; 21-сигнализатор критической температуры антифриза; 22-змеевик основного масляного бака двигателя; 23-вентилятор; 24-заправочная горловина радиатора; 25-водяной радиатор; 26-змеевик масляного бака системы гидроуправления и смазки трансмиссии; 27-клапан слива охлаждающей жидкости; 28-водяной насос двигателя; 29-двигатель; 30-пополнительный бачок; 31-расширительный бачок.

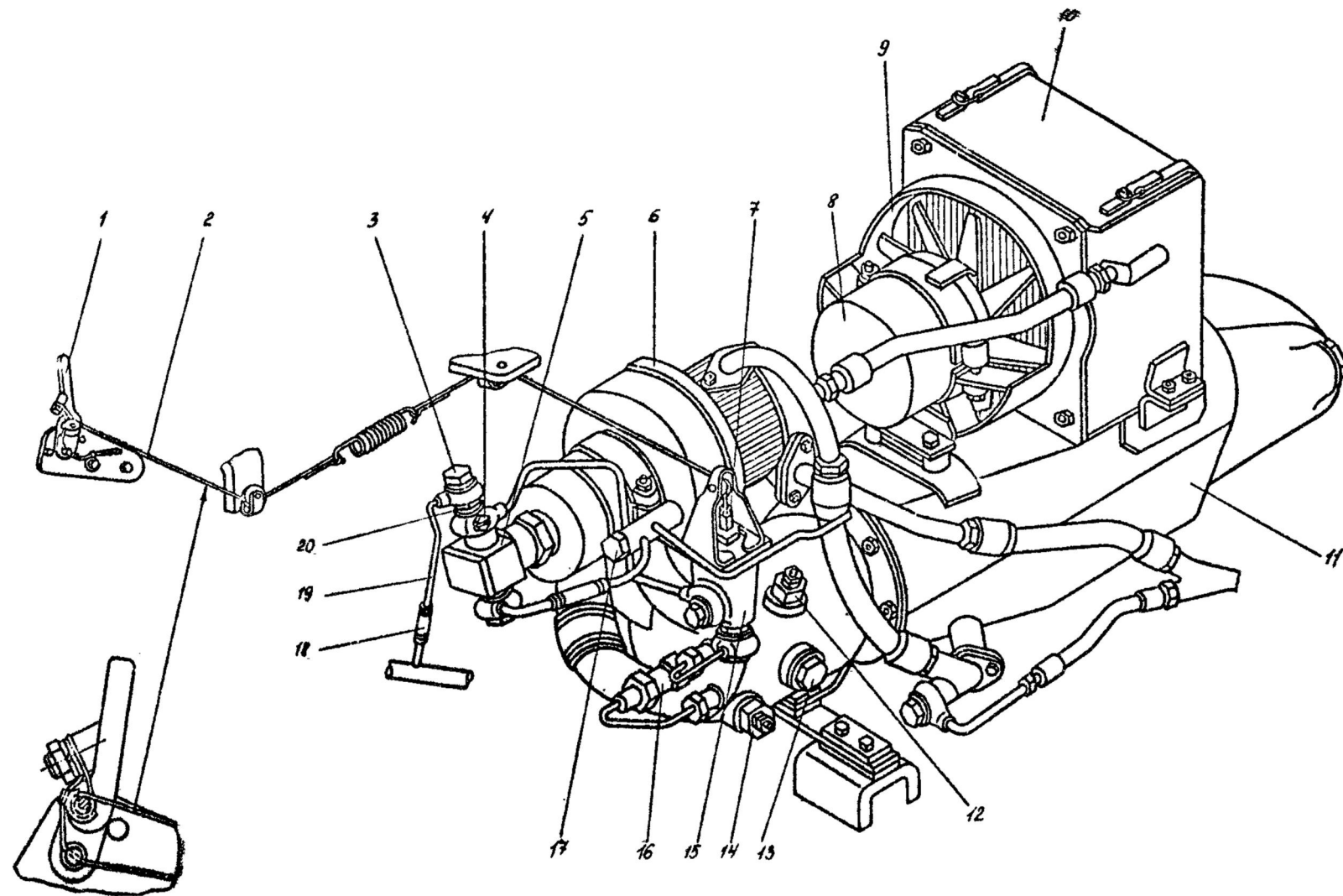


Рис. 73. Подогреватель:

1-рычаг; 2-тросик; 3-гайка; 4-пробка выпуска воздуха; 5-насос; 6-магнетител; 7-шток крана; 8-электродвигатель обогревателя; 9-дефлектор; 10-радиатор; 11-котел; 12-свеча накаливания; 13-пробка; 14-свеча подогрева топлива; 15-кран; 16-форсунка; 17-топливный фильтр; 18-шланг; 19-дренажная трубка; 20-переключный клапан.

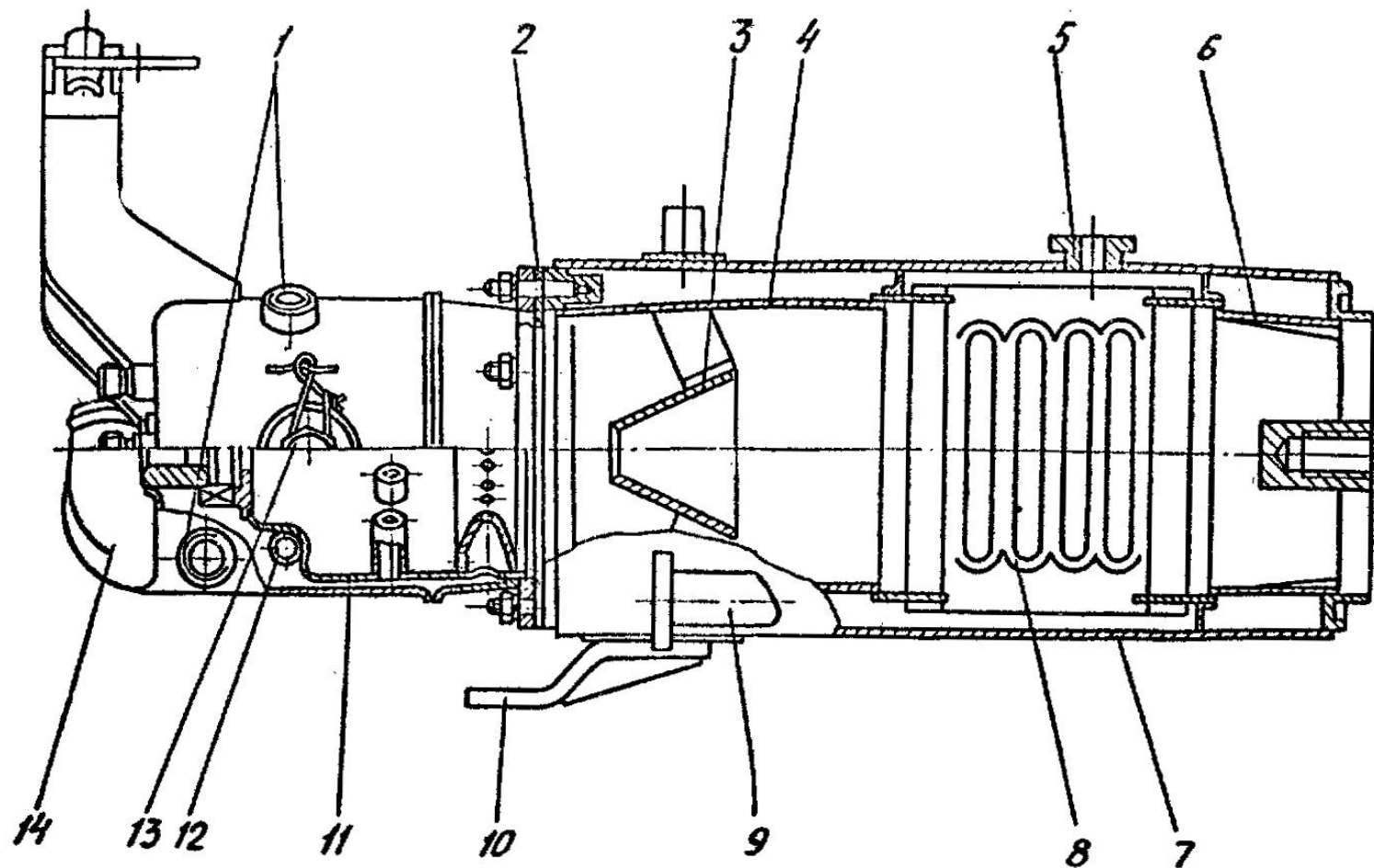


Рис. 74. Котел подогревателя:

1-гнездо для установки свечи; 2-прокладка; 3-экран; 4,6-переходники; 5-патрубок отвода жидкости; 7-кожух теплообменника; 8-сердцевина; 9-патрубок подвода жидкости; 10-лапа; 11-камера сгорания; 12-змеевик подогрева топлива; 13-пробка отверстия для пуска котла факелом; 14-патрубок подвода воздуха.

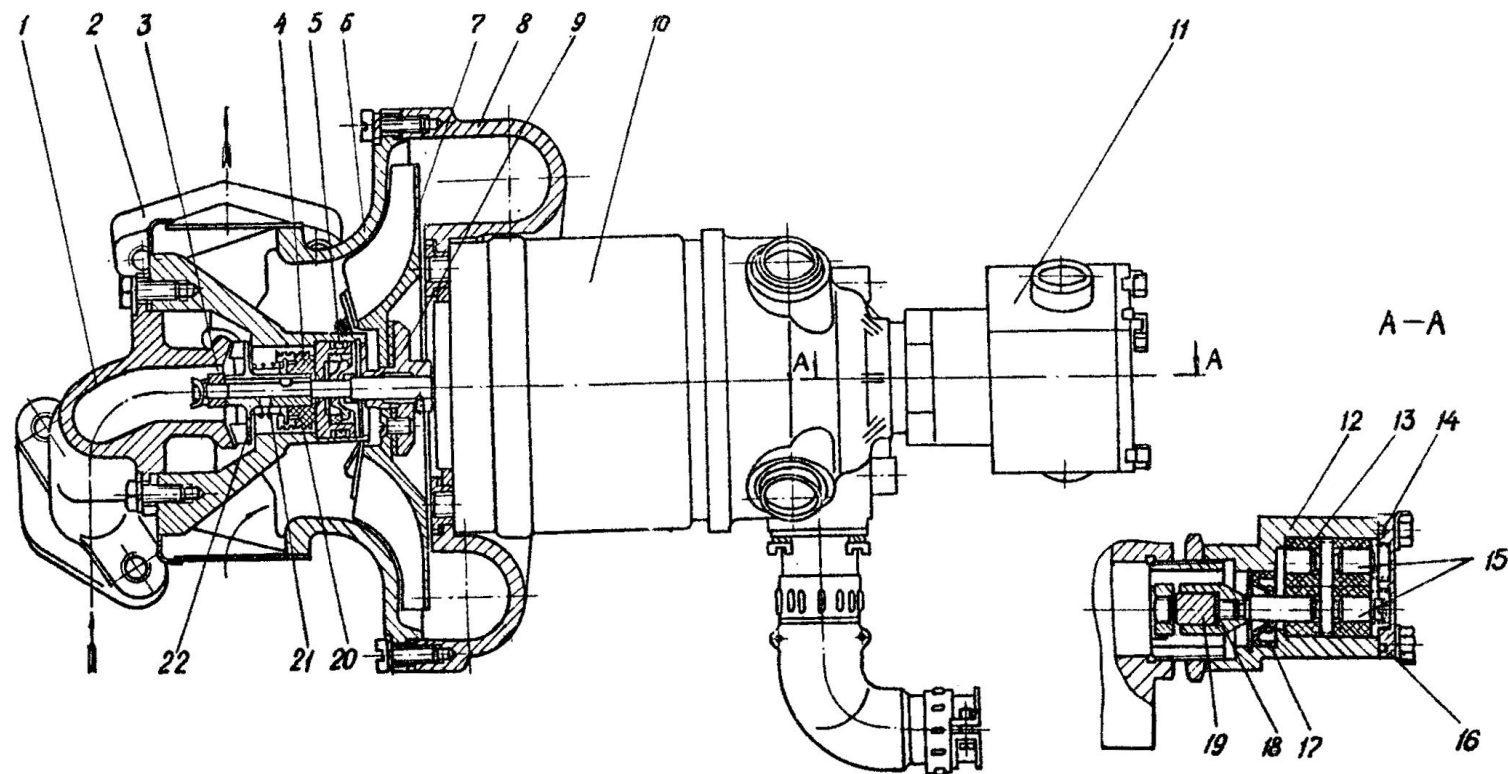


Рис. 75. Нагнетатель:

1, 2-патрубки жидкостного насоса; 3-вал электродвигателя; 4, 13-втулки; 5, 17-манжеты; 6-корпус нагнетателя; 7-крыльчатка нагнетателя; 8-улитка нагнетателя; 9-ступица крыльчатки; 10-электродвигатель; 11-топливный насос; 12-корпус топливного насоса; 14-уплотнительное кольцо; 15-шестерни; 16-крышка; 18-полумуфта; 19-сухарик; 20-сальник; 21-пружина; 22-крыльчатка жидкостного насоса.

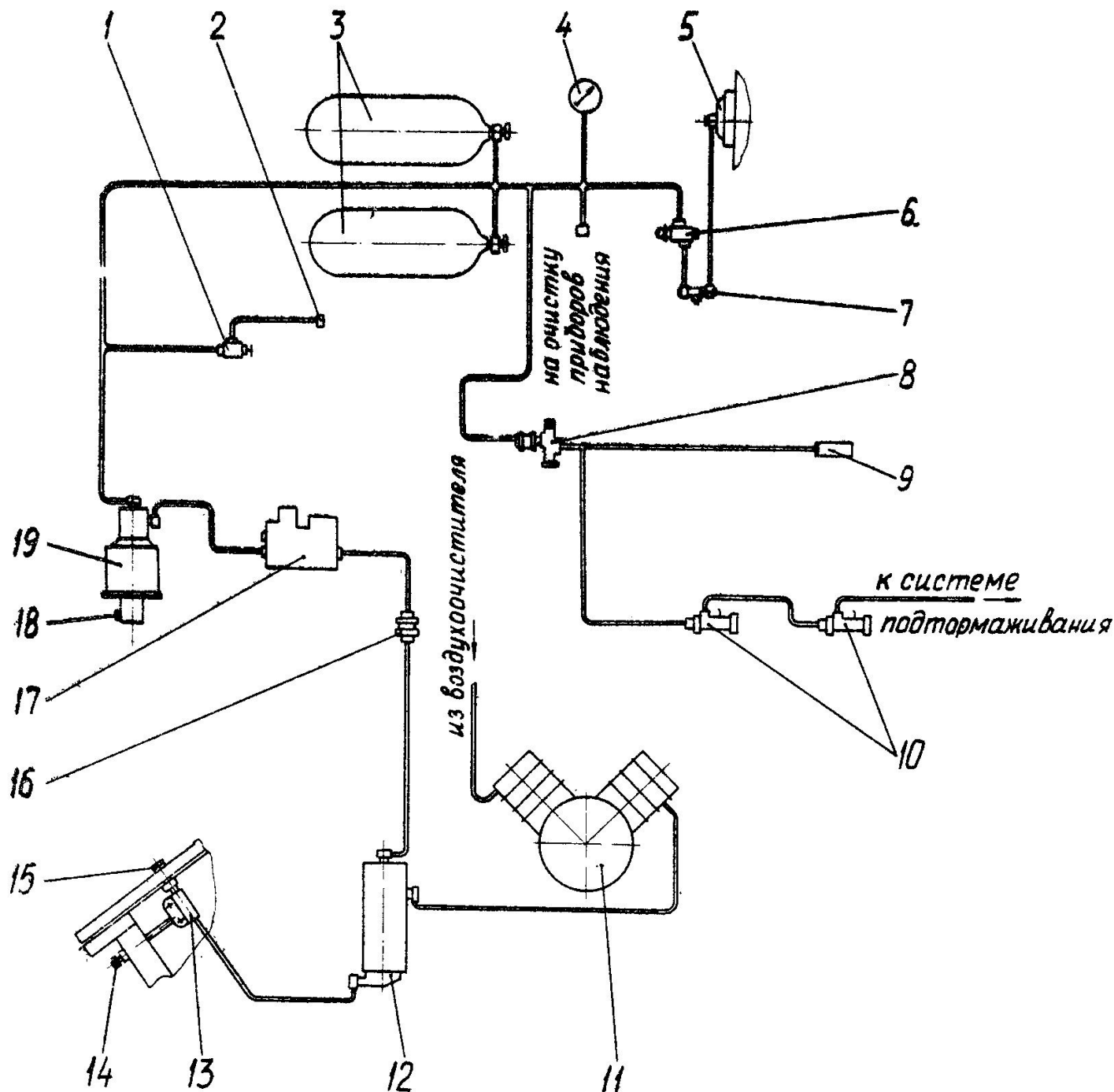


Рис. 79. Схема воздушной системы:

1-кран; 2-трубка отбора воздуха; 3-баллон; 4-манометр; 5-воздухораспределитель двигателя; 6-пусковой клапан; 7-устройство для консервации; 8-редуктор в сборе с фильтром; 9-электровоздушный клапан; 10-компрессор; 11-влагомаслоотделитель; 12-клапан слива отстоя; 13-пробка; 14-упорный винт; 15-фильтр; 16-автомат давления; 17-пробка слива отстоя; 18-отстойник.

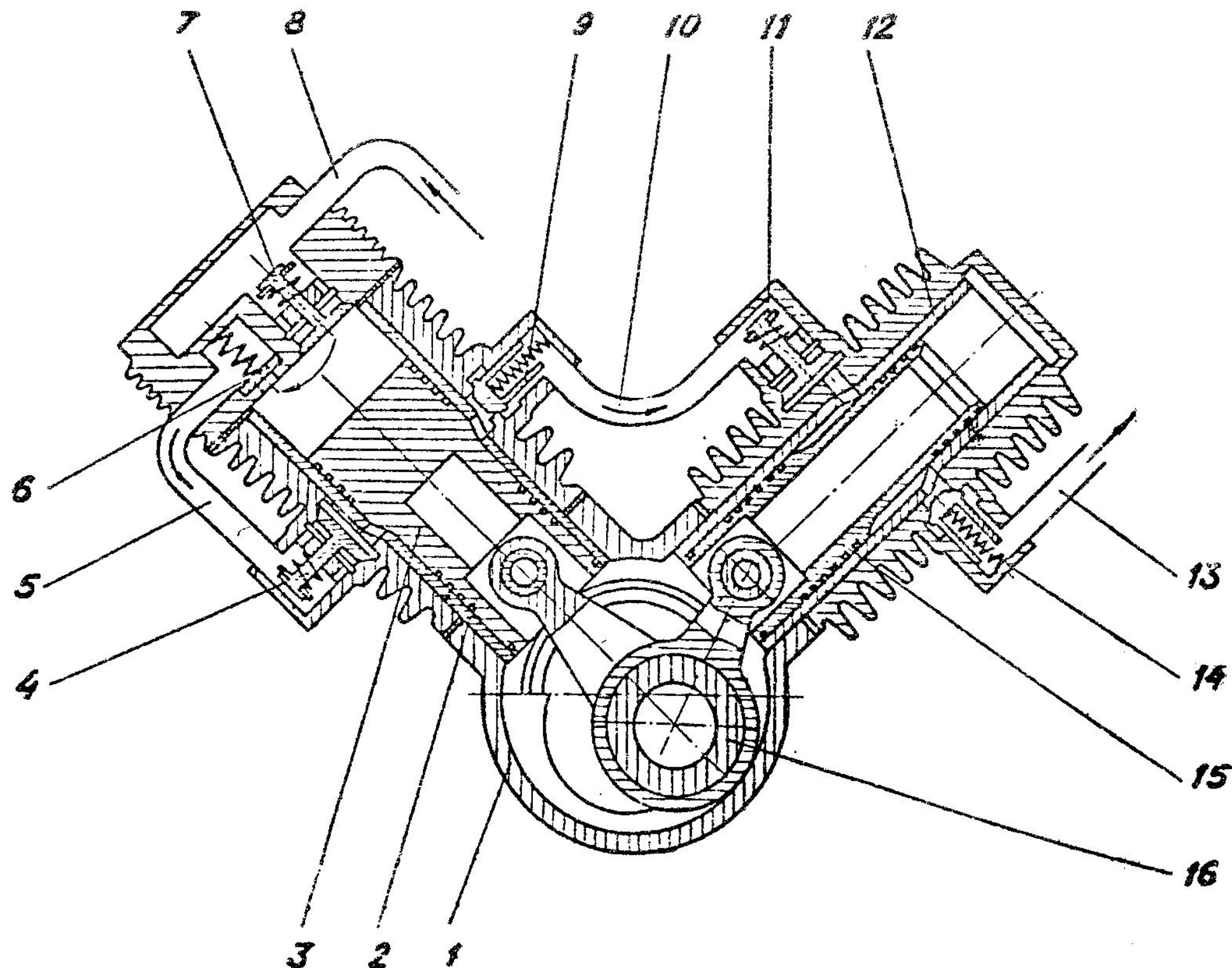


Рис. 81. Схема работы компрессора:

1-картер; 2-цилиндр первой и второй ступени; 3-поршень первой и второй ступени; 4, 7, 11-впускные клапаны; 5-трубка первой ступени; 6, 9, 14-нагнетательные клапаны; 8-штуцер подвода воздуха; 10-трубка второй ступени; 12-цилиндр третьей ступени; 13-штуцер отвода воздуха; 15-поршень третьей ступени; 16-эксцентриковый вал с шатуном.

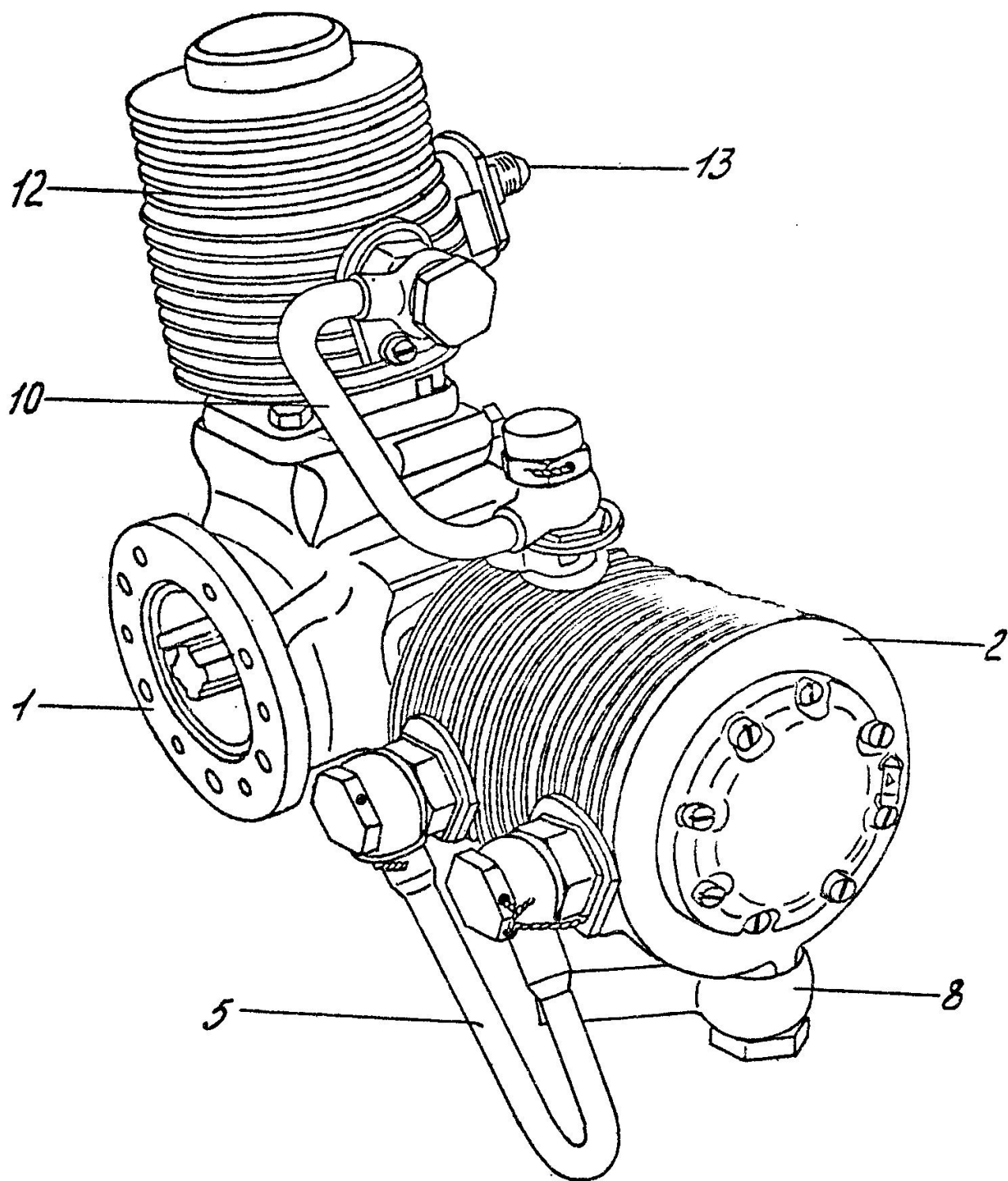


Рис. 82. Компрессор:

1-картер; 2-цилиндр первой и второй ступени; 5-трубка первой ступени; 8-штуцер подвода воздуха; 10-трубка второй ступени; 12-цилиндр третьей ступени; 13-штуцер отвода воздуха.

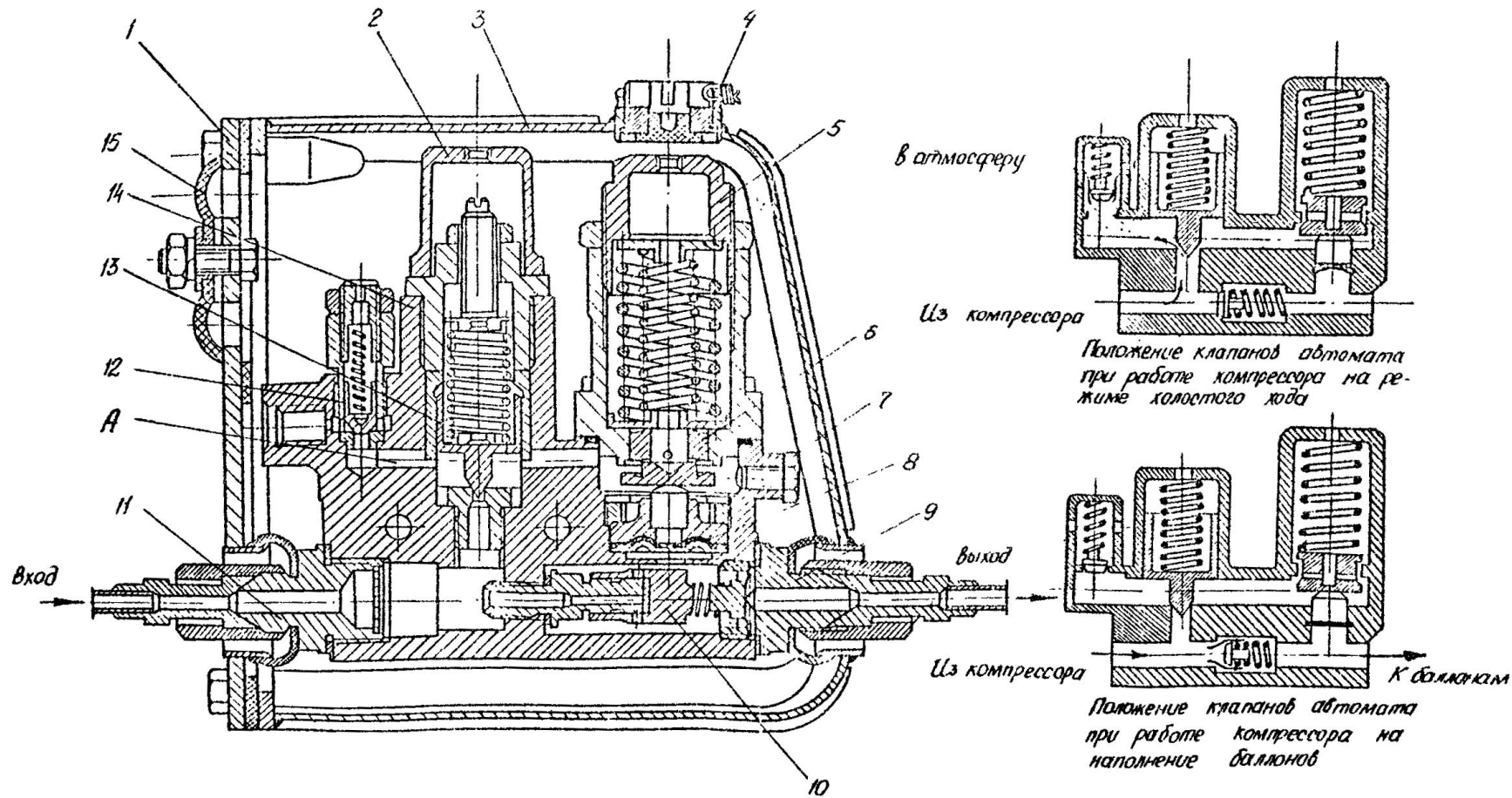


Рис. 84. Автомат давления АДУ-2С:

1-крышка; 2-колпачок; 3-кожух; 4-пробка; 5-гайка; 6-клапан включения; 7-заглушка; 8-мембрана; 9-штуцер выхода воздуха; 10-запорный клапан; 11-штуцер входа воздуха; 12-редукционный клапан; 13-клапан выключения; 14-корпус; 15-клапан.

А - полость.

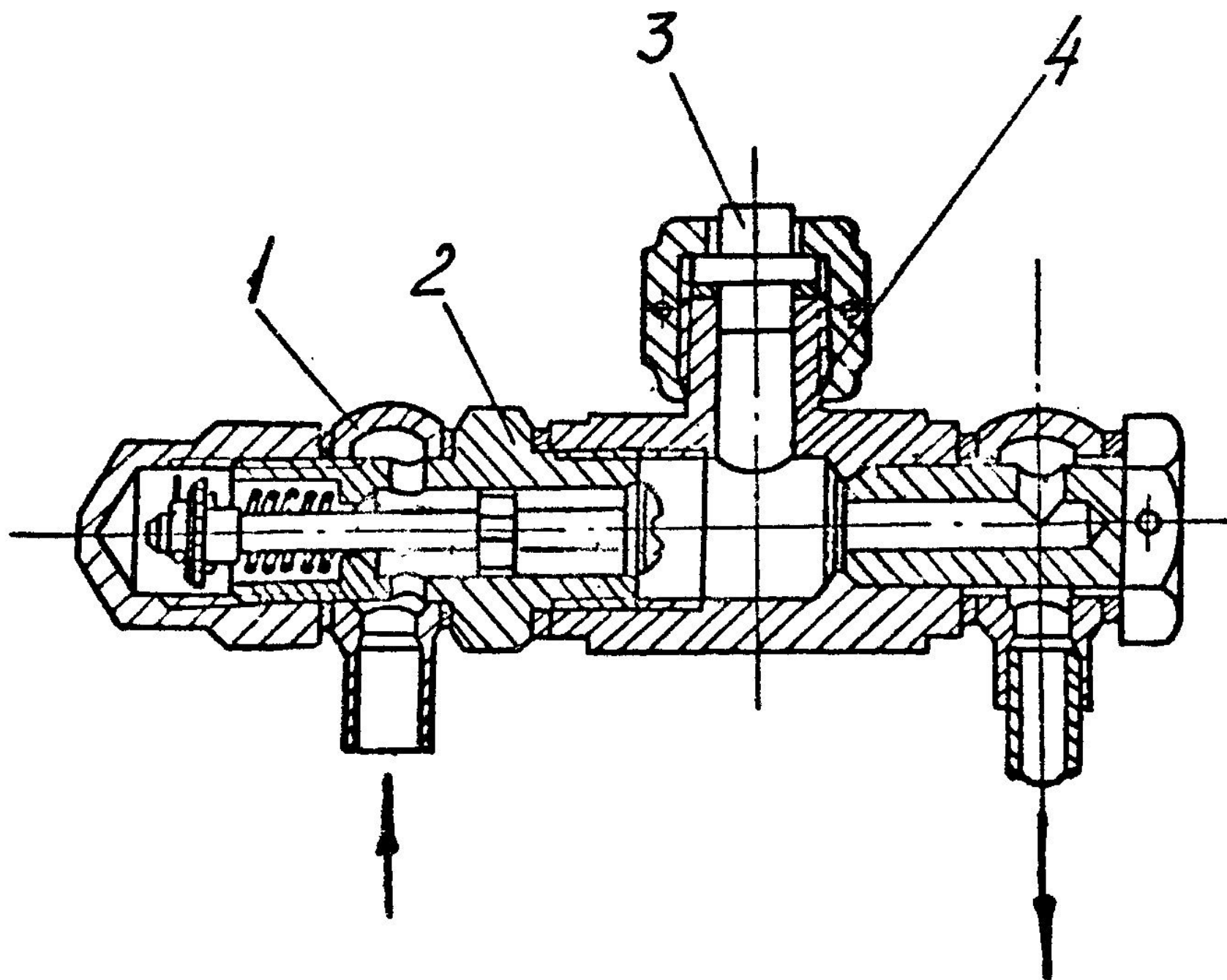


Рис. 88. Устройство для консервации:
1-поворотный угольник; 2-обратный клапан; 3-заглушка; 4-штуцер.

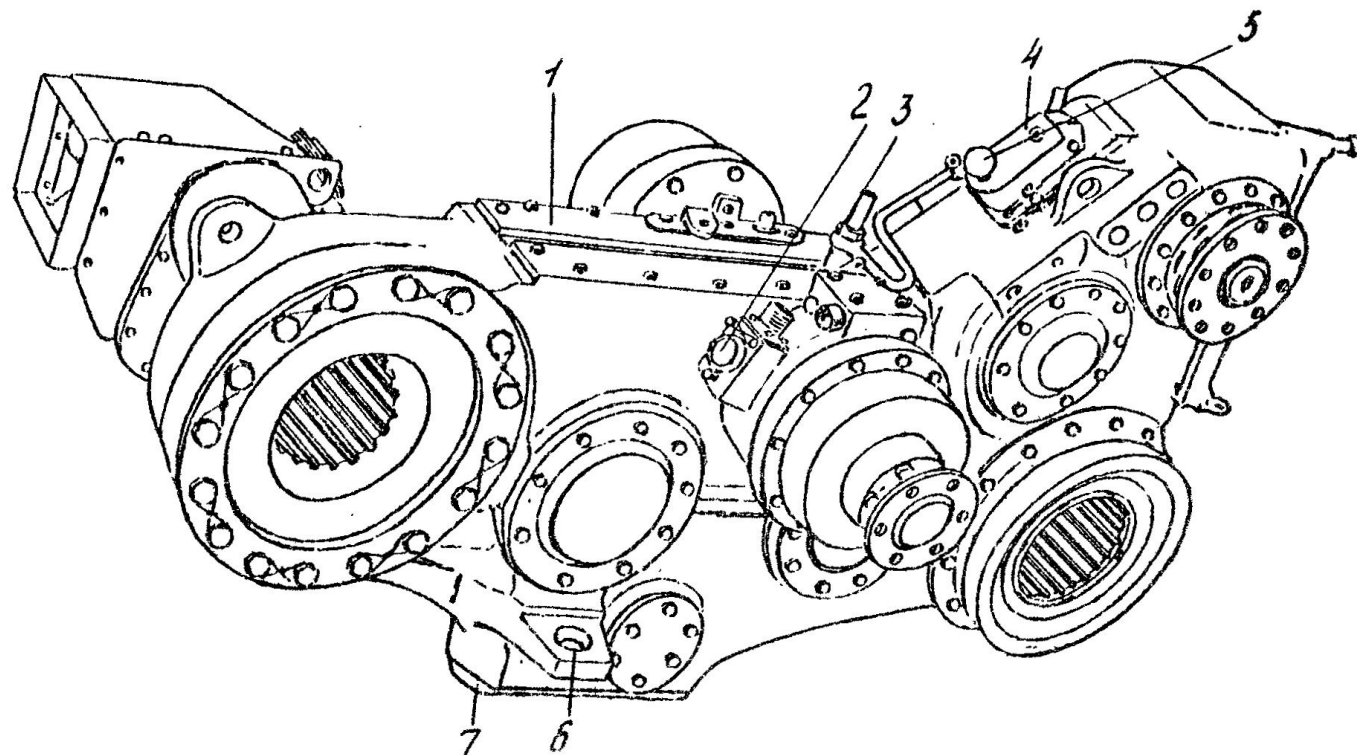


Рис. 91. Гитара /общий вид/:

1-верхняя крышка с каналом подвода масла; 2-матчик II 20; 3-штуцер подвода масла; 4-рычаг; 5-стопор рычага; 6-лапа гитары; 7-нижняя крышка.

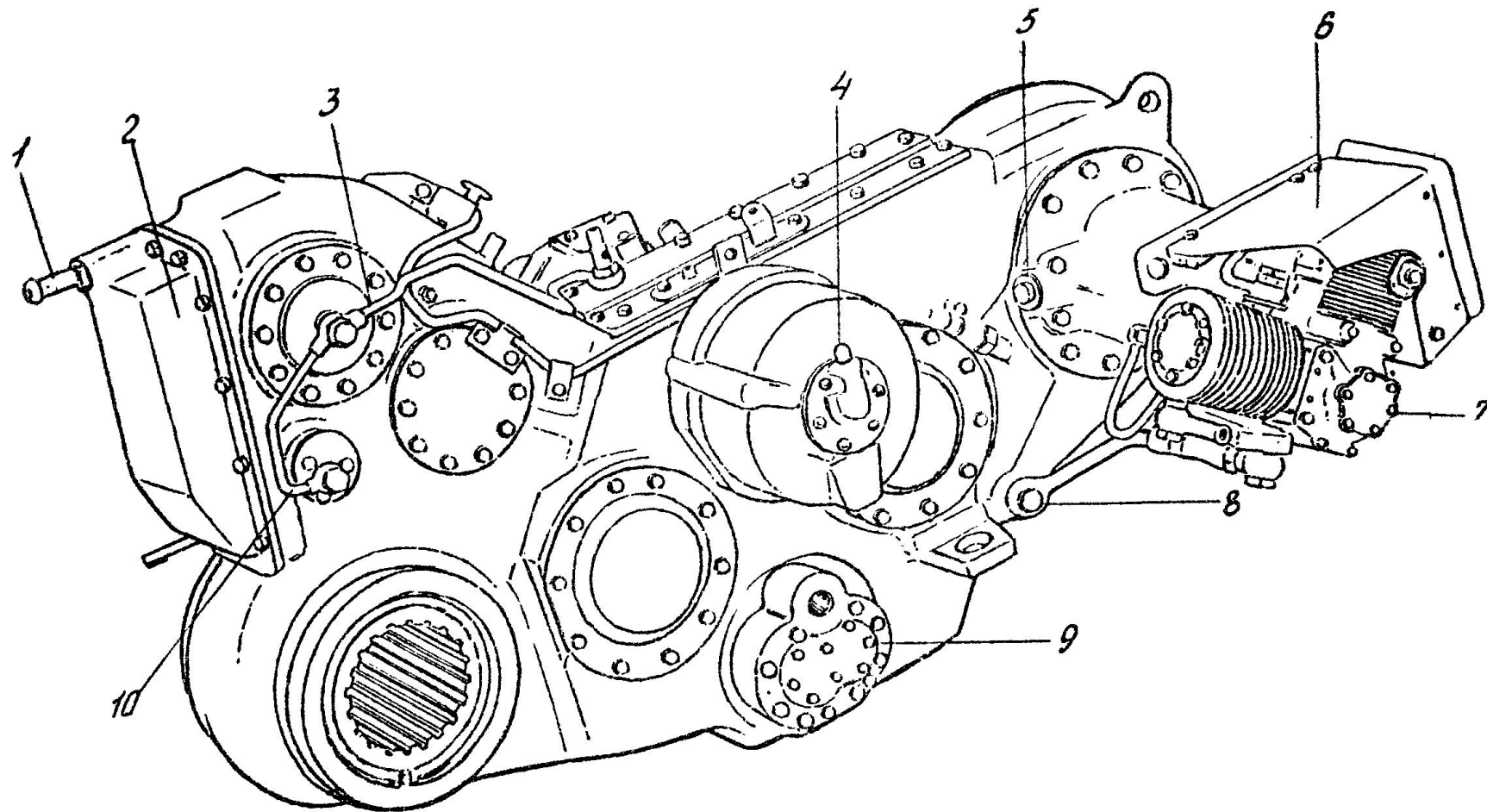


Рис. 92. Гитара /общий вид/:

1-штуцер для подсоединения к салуну; 2-задняя крышка гитары; 3-трубопровод смазки; 4-подвод масла в привод СТ; 5-фильтр компрессора; 6-кожух компрессора; 7-компрессор; 8-трубопровод слива масла из компрессора; 9-откачивающий насос гитары; 10-трубопровод подвода масла к разбрызгивателю.

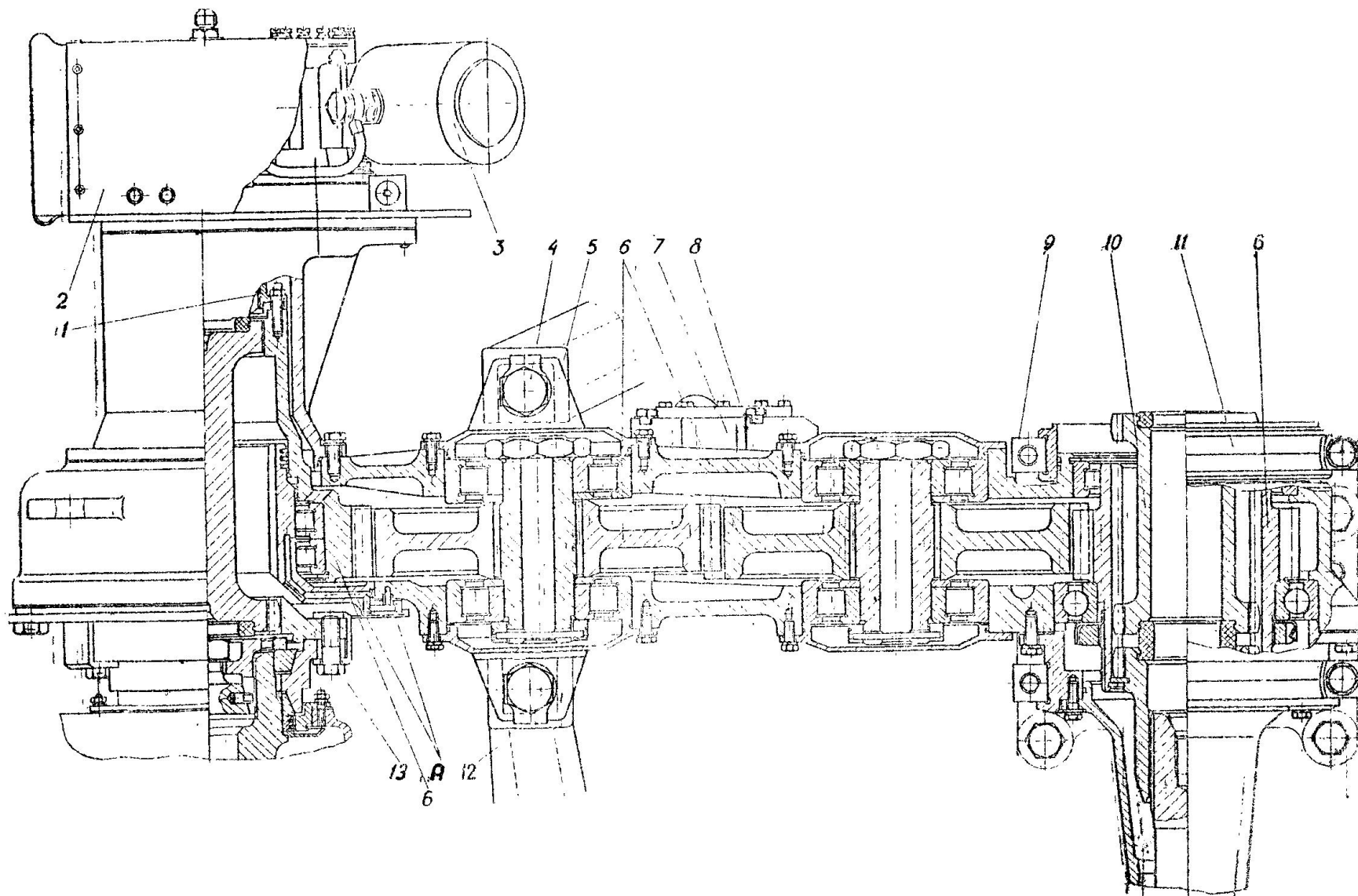


Рис. 93. Гитара

1-привод к компрессору; 2-кожух компрессора; 3-компрессор; 4-болт крепления лады гитары; 5-лапа гитары; 6-шестерни гитары; 7-откачивающий насос; 8-картер гитары; 9-бутель; 10-детали соединения с правой КД; 11-наметка бутеля; 12-кронштейн гитары; 13-детали соединения с двигателем. А - сверление

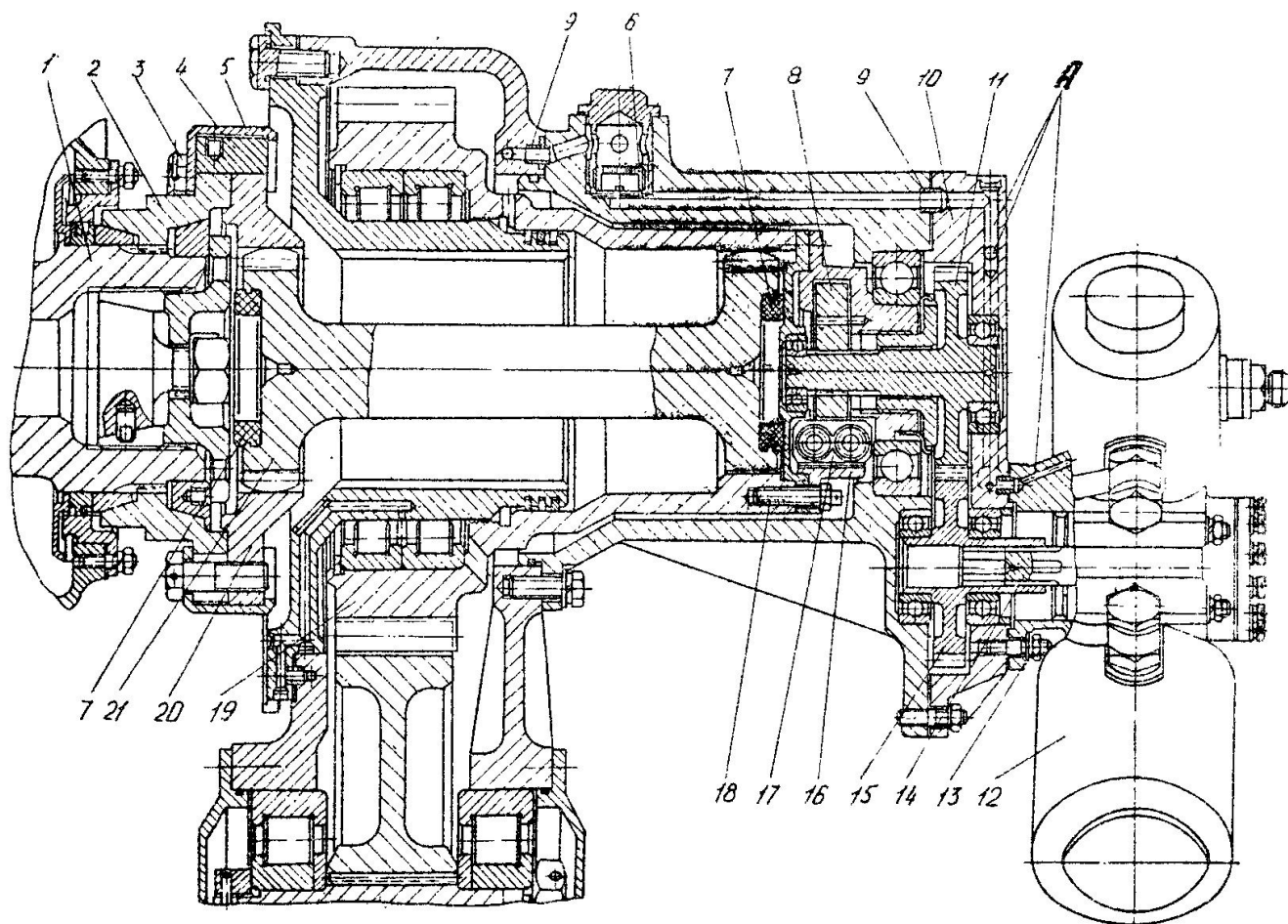


Рис. 94. Привод к компрессору:

1-носок коленчатого вала двигателя; 2-муфта; 3-болт крепления муфт; 4-сухарь; 5-скоба; 6-предохранительный фильтр; 7-резиновые буфера; 8-ведомая муфта; 9-переходные втулки; 10-картер редуктора; 11-ведущая шестерня редуктора; 12-компрессор; 13-детали крепления компрессора; 14-хвостовик компрессора; 15-ведомая шестерня редуктора; 16-ведущая муфта; 17-подпружиненные вкладыши; 18-болт; 19-ведущая шестерня; 20-зубчатая муфта; 21-зубчатый вал.

A = канал.

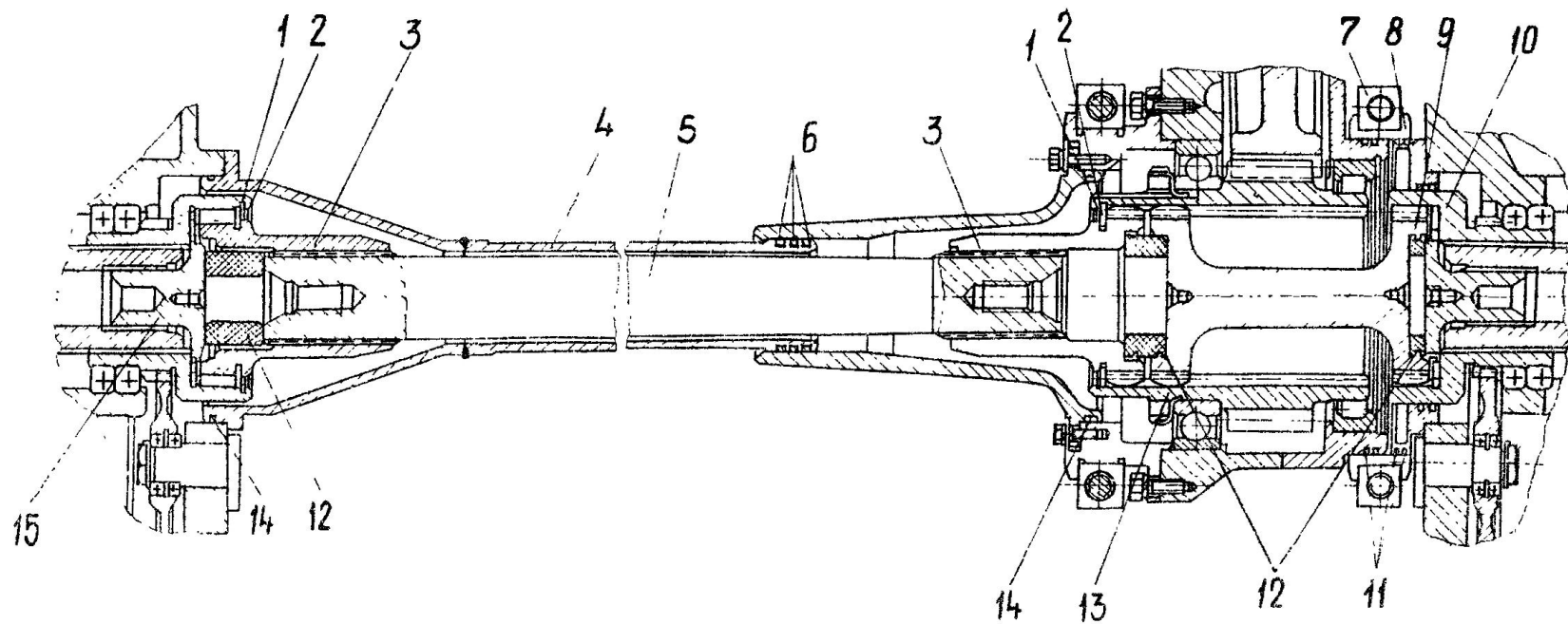


Рис. 95. Соединение гитары с правой и левой КП:

1-стопорные пружинные кольца; 2-полукольца; 3-зубчатые муфты; 4-кожух; 5-вал; 6-резиновые кольца; 7-бугель; 8-вкладыш; 9-зубчатая муфта; 10-ведущая зубчатка правой КП; 11, 14-резиновые уплотнительные кольца; 12-резиновые буфера; 13-ведомая шестерня гитары; 15-пробка первичного вала.

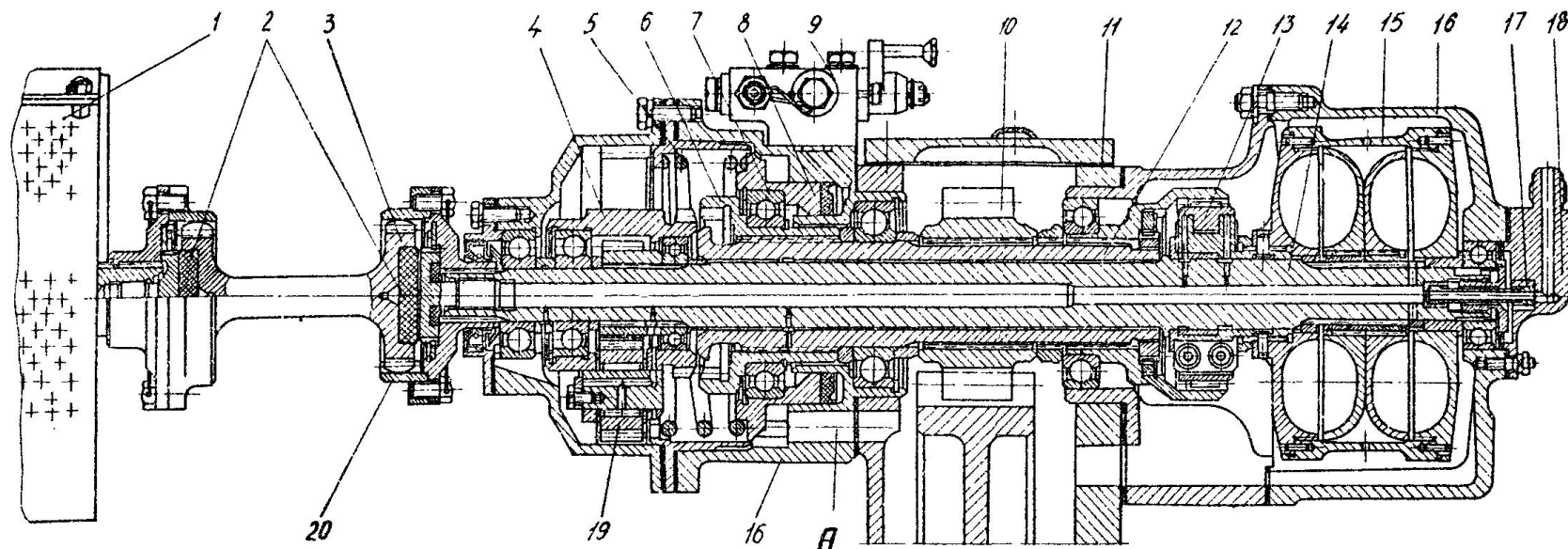


Рис. 96. Привод стартер-генератора:

I-стартер-генератор; 2-резиновые буфера; 3-соединительный валик; 4-водило планетарного ряда; 5-возвратная пружина; 6-зубчатая муфта; 7-подшипник; 8-бустер; 9-кран-распределитель; 10-приводная шестерня; II-картер гитары; 12-ведущий вал; 13-упругая муфта; 14-ведомый вал; 15-гидромуфта; 16-корпус; 17-переходная втулка; 18-крышка корпуса; 19-планетарный ряд; 20-соединительные зубчатки.

А - канал.

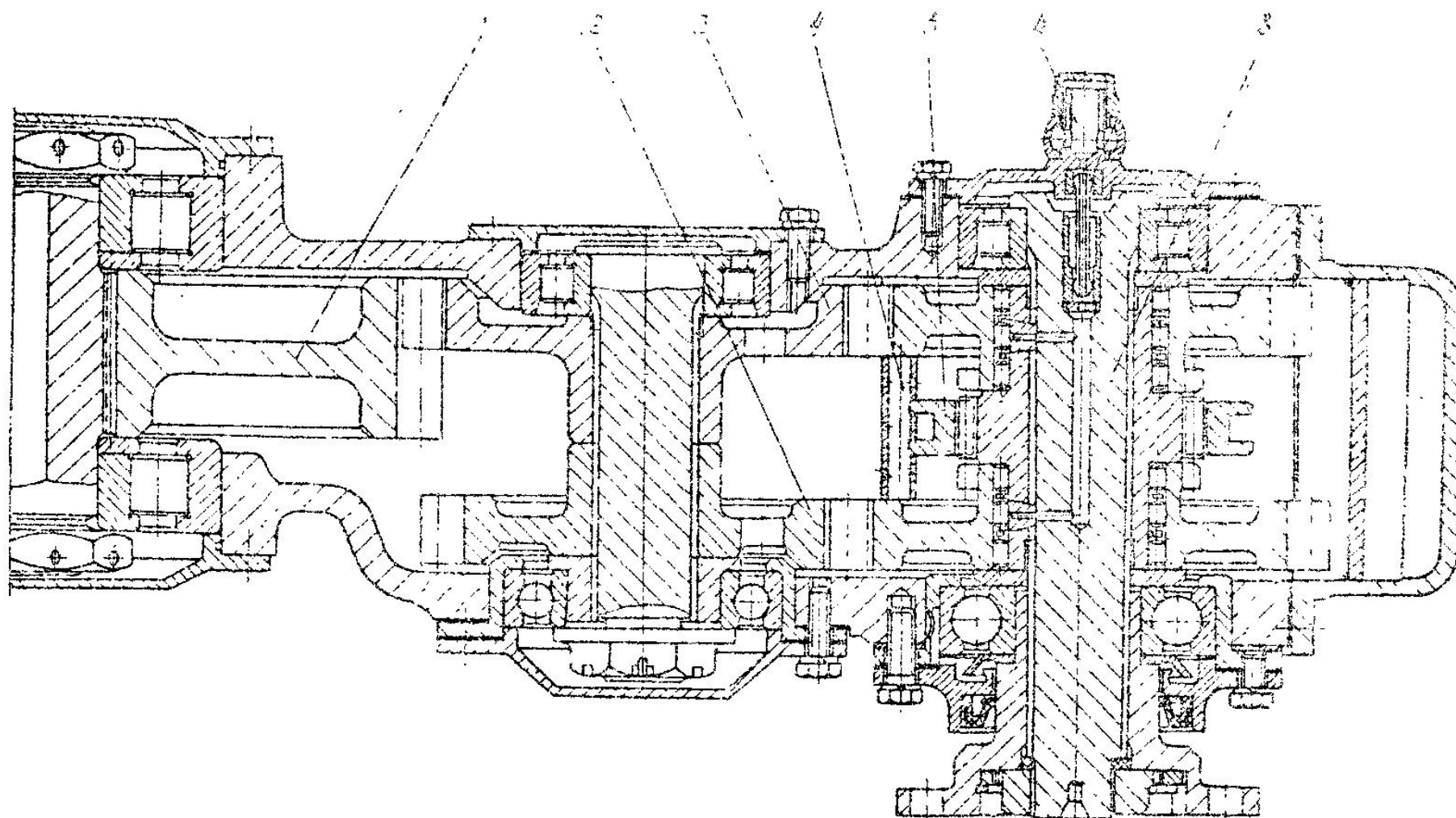


Рис. 99. Редуктор привода вентилятора:

1-шестерня гитары; 2,3-цилиндрические шестерни редуктора; 4-разбрызгиватель; 5-передвижная муфта; 6-трубопровод смазки; 7-переходная втулка; 8-вал.

2019.Т07

2019.Т07

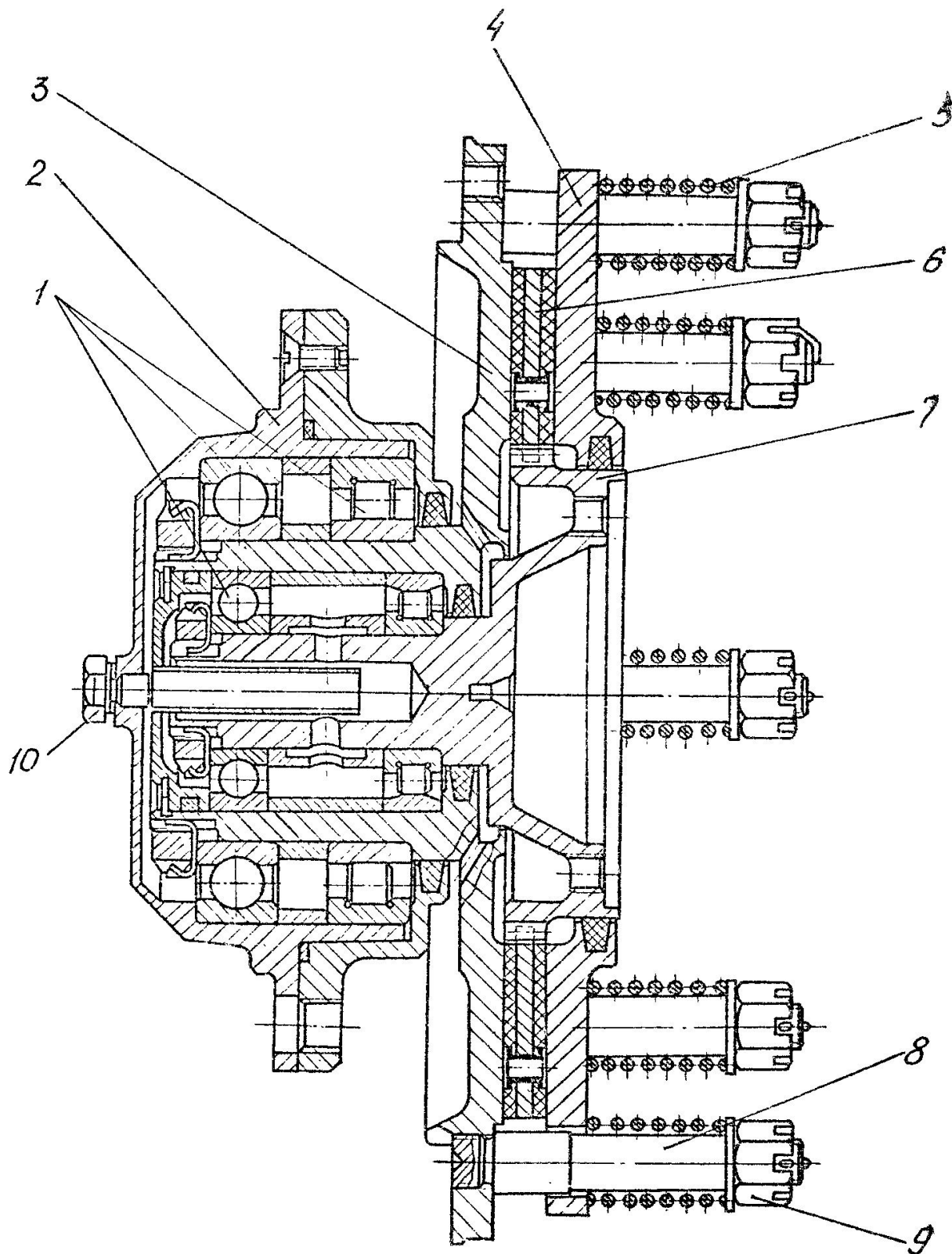


Рис. 100. Фрикцион вентилятора:

1-подшипники фрикциона; 2-корпус подшипника; 3-ведомая ступица; 4-нажимной диск; 5-пружины; 6-диск трения; 7-ведущая ступица; 8-шпилька; 9-гайка; 10-пробка.

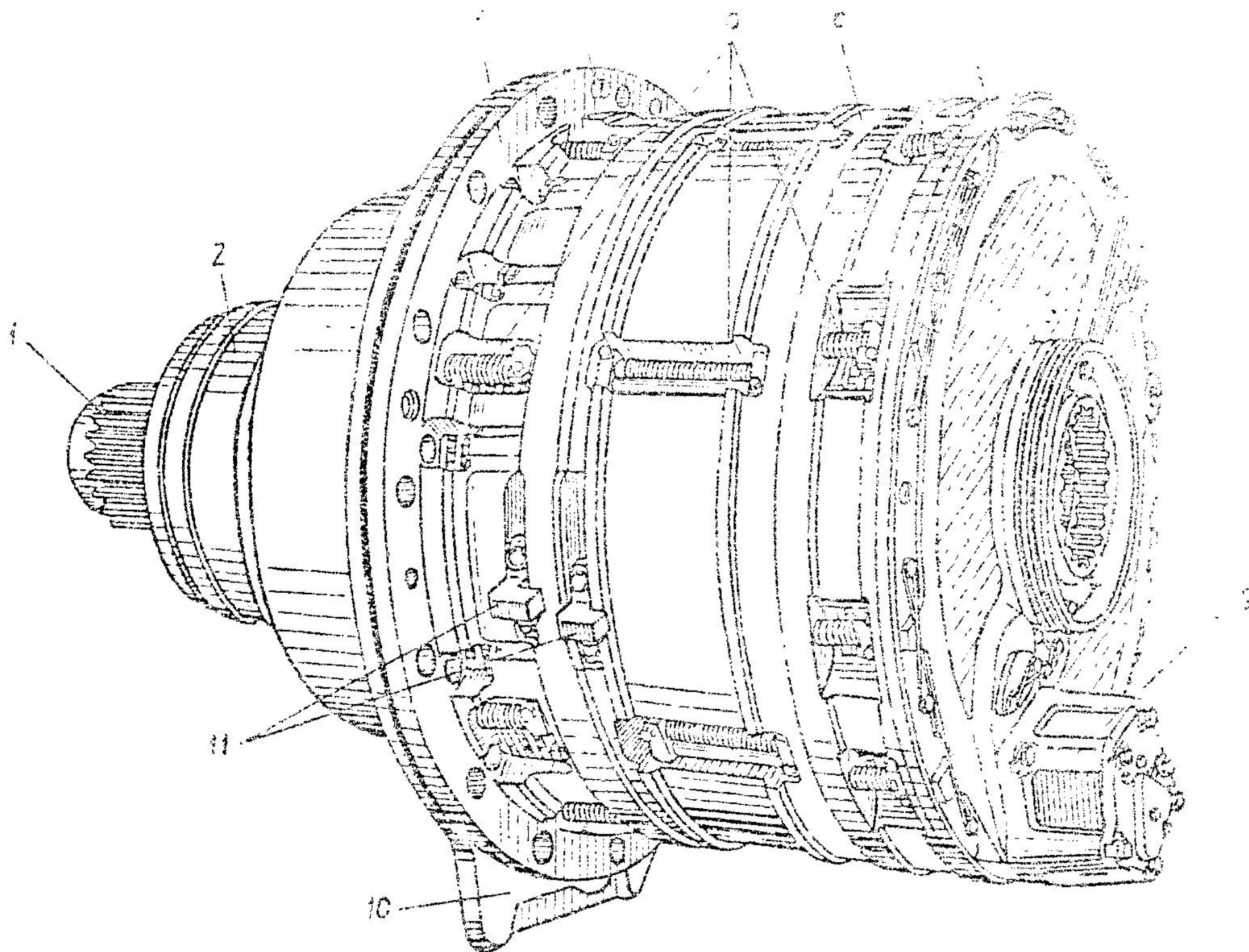


Рис. 101. Коробка передач в сборе с бортовой передачей. 1-вал бортовой передачи; 2-шестерня бортовой передачи; 3-шестерня насоса КТ; 4-штулка подвода масла в КТ; 5-отжимные устройства; 6-соединительный барабан; 7-передний фланец; 8-канал оттока масла из КТ; 9-накачивающий насос КТ; 10-кузов бортовой передачи; 11-стойка с упорами.

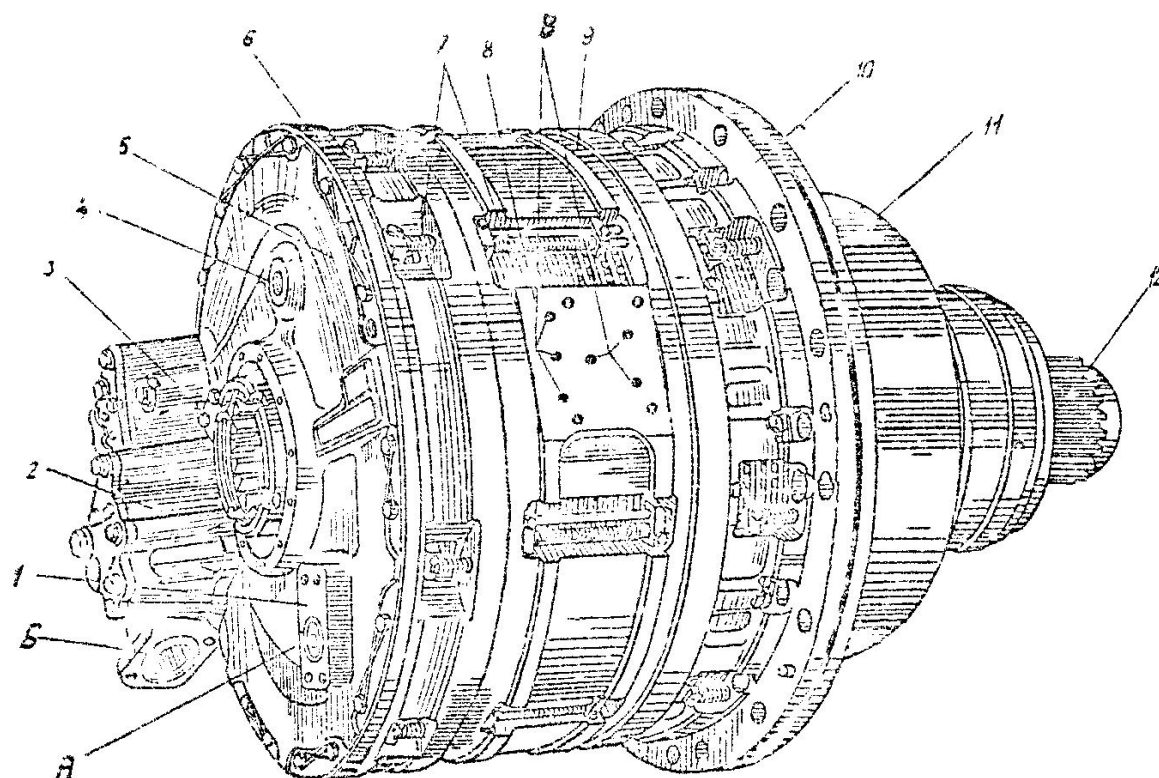


Рис. 102. Коробка передач в сборе с бортовой передачей левая:

1-площадка для крепления гидроциклона; 2-нагнетающий насос; 3-откачивающий насос КП; 4-бонка канала откачки масла из КП; 5-передний фланец; 6-уплотнительное кольцо; 7-отжимные устройства; 8-площадка для крепления механизма распределения; 9-средний барабан; 10-задний фланец; 11-крышка бортовой передачи; 12-вал бортовой передачи.

А - канал подвода масла в гидроциклон; Б - заборный канал нагнетающего насоса; В - каналы подвода масла к бустерам КП.

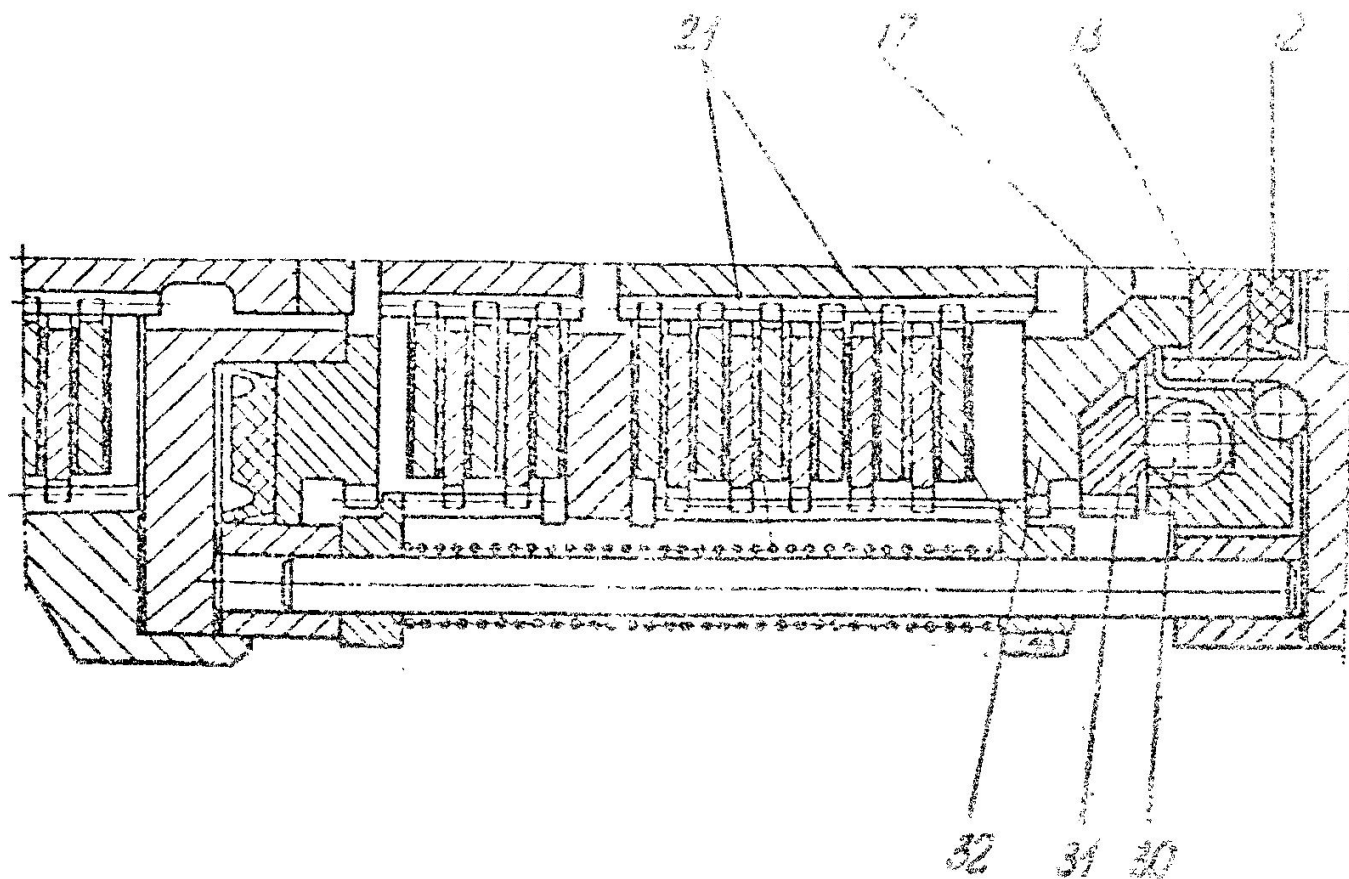


Рис. 104. Отжимное устройство пятого и шестого фрикционных и разжимное устройство пятого фрикциона /устройство отжима наружного бустера/;

12-манжета; 13-бустер; 17-кольцо включения фрикциона Φ_5 ; 21-отжим с пружиной; 30-шарик разжимного устройства; 31-кольцо включения, 32-наружный бустер.

2G19.T07

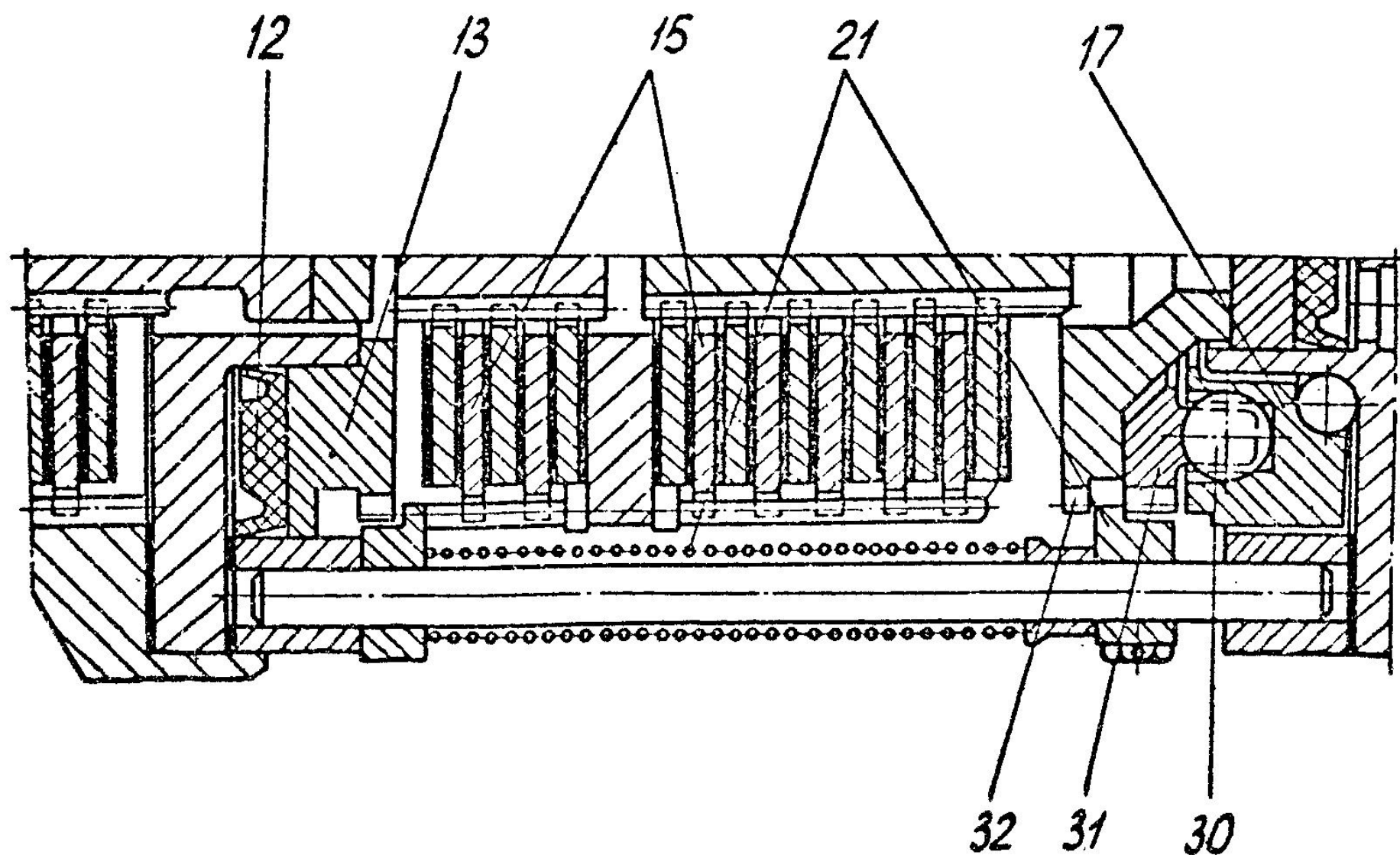


Рис. 105. Отжимное устройство пятого и шестого фрикционов и разжимное устройство пятого фрикциона /устройство отжима кольца включения/:

12-манжета; 13-бустер; 15-пакет дисков; 17-кольцо включения фрикциона Φ_5 ; 21-отжим с пружиной; 30-шарик разжимного устройства; 31-кольцо включения; 32-бустер наружный.

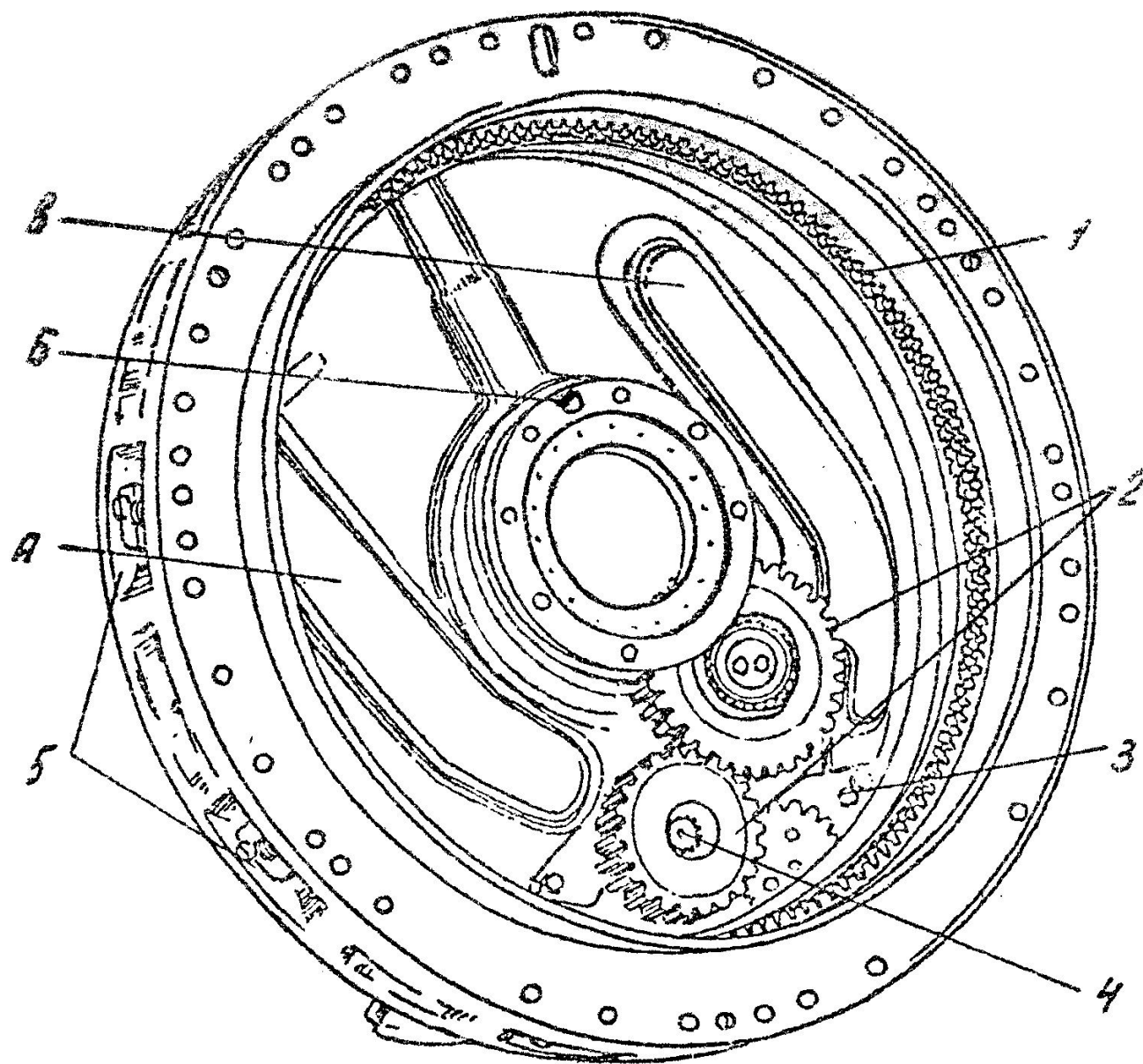


Рис. 106. Передний фланец левой КП:

1-диски трения фрикциона Φ_1 ; 2-шестерни приводов насосов; 3-откачивающий насос; 4-валик ведущий нагнетающего насоса; 5-отжимы фрикциона Φ_1 .

А - канал подвода масла к гидроциклону; Б - канал подвода масла к фрикциону Φ_2 ; В - канал откачки масла из КП.

2019.T07

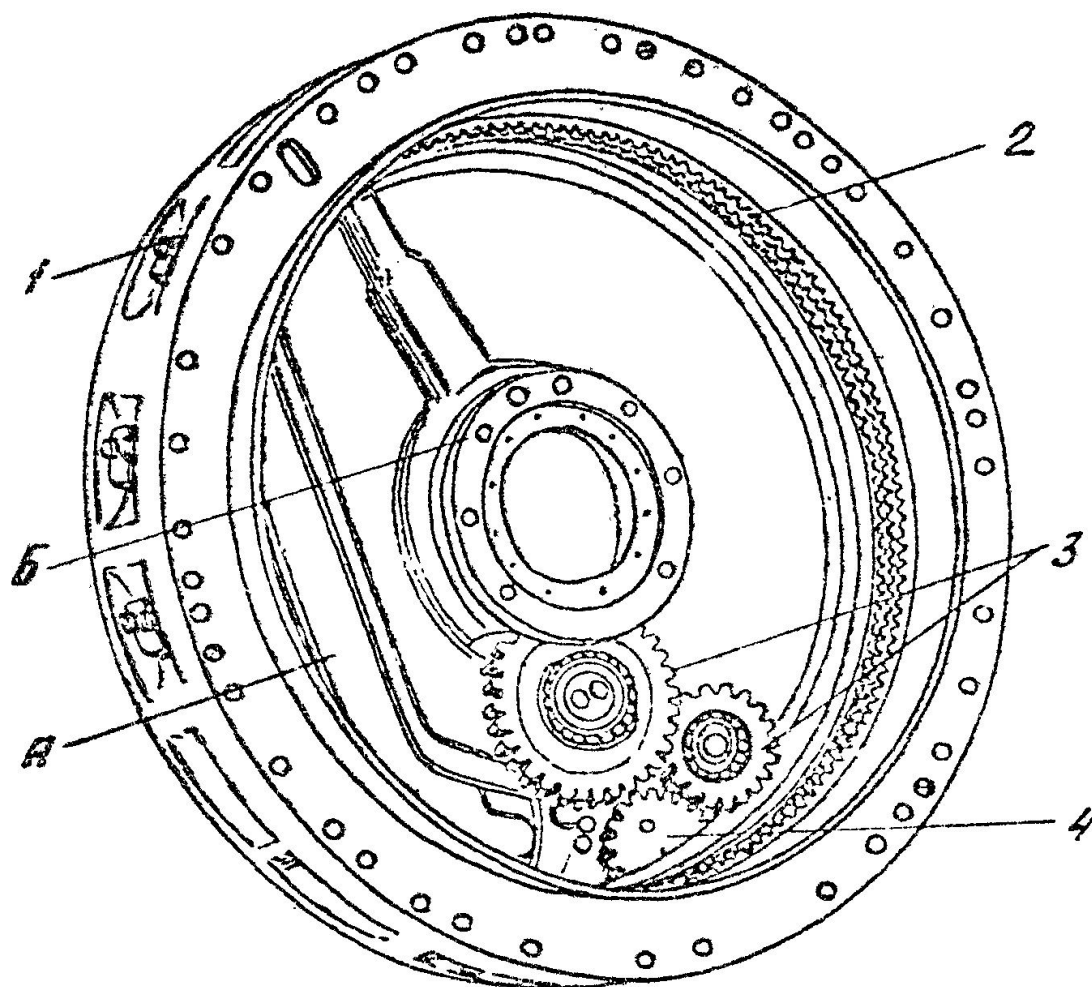


Рис. 107. Передний фланец правой КП:

1-отжимы; 2-диски трения фрикциона Φ_I ; 3-шестерни привода насоса; 4-откачивающий насос.

А - канал откачки масла из КП; Б - канал подвода масла к фрикциону Φ_2 .

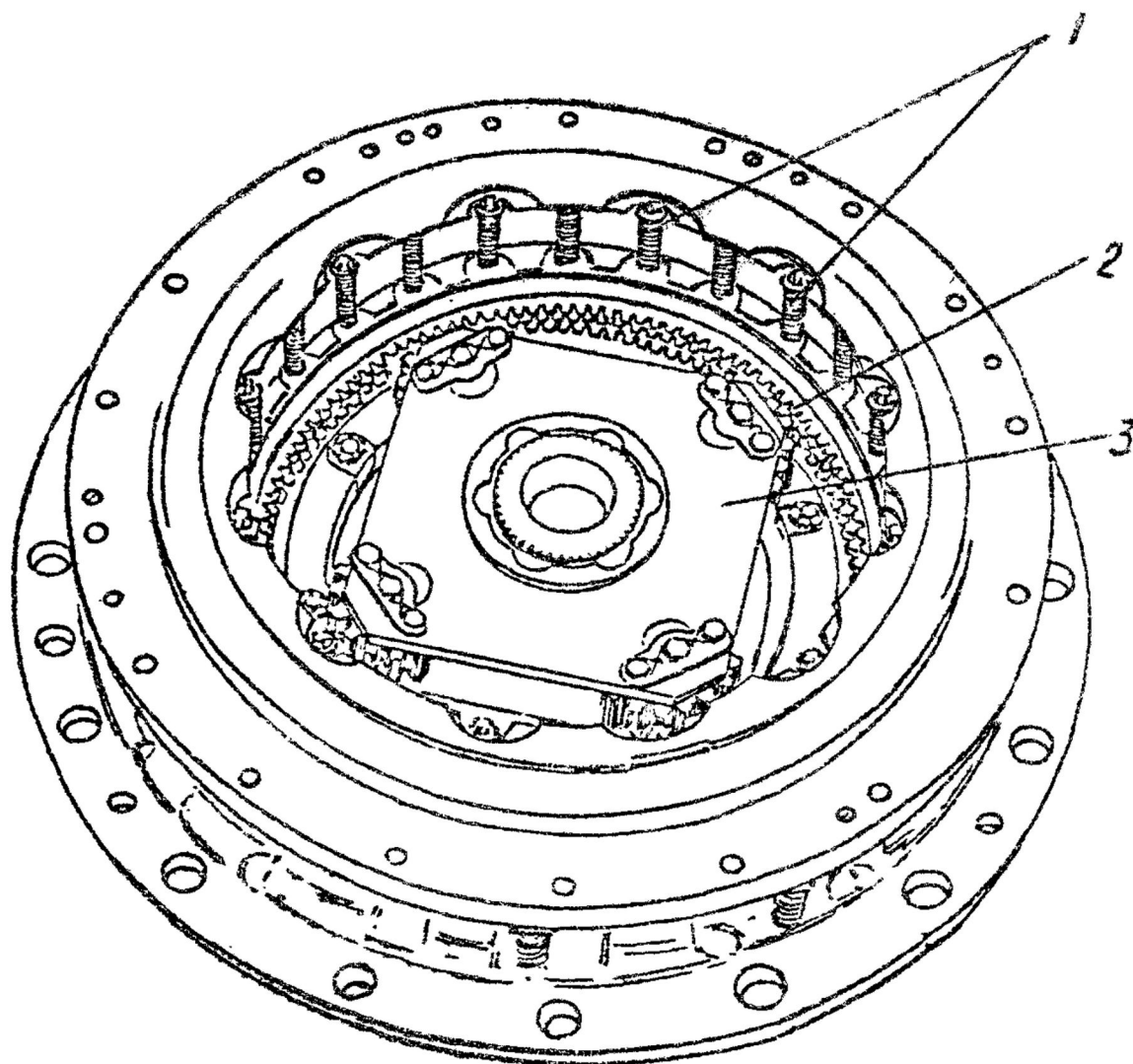


Рис. 108. Фланец задний:

1-возвратные пружины фрикциона Φ_4 ; 2-диск трения фрикциона Φ_3 ;
3-водило IV планетарного ряда с сателлитами.

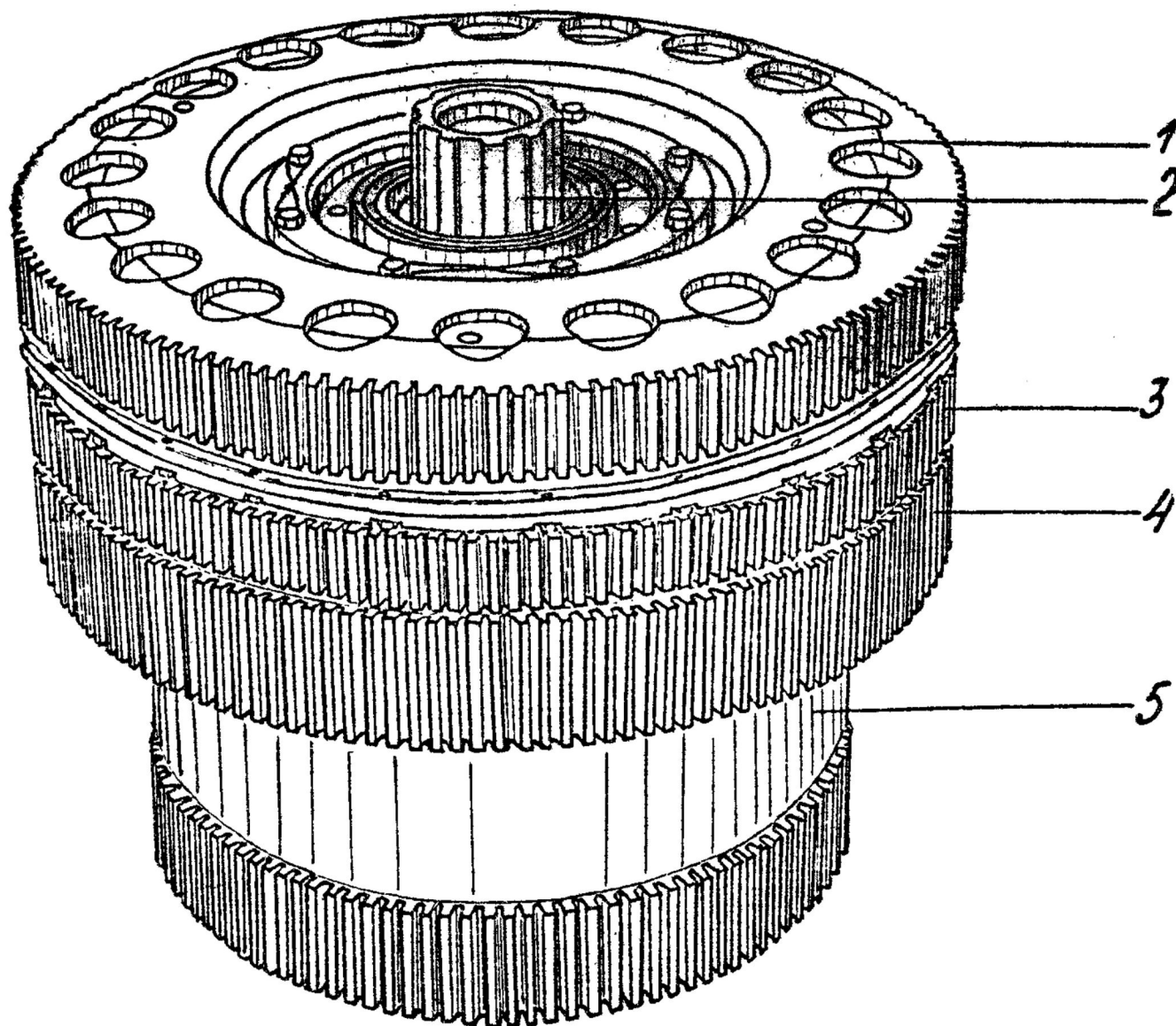


Рис. 109. Водило:

1—солнечная шестерня I планетарного ряда; 2—вал первичный; 3—эпицикл II планетарного ряда; 4—барабан фрикциона Φ_5 ; 5—эпицикл III планетарного ряда/.

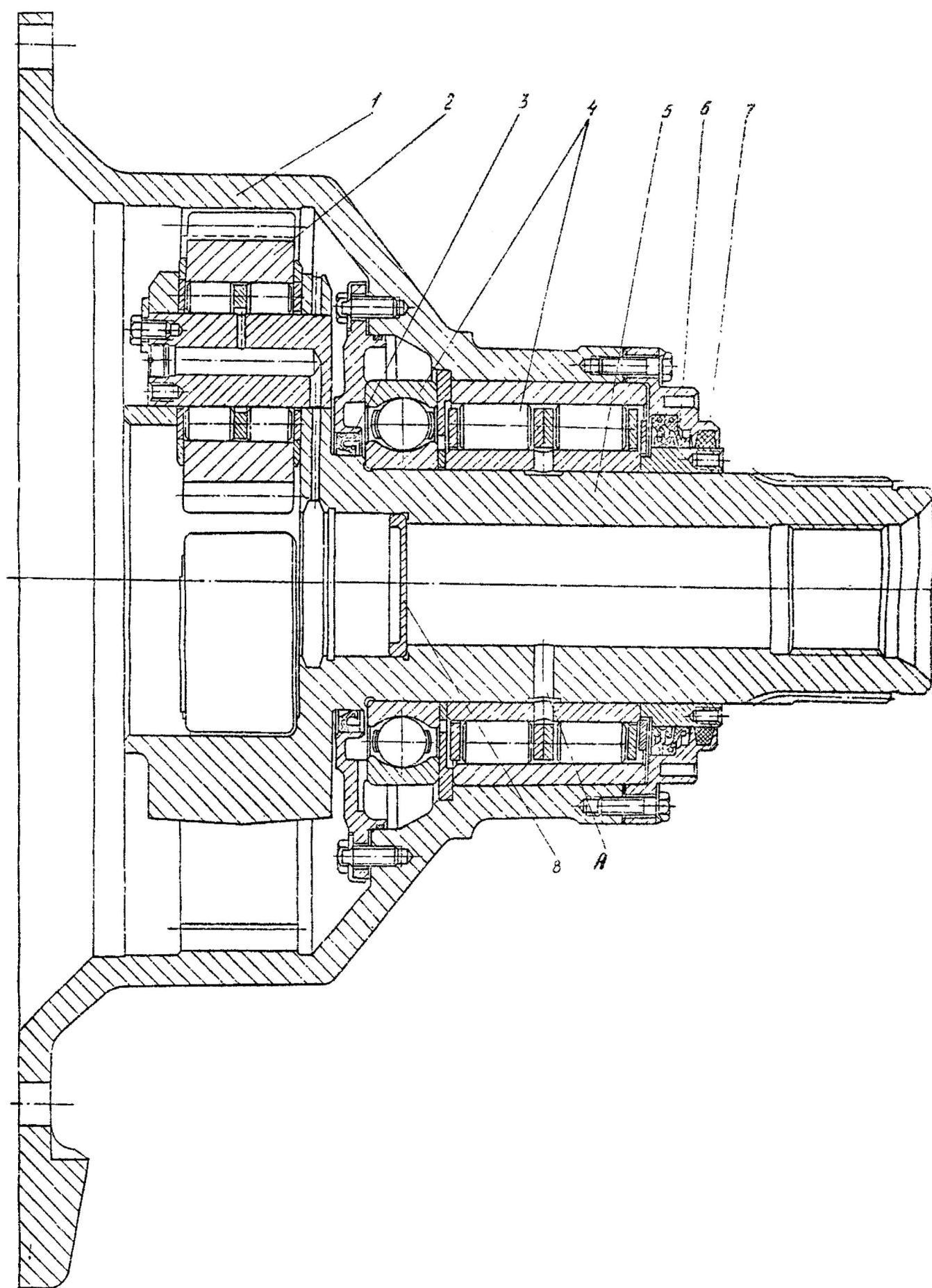


Рис. 110. Бортовой редуктор:

1, 8 - крышки; 2 - сателлит; 3 - резиновый сальник; 4 - подшипники; 5 - водило; 6 - резиновые сальники; 7 - войлочный сальник.

A - отверстие.

2CI9.T07

1-453

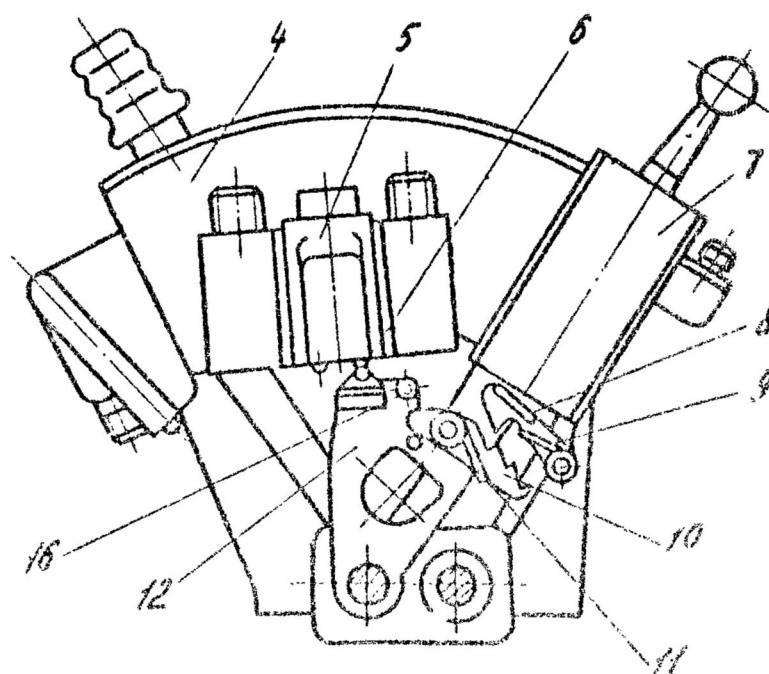
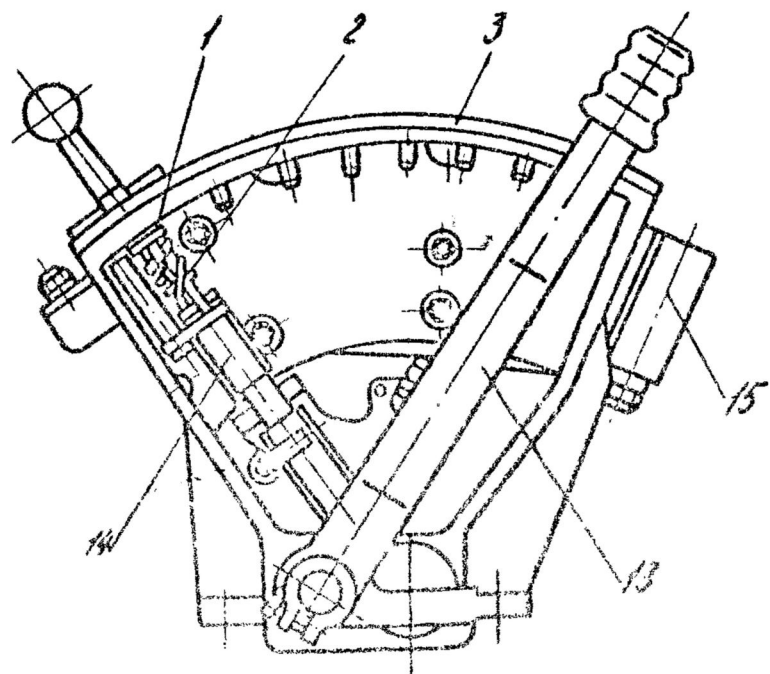


Рис. 112. Избиратель передач:
/рычаг избирателя показан в положении II передачи/

1-фиксатор, 2, 9, 11-возвратные пружины; 12-ребенка; 13-корпус избирателя; 14-блок переключателей; 6-колес, 7-электромагнит; 8-собачка; 9, 10-шестерни; 11-ручьи; 12-шестерни; 13-шестерни; 14-рычаг избирателя; 15-датчик; 16-ролик

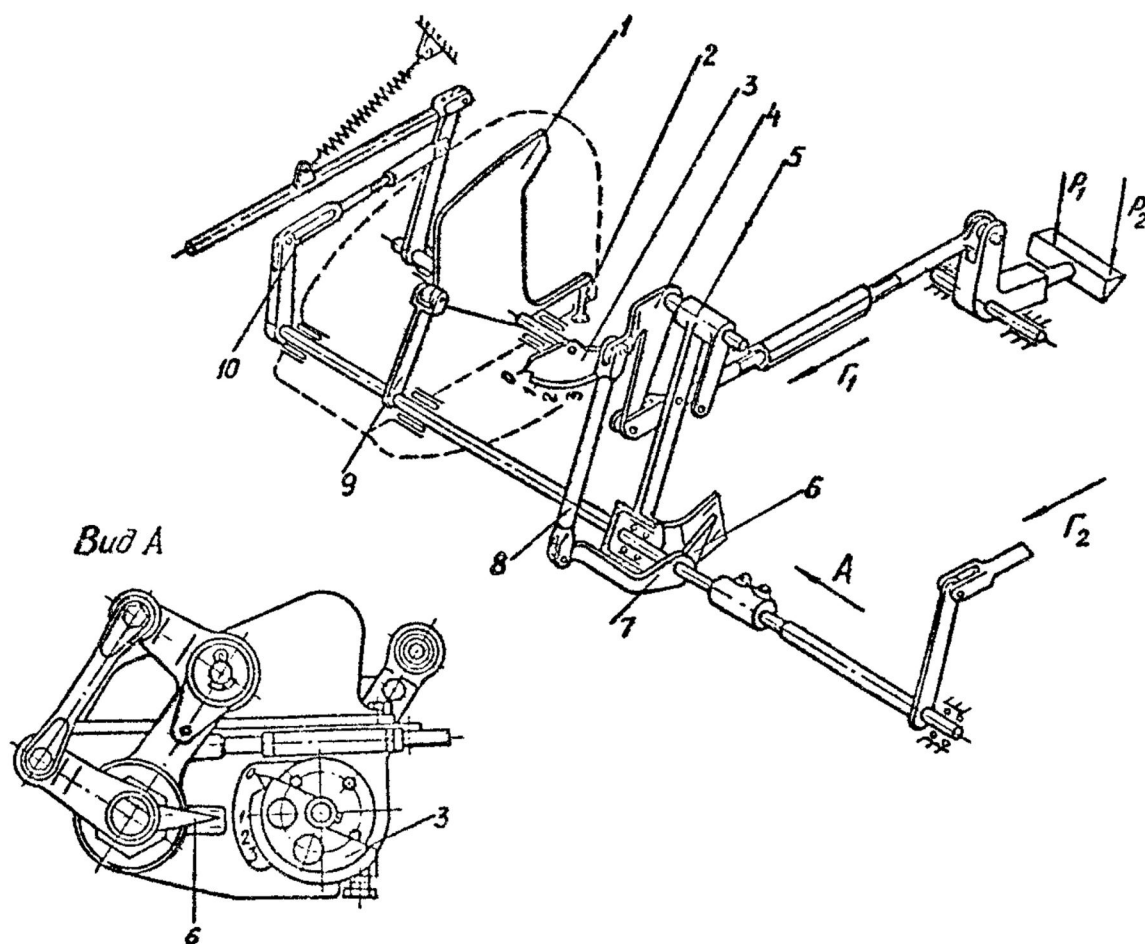


Рис. II3. Уравнильное устройство:

1-кулак; 2-ограничительный болт исходного положения; 3-стрелка-указатель сервомеханизма; 4-двуплечий рычаг; 5-балансир; 6-стрелка уравнивателя; 7-рычаг; 8-тяги; 9-поводок; 10-тяги сервомеханизма.

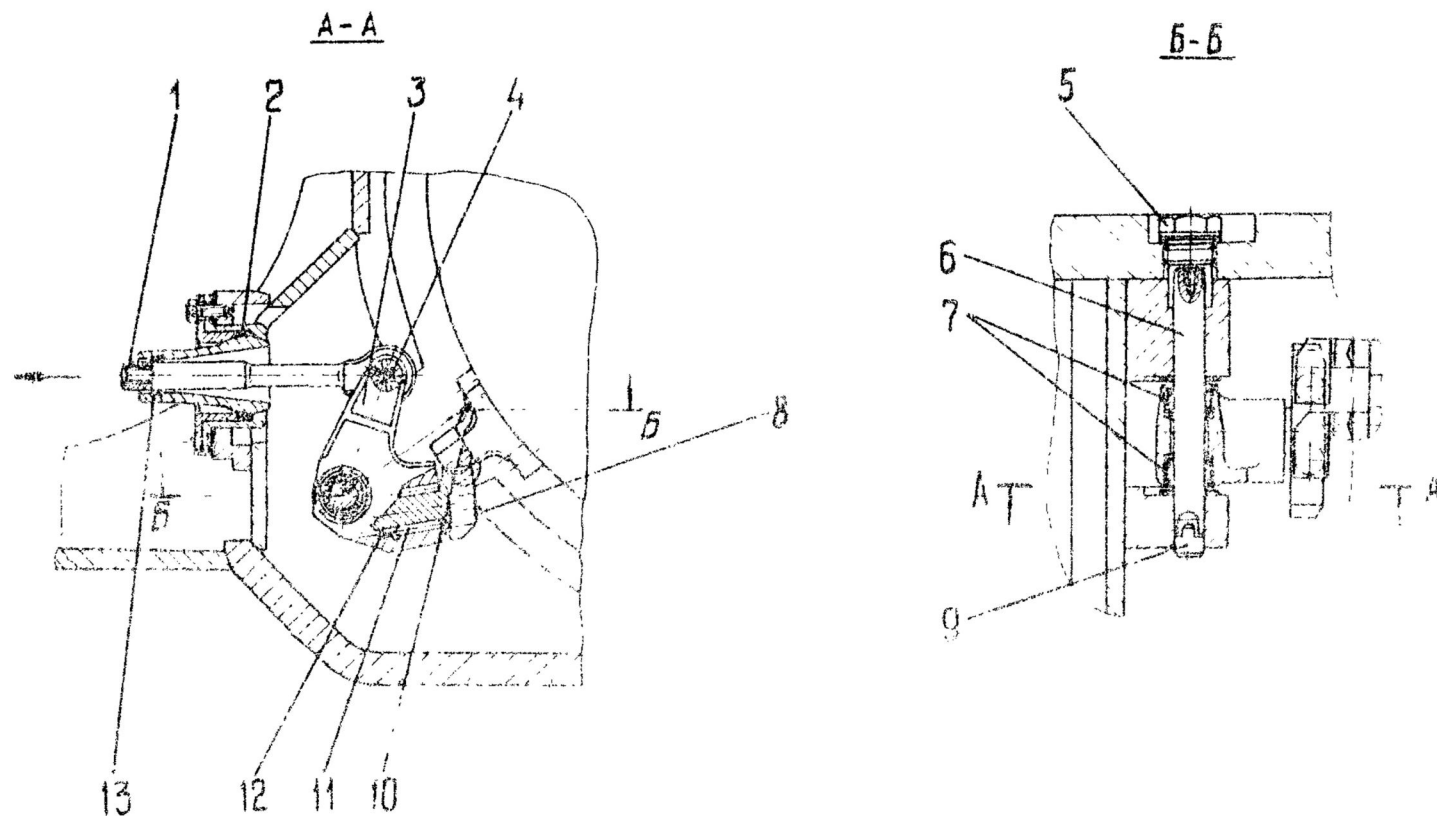


Рис. 114. Привод остановочного тормоза левой ЛТ

1-тяга; 2-сферическое уплотнение; 3-двухплечий рычаг; 4-ось с тайп Φ_1 ; 5-пружина; 6-ось; 7-шпильчатый подшипник; 8-балансир; 9-стойка; 10-стойка подшипников Φ_4 и Φ_5 ; 11-шариковый подшипник; 12-шариковый подшипник; 13-шариковый подшипник

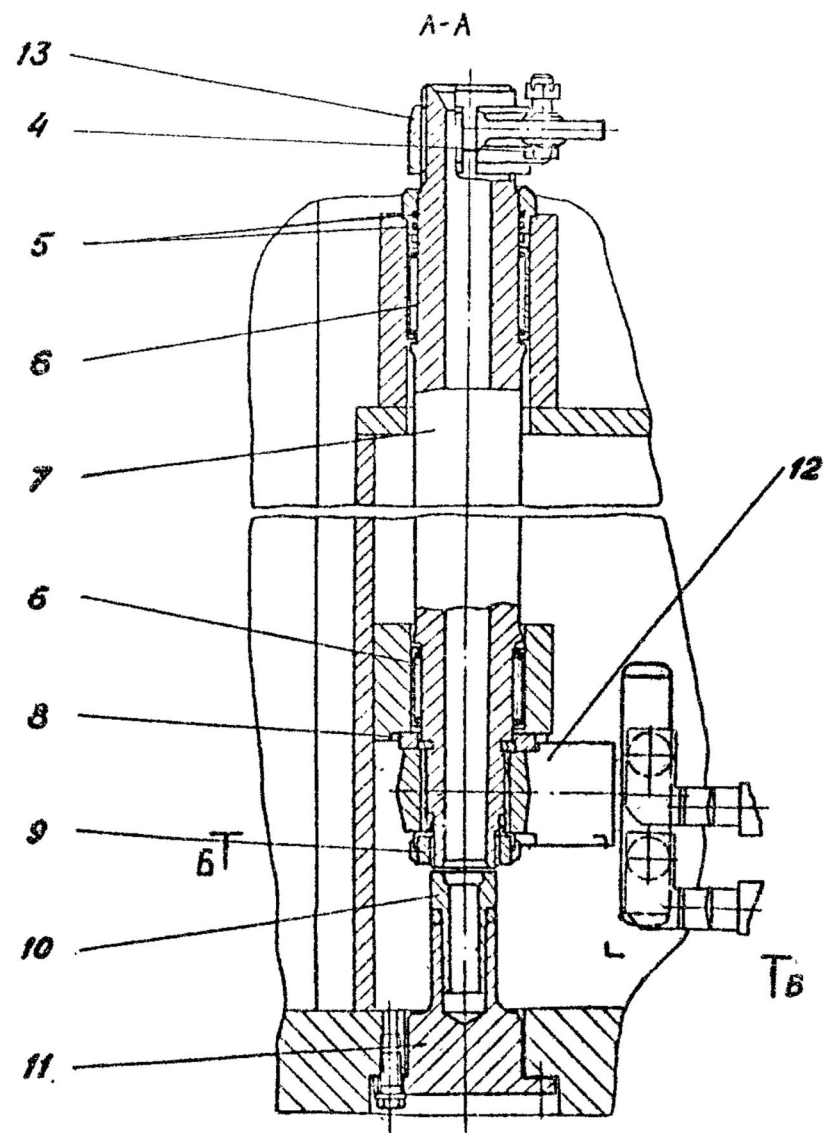
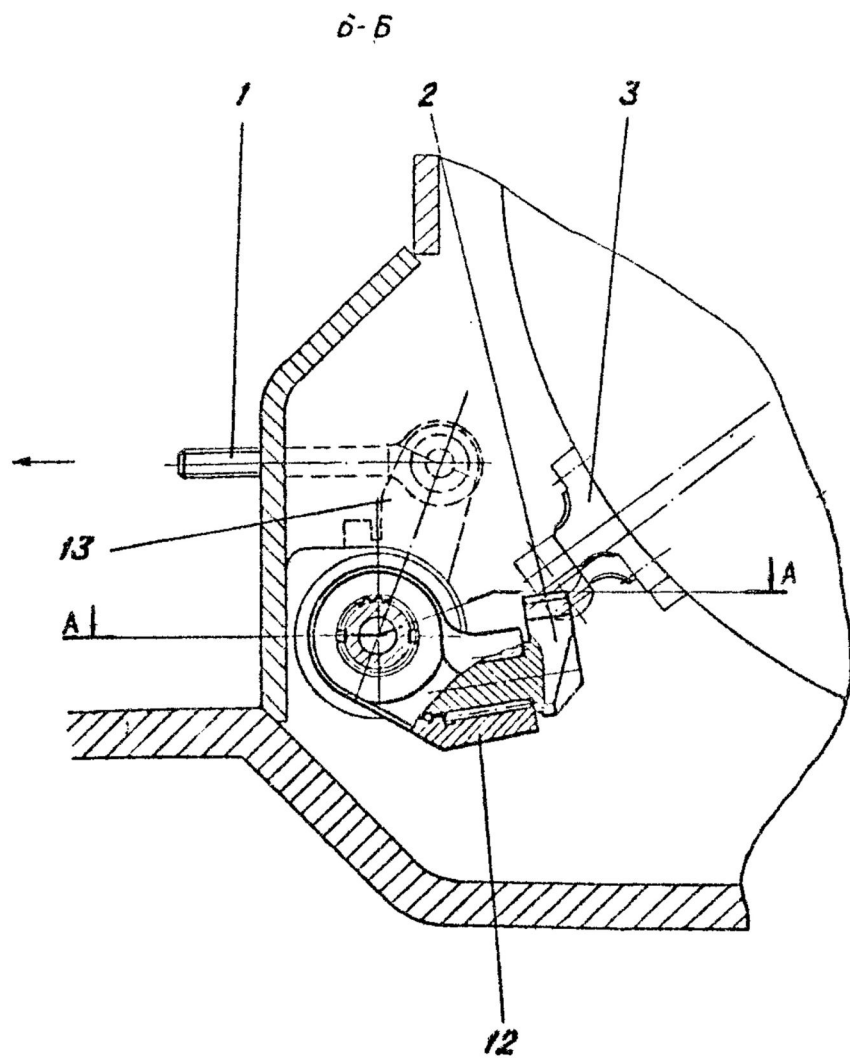


Рис. 115. Привод остановочного тормоза левой КП:

1-тяга; 2-балансир; 3-стойка фрикционов Φ_4 и Φ_5 ; 4-ось; 5-резиновые кольца; 6-игольчатые подшипники; 7-вал; 8-кольцо; 9-стопорная гайка; 10-упор; 11-крышка; 12, 13-рычаги.

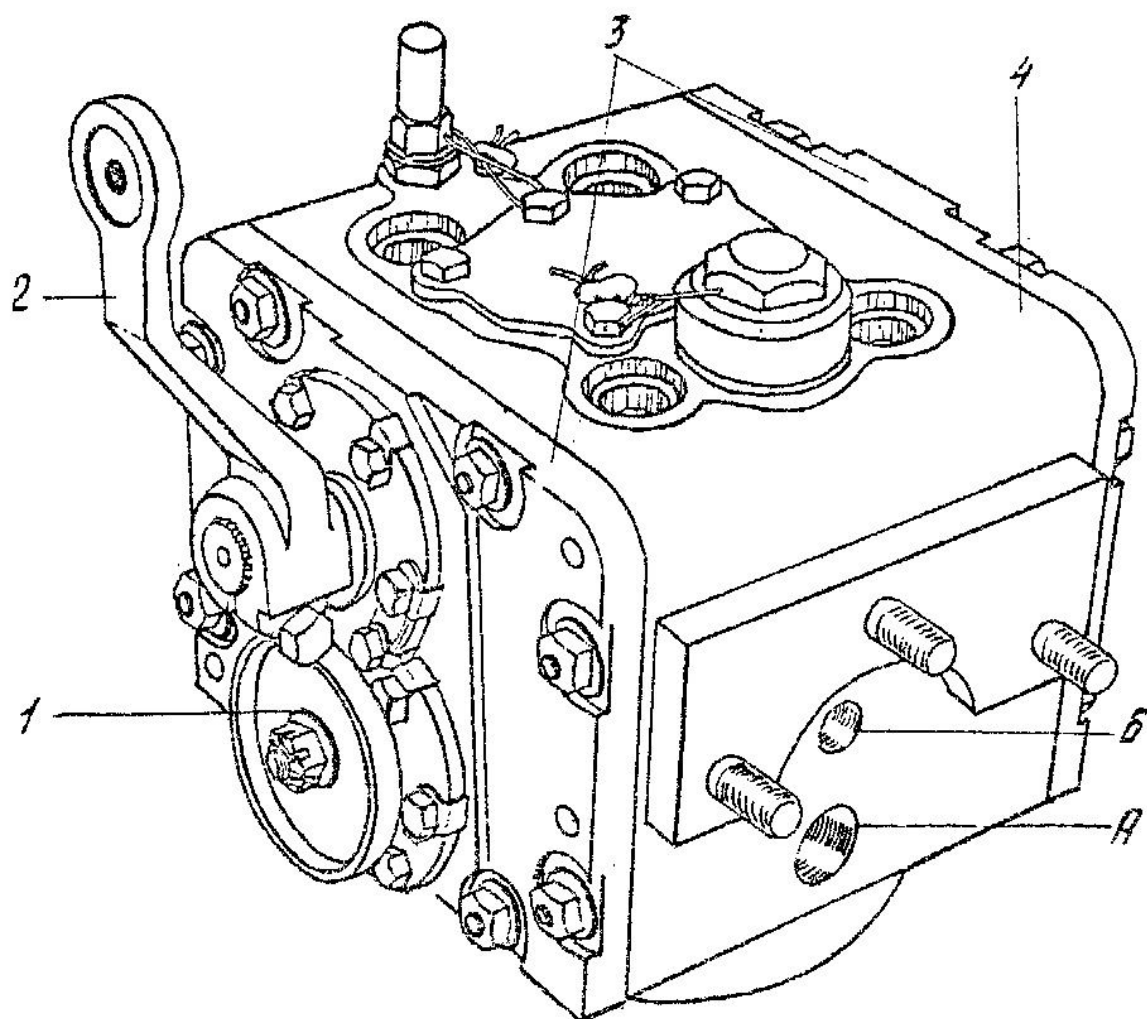


Рис. II7. Механизм распределения правый:

1-лимо; 2-рычаг переключения передач; 3-крышки; 4-картер.

А - отверстие для подвода масла из гидросистемы; Б - отверстие для присоединения шланга приспособления для замера давления в системе гидроуправления.

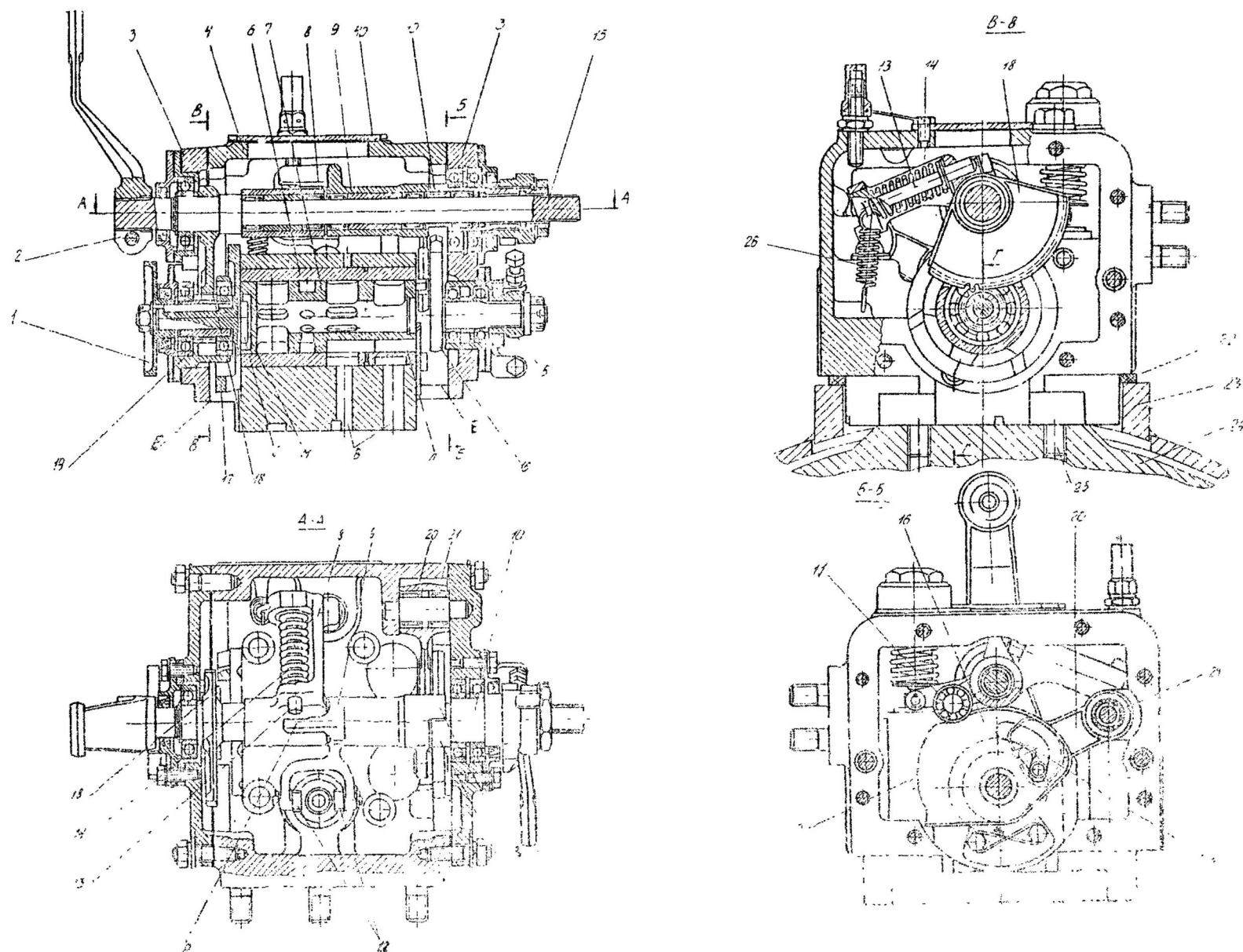


Рис. II8. Механизм распределения /разрез

1-либ; 2-рычаг переключения передач; 3-крышки; 4-картер; 5-рычаг поворота; 6-втулка поворота; 7-пробка; 8-рычаг повышения давления; 9-вилочный рычаг; 10-втулка сцепления; 11-шарикоподшипник; 12-сухари; 13-шток; 14-пружина; 15-вал; 16-кулак поворота; 17-кулак передач; 18-зубчатый сектор; 19-шестерня; 20-водило; 21-ось; 22-прокладка; 23-варной картер КП; 24-барабан КП; 25-болт; 26-оттяжная пружина; 40-крышка лючка.

В - каналы для подвода масла к бустерам; Е - сливные окна картера; М - паз пробки под выступ кулака передач; З - выступ вилочного рычага; П - выступ втулки сцепления; Р - упор; С - выступ кулака передач; Т - наружный профиль кулака поворота; У - паз кулака поворота.

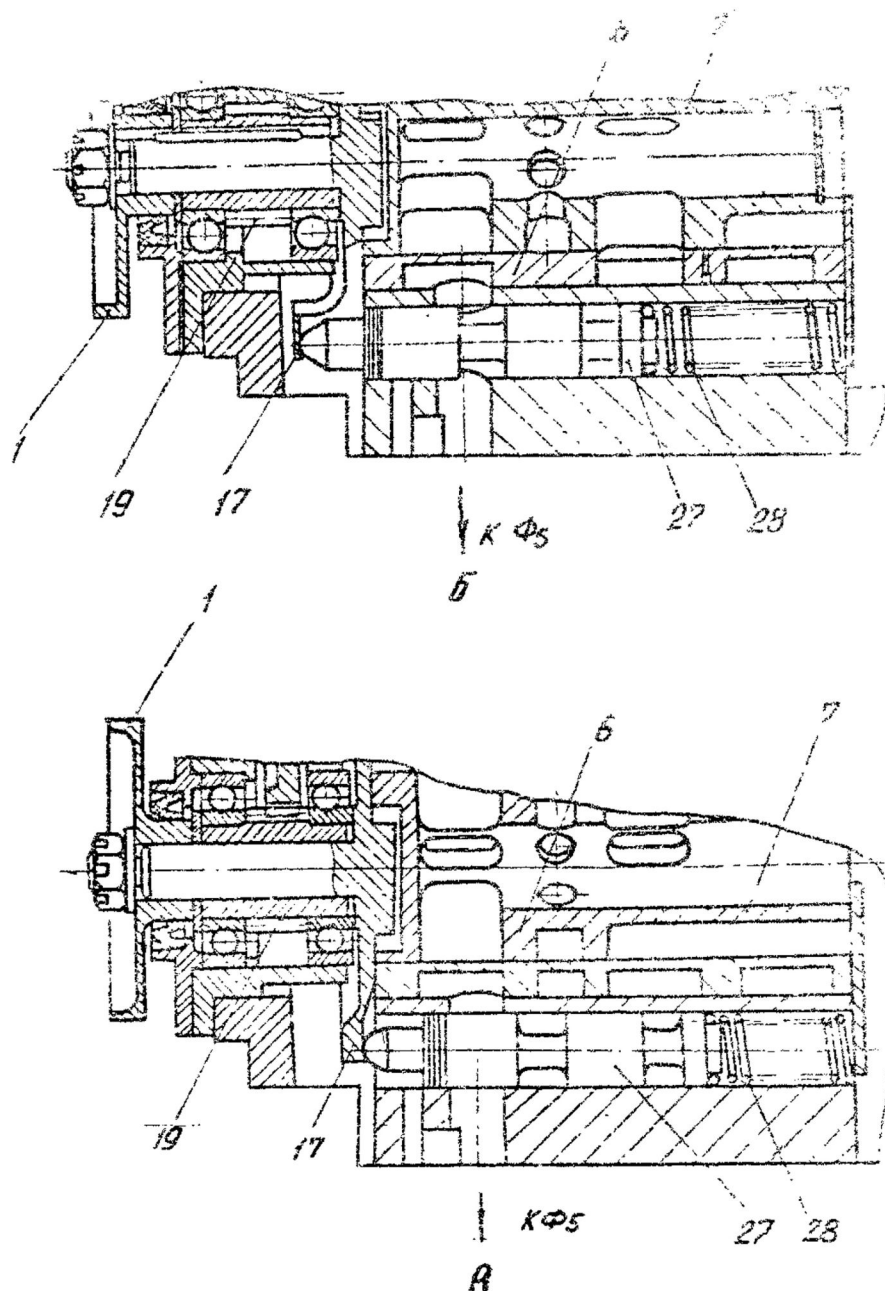


Рис. 121. Механизм распределения /разрез Г-Г, рис. 120.

1-линьба; 6-штука поворота; 7-пробка; 17-кулак передач; 19-детер.
27-блокировочный золотник; 28-пружина.

А - положение блокировочного золотника при включении нейтрали и
П-УП. передач; Б - положение блокировочного золотника при включении
Г. передачи и передачи заднего хода.

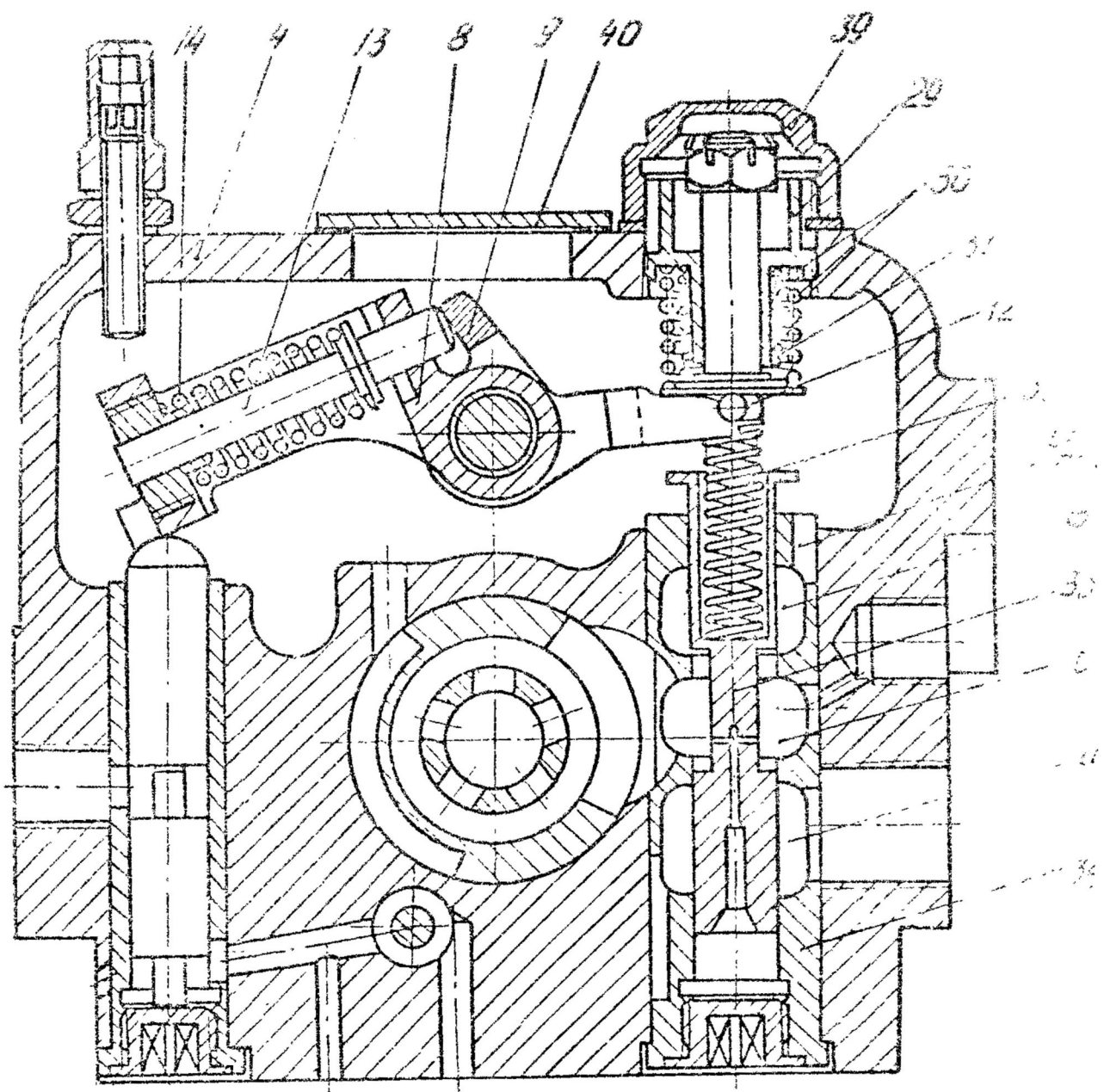


Рис. 123. Положение деталей механизма распределения при выжатии педали сцепления:

4-картер; 8-рычаг повышения давления; 9-вилочный рычаг; 13-шток; 14-пружина; 29-регулирующая втулка; 30-возвратная пружина; 31-тарелка; 32-пружина; 33-золотник регулятора давления; 34-втулка; 39-колпачок; 40-крышка лючка.

С - средняя полость втулки; Ф - верхняя полость втулки; Ц - нижняя полость втулки.

В-453

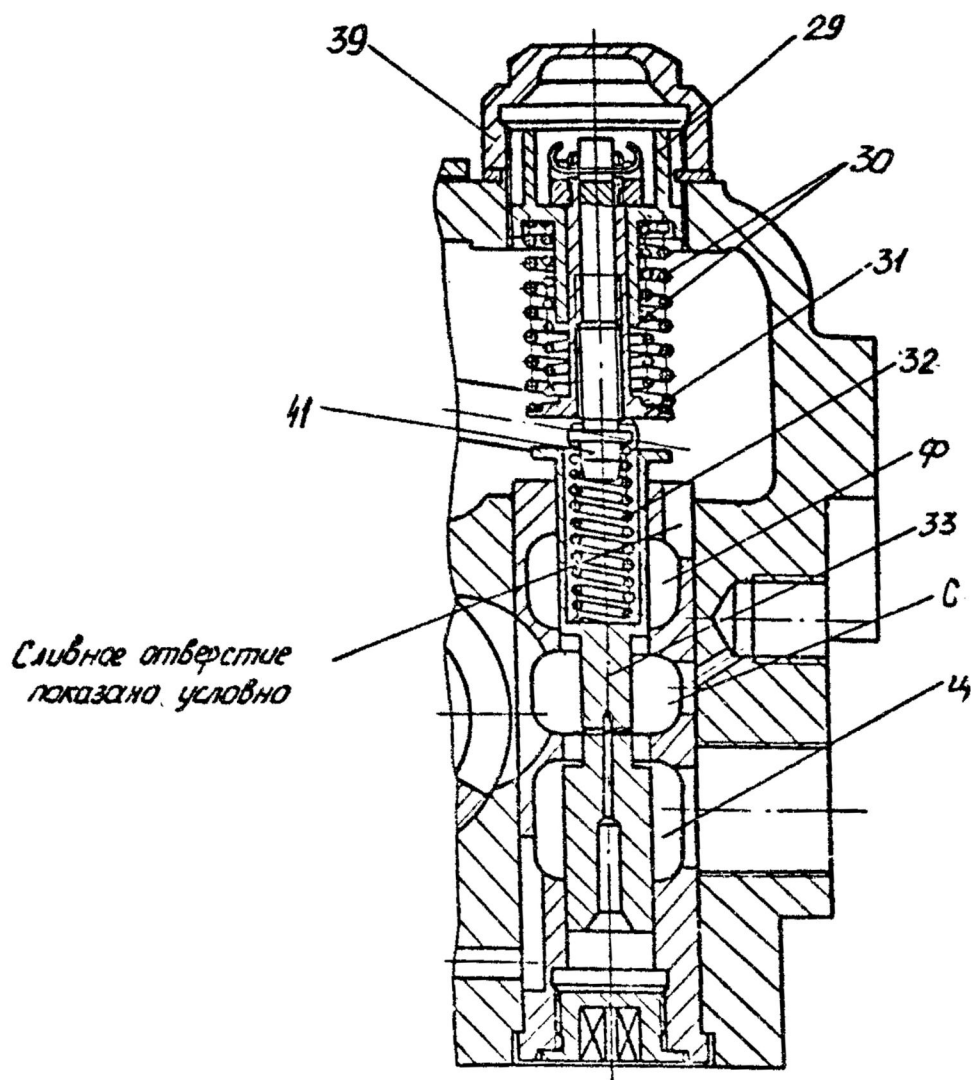


Рис. 124. Положение деталей механизма распределения при подводе давления из системы:

29-регулирующая втулка; 30-возвратные пружины; 31-тарелка; 32-пружина; 33-золотник; 39-колпачок; 41-ввертыш.

Ф - верхняя полость втулки; С - средняя полость втулки; Ц - нижняя полость втулки.

2019.T07

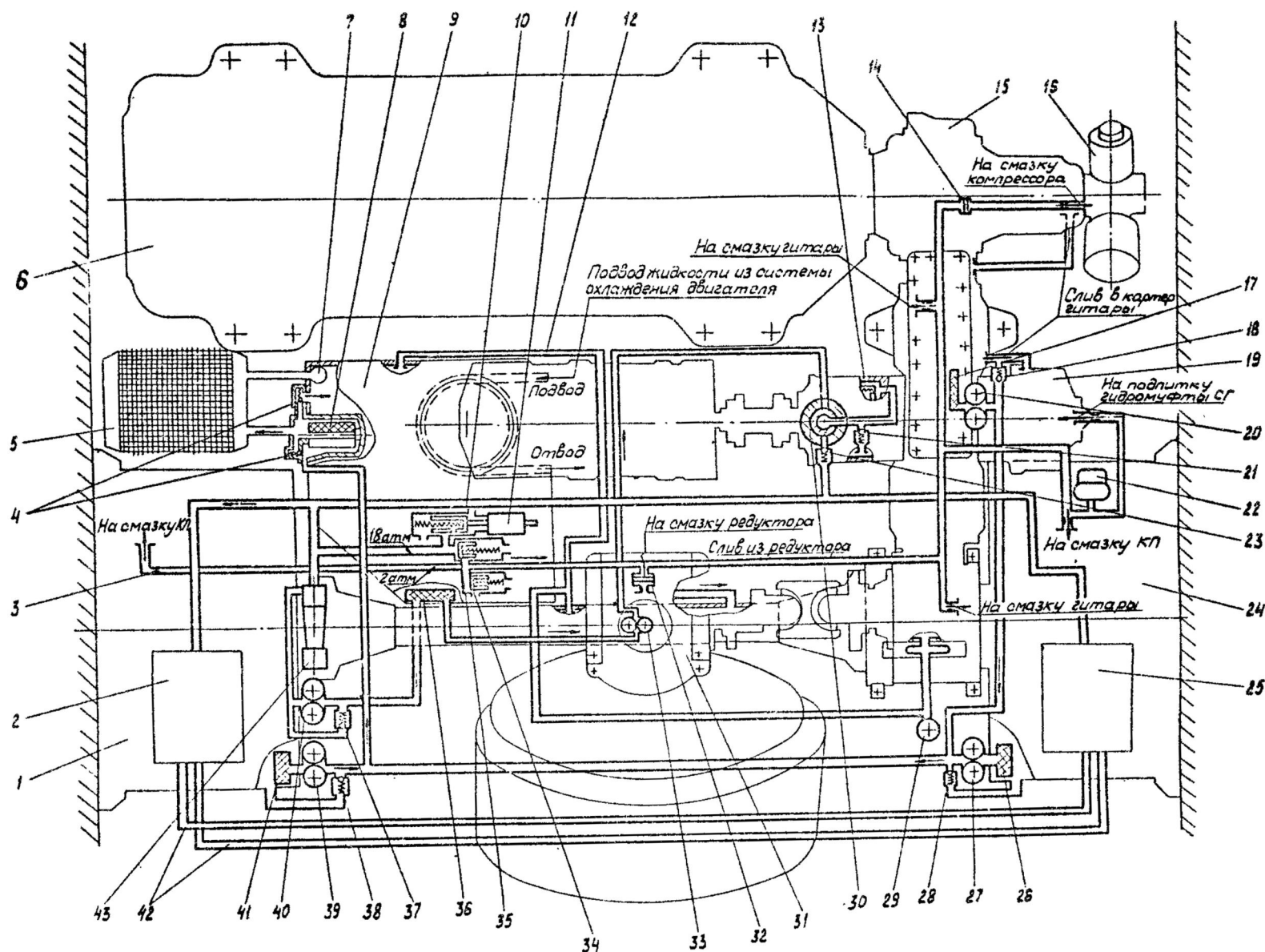


Рис. 126. Схема системы гидроуправления и смазки трансмиссии:

1-левая коробка передач; 2-левый механизм распределения; 3-шквор; 4-перепускные клапаны; 5-масляный редуктор трансмиссии; 6-двигатель; 7-пеногаситель; 8-масляный фильтр трансмиссии; 9-масляный бак трансмиссии; 10-золотник слива; 11-электромагнит; 12-трубопровод дренажной системы; 13-бустер включения привода стартер-генератора в стартерный режим; 14-фильтр магистрали компрессора; 15-гитара; 16-компрессор; 17-фильтр; 18, 21, 23, 26, 37, 38-предохранительные клапаны; 19-привод стартер-генератора; 20-откачивающий насос гитары; 22-приемник индикатора давления в системе смазки; 24-пumpa; коробка передач; 25-правый механизм распределения; 26, 41-заборные фильтры; 27-откачивающий насос правой КП; 29-сапун; 30-кран-распределитель; 31-редуктор привода вентилятора; 32-фильтр магистрали редуктора привода вентилятора; 33-маслозаклачивающий насос МЗН-2; 34-золотник смазки; 35-золотник высокого давления; 36-фильтр; 39-откачивающий насос левой КП; 40-нагнетающий насос; 42-трубопроводы повышения давления в системе управления на забегавшей стороне при повороте; 43-гидроциклон.

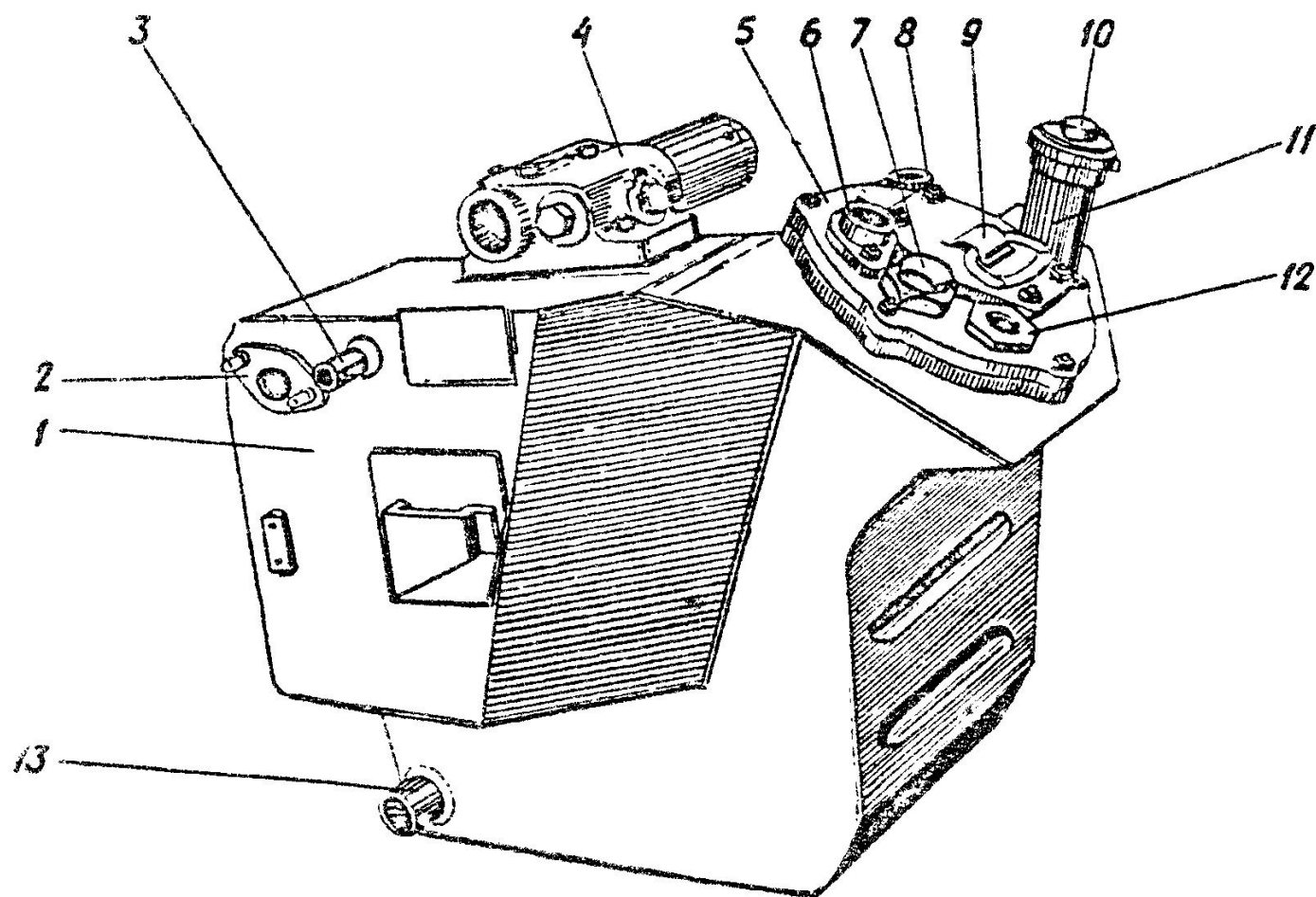


Рис. 127. Масляный бак:

1-корпус бака; 2-фланец подвода масла из радиатора; 3-входной патрубок змеевика обогрева; 4-клапанное устройство; 5-корпус фильтра откачивающей магистрали; 6-патрубок подвода масла к радиатору; 7-перепускной клапан фильтра; 8-бонка для штуцера дренажного трубопровода; 9-фильтр; 10-пробка заливной горловины; 11-патрубок заливной горловины; 12-ввертыш; 13-патрубок подвода масла к нагнетающему насосу.

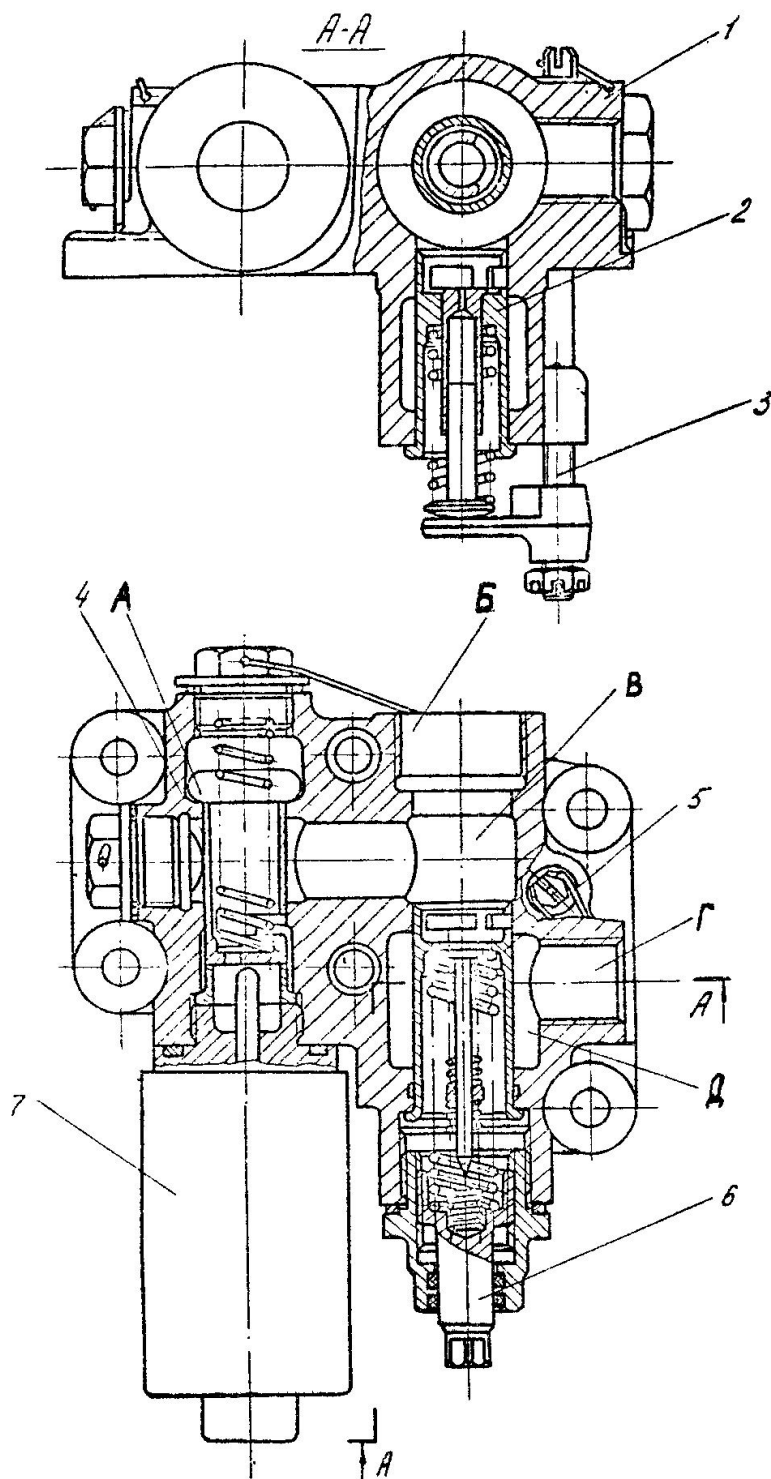


Рис. 132. Клапанное устройство:

1-корпус; 2-золотник смазки; 3-винт регулировки давления смазки; 4-золотник слива; 5-золотник высокого давления; 6-ввертыш для регулировки высокого давления; 7-электромагнит.

А - окно слива масла в бак; Б - отверстие для подвода масла от гидроцикла; В - полость высокого давления; Г - отвод масла на смазку; Д - полость низкого давления.

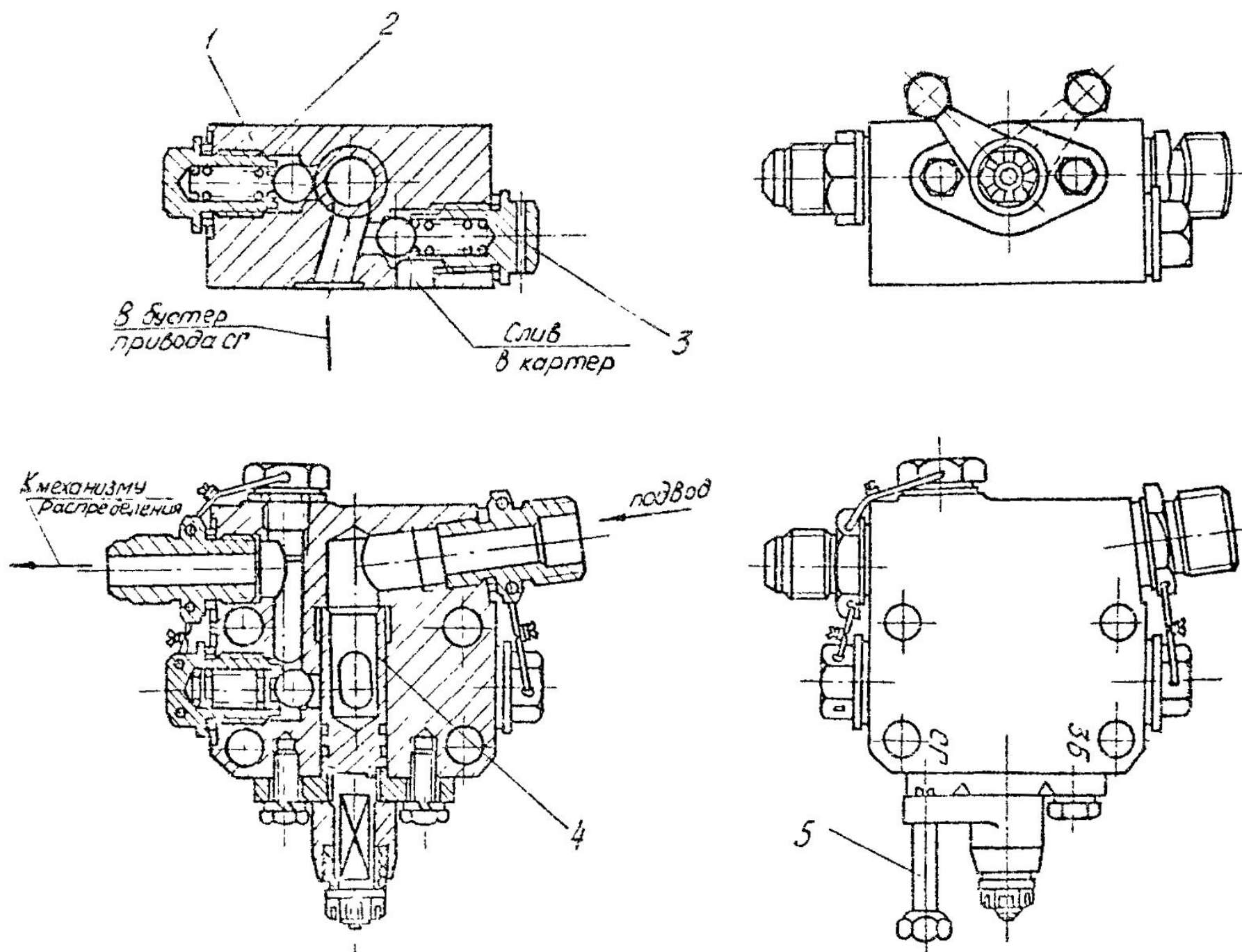


Рис. 136. Кран-распределитель:

1-корпус; 2-обратный клапан; 3-перепускной клапан; 4-золотник;
5-ручка.

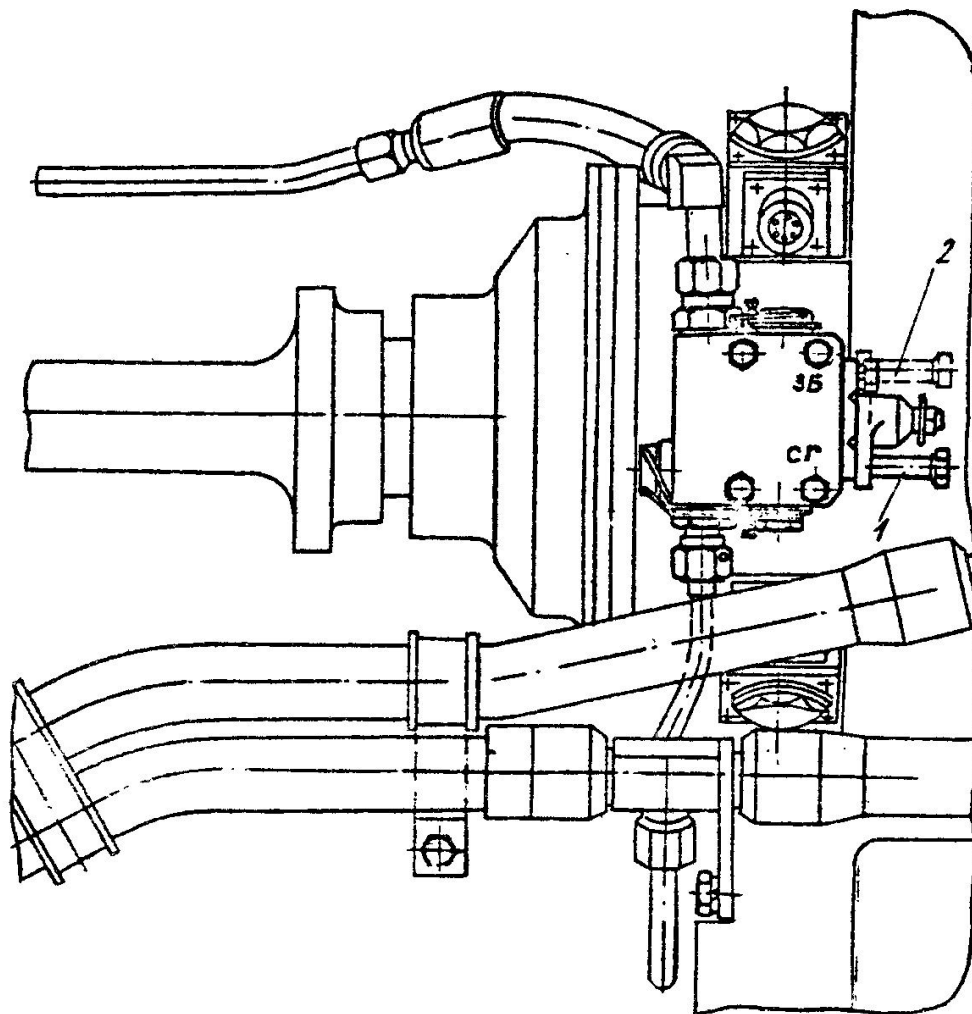


Рис. 137. Установка крана-распределителя на гитаре:
1-положение ручки соответствует пуску стартером; 2-положение ручки
соответствует пуску с буксира.

А-453

2C19.T07

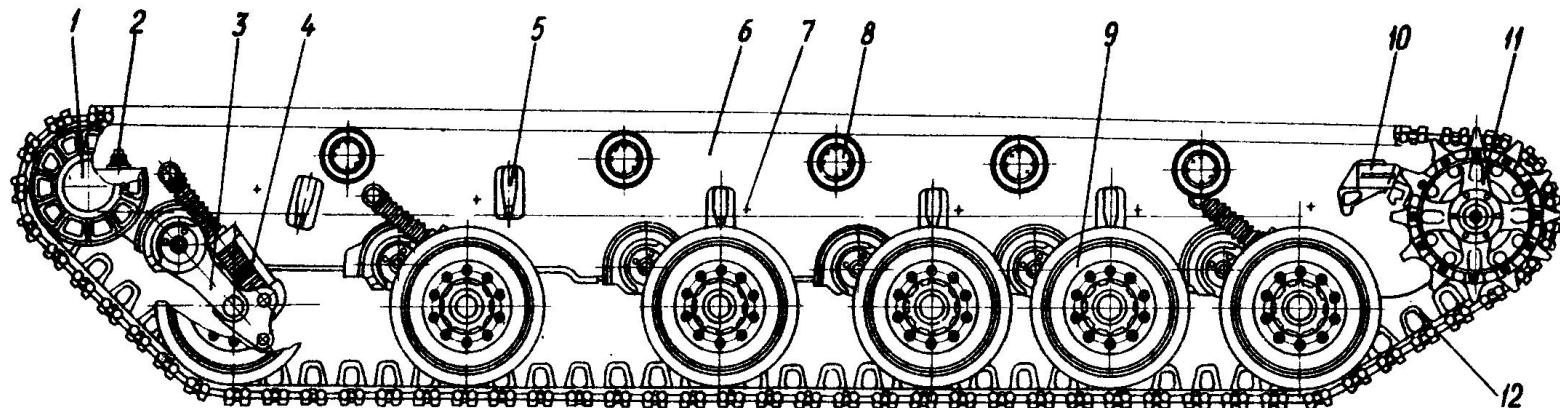


Рис. 138. Ходовая часть:

1-направляющее колесо; 2-механизм натяжения гусеницы; 3-балансир; 4-гидравлический амортизатор; 5-упор; 6-борт корпуса изделия; 7-метка; 8-поддерживающий каток; 9-опорный каток; 10-очиститель; 11-ведущее колесо; 12-гусеница.

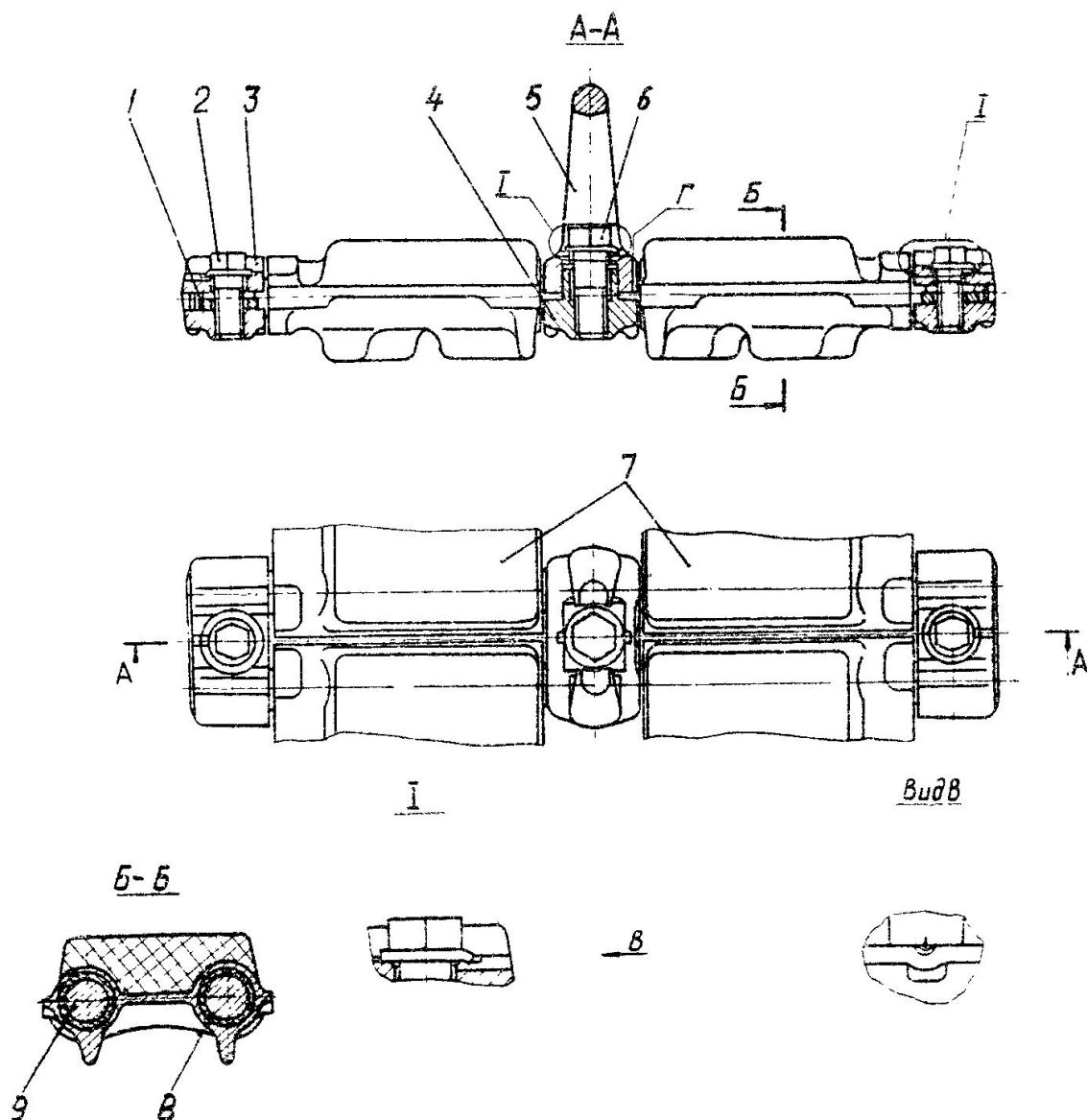
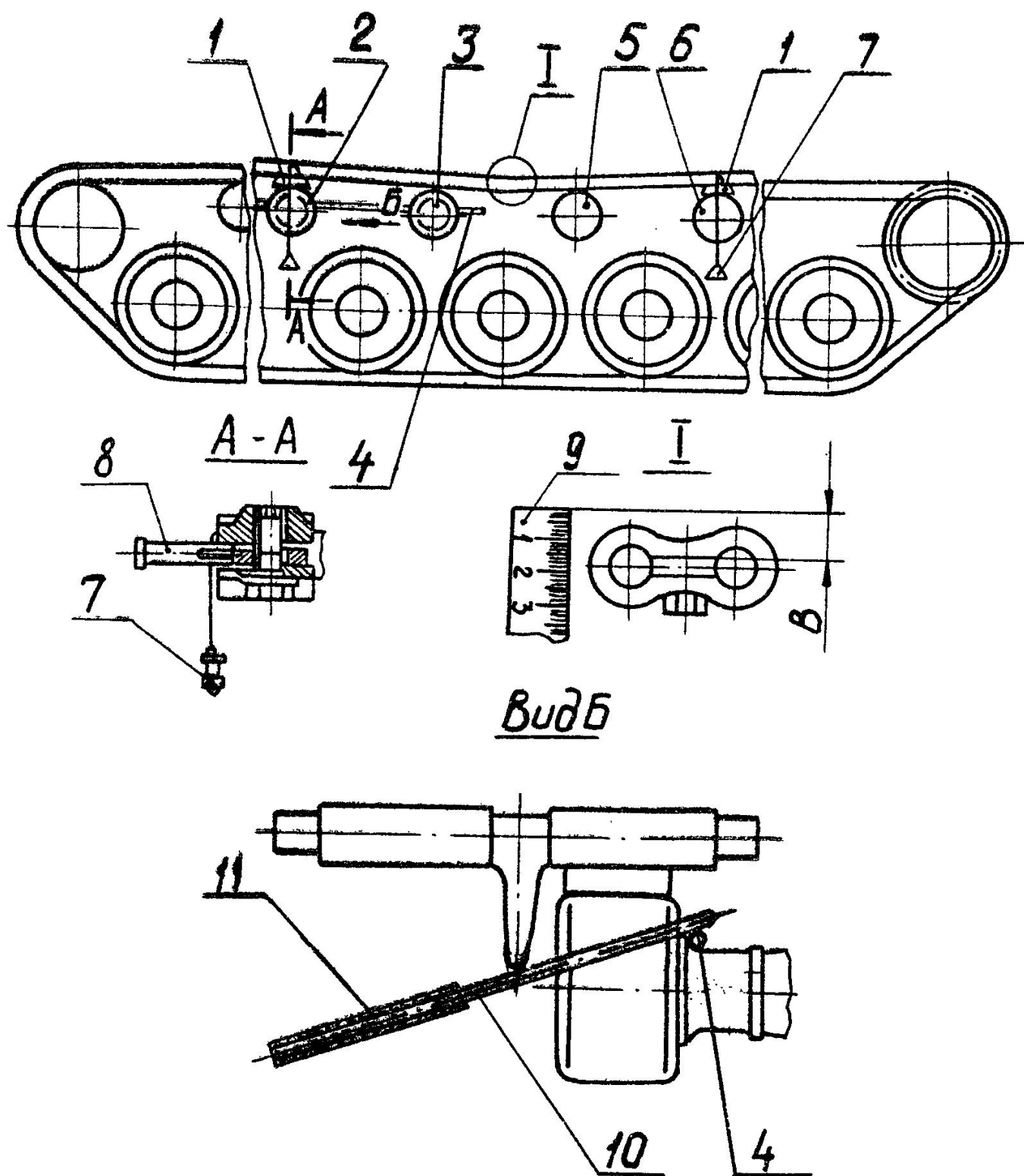


Рис. 139. Гусеница:

1-шайба; 2,6-болты; 3-скоба; 4,7-бабмаки; 5-гребень; 8-кольцо; 9-палец.



Вид Б

Рис. 140. Контроль натяжения гусениц:

I-клин; 2, 3, 5, 6-поддерживающие катки; 4-лом; 7-отвес; 8-штырь; 9-линейка; 10-выколотка; II-переходник.

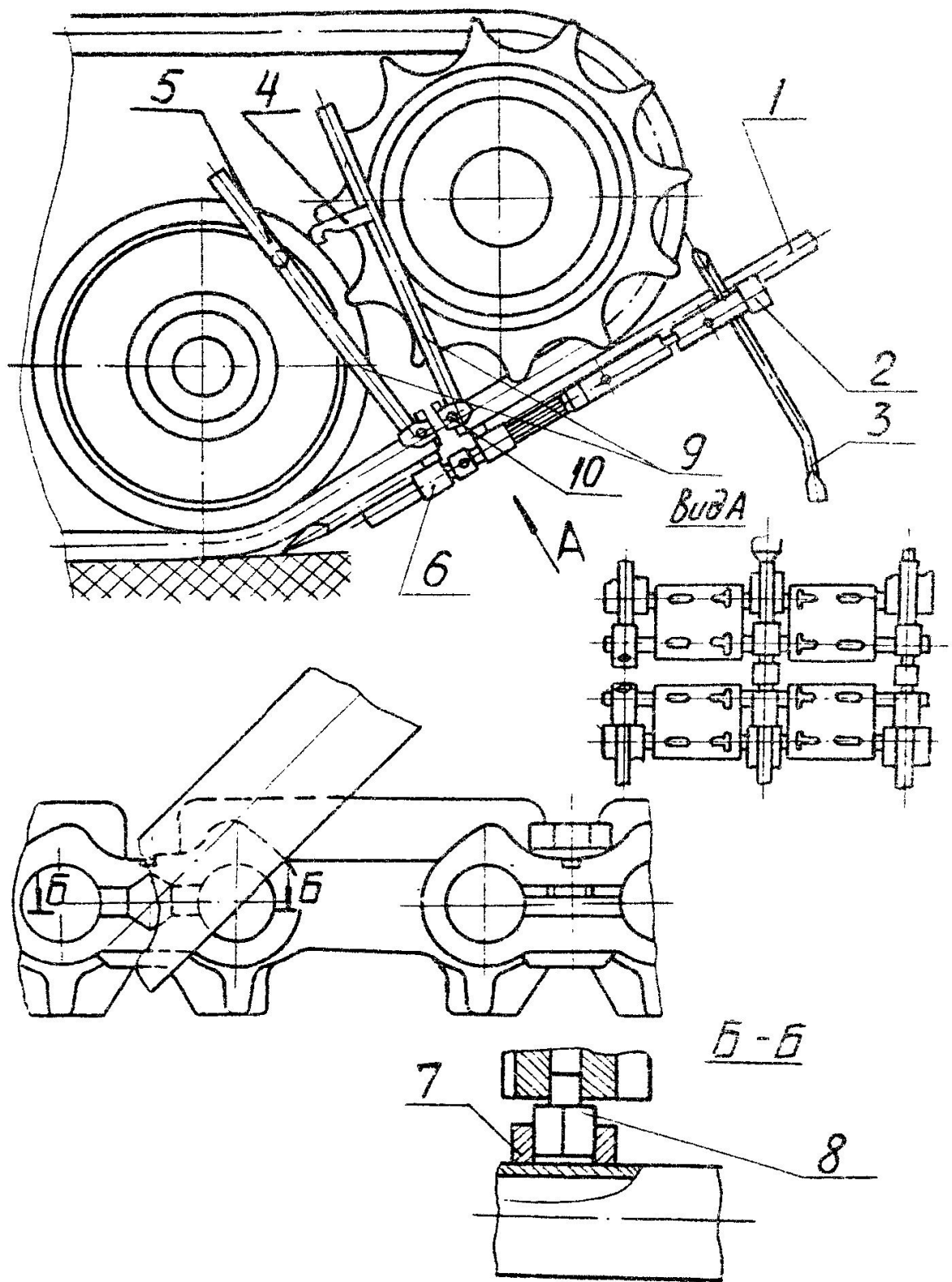


Рис. 141. Установка приспособления для соединения гусениц:
 1-лом; 2-ключ; 3-ломик; 4-защелка; 5-штифт; 6-стяжка; 7-переходник;
 8-кулачок; 9-рычаг; 10-клин.

A-453

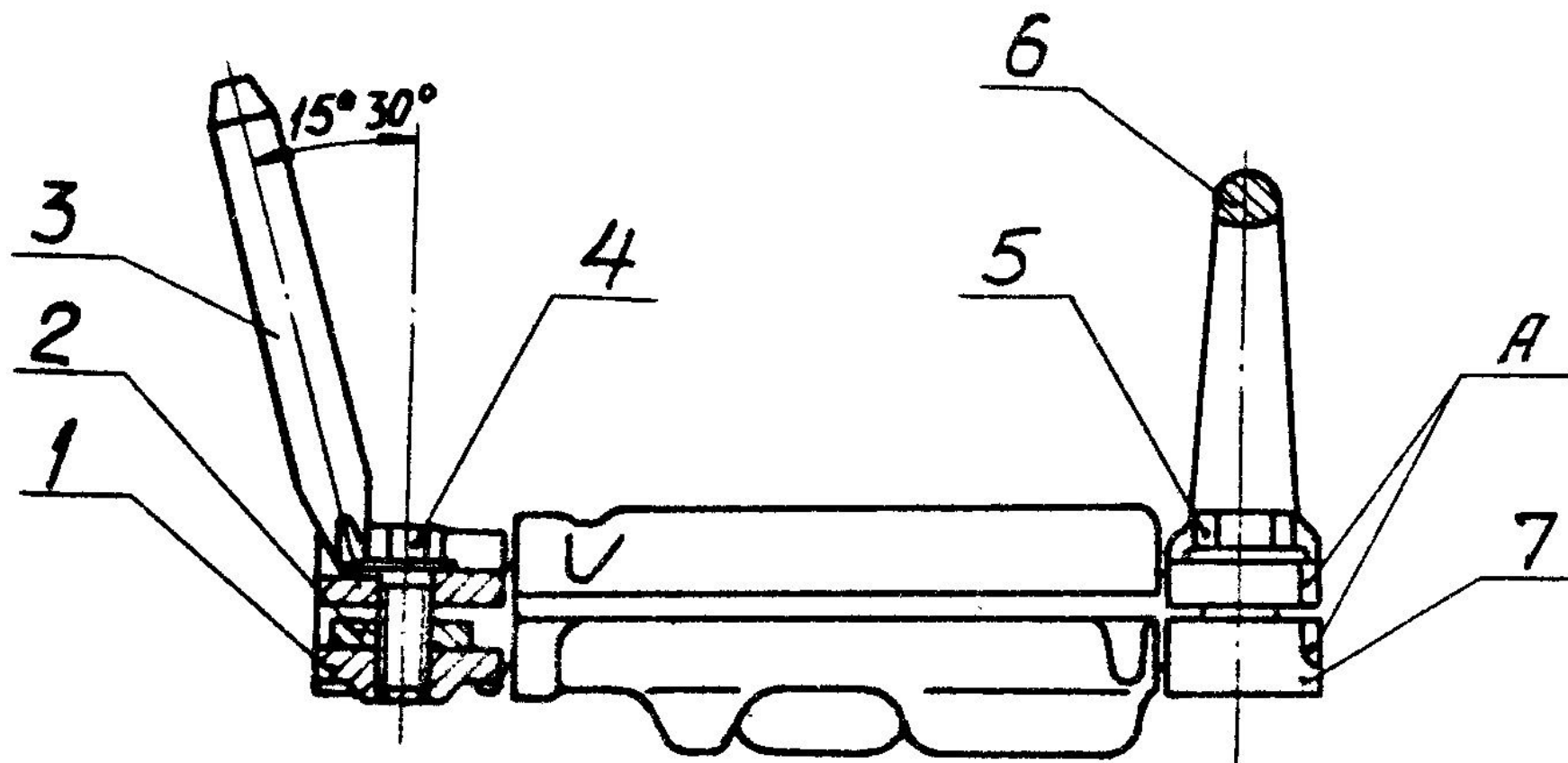


Рис. 142. Соединение гусениц:

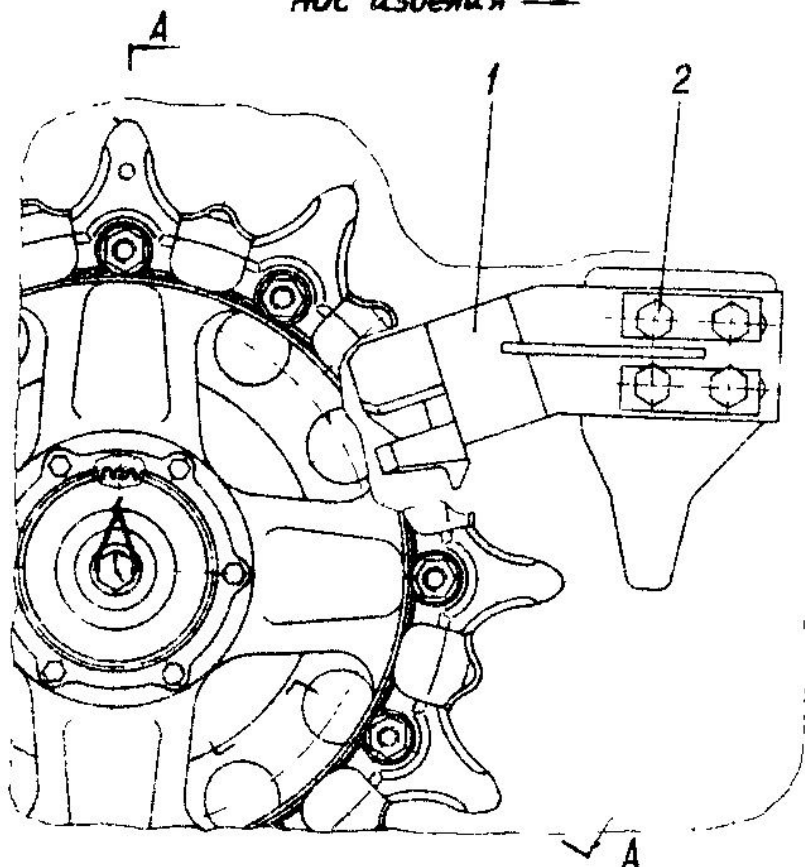
1-скоба; 2-шайба; 3-наставка; 4,5-болты; 6-гребень; 7-башмак.

A - выемки на гребне и башмаке.

2CI9.T07

ПРАВЫЙ БОРТ

Нос изделия —



A-A

показано условно

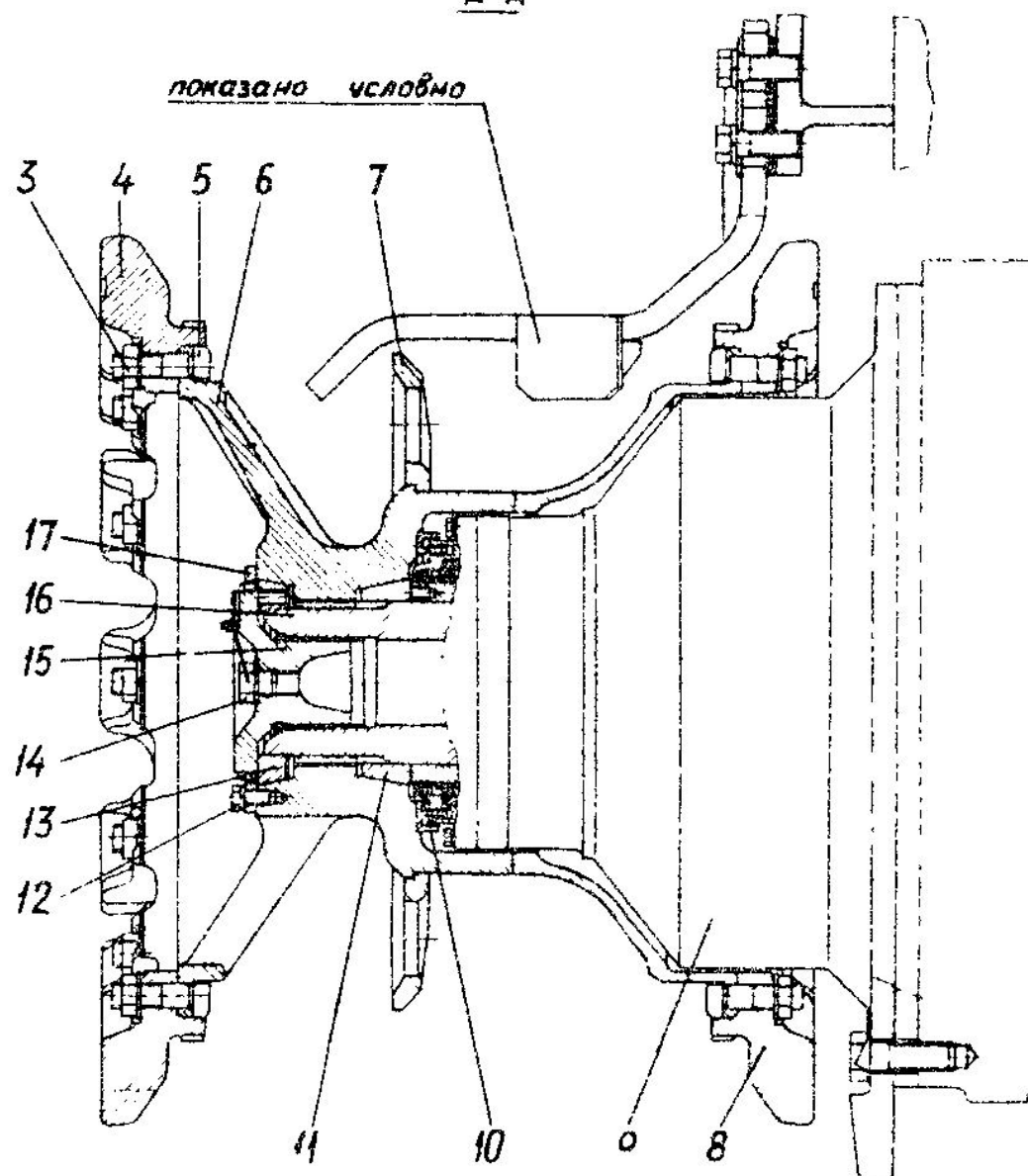


Рис. 143. Ведущее колесо с очистителем:

I-очиститель; 2,5,12-болты; 3-гайка; 4,8-венцы; 6-диск; 7-ограничительный диск; 9-бортовой редуктор; 10-сальники бортового редуктора; 11,13-конусы; 14,15-пробки; 16-выходной вал бортового редуктора; 17-зубчатая шайба.

A-453

2C19.T07

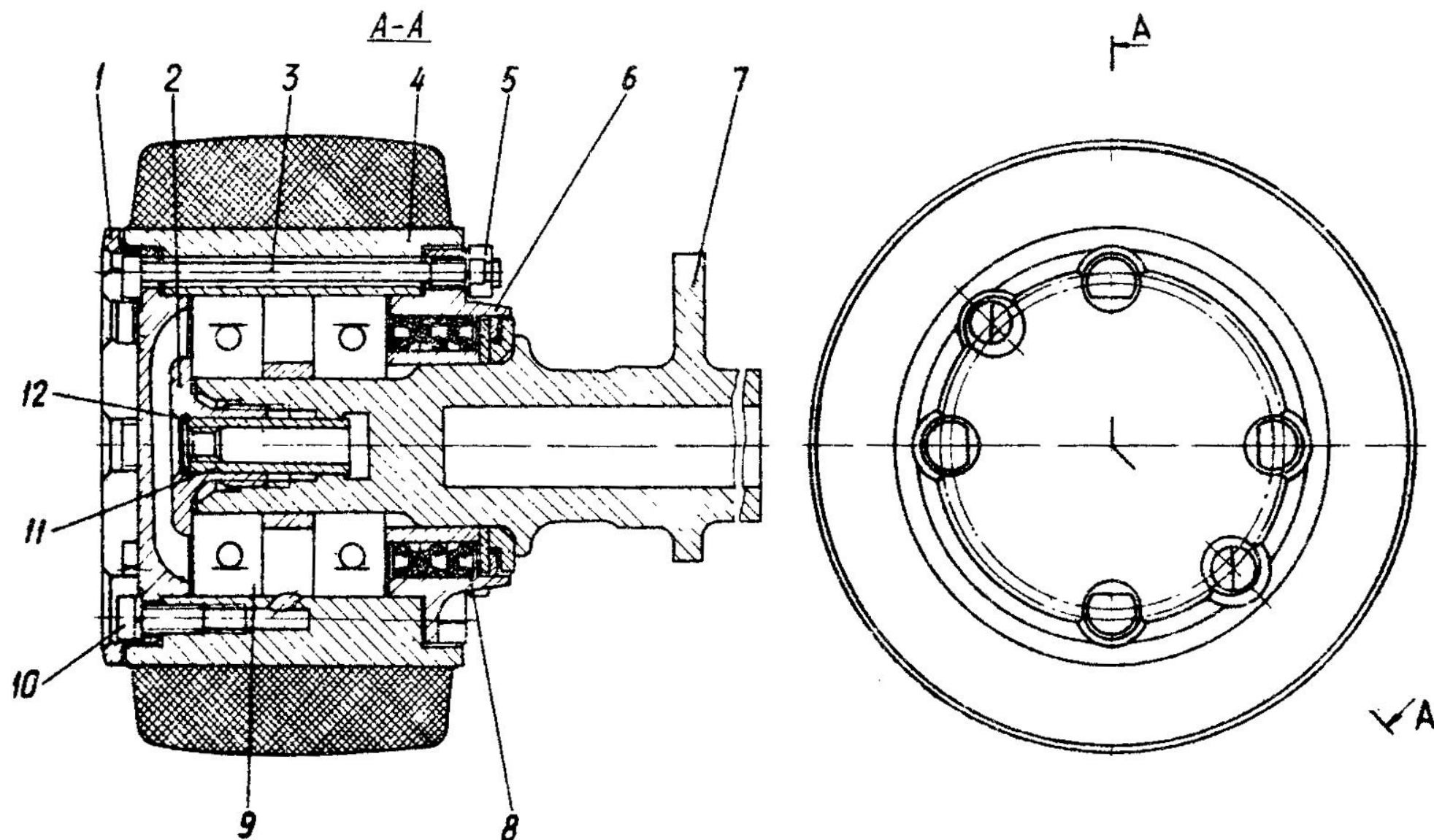


Рис. 145. Каток поддерживающий:

1-крышка; 2,5-гайки; 3-болт; 4-обод с шиной; 6-крышка лабиринта; 7-ось; 8-манжета; 9-подшипник; 10-винт; 11-шестигранник; 12-кольцо стопорное.

А-453

2С19.Т07

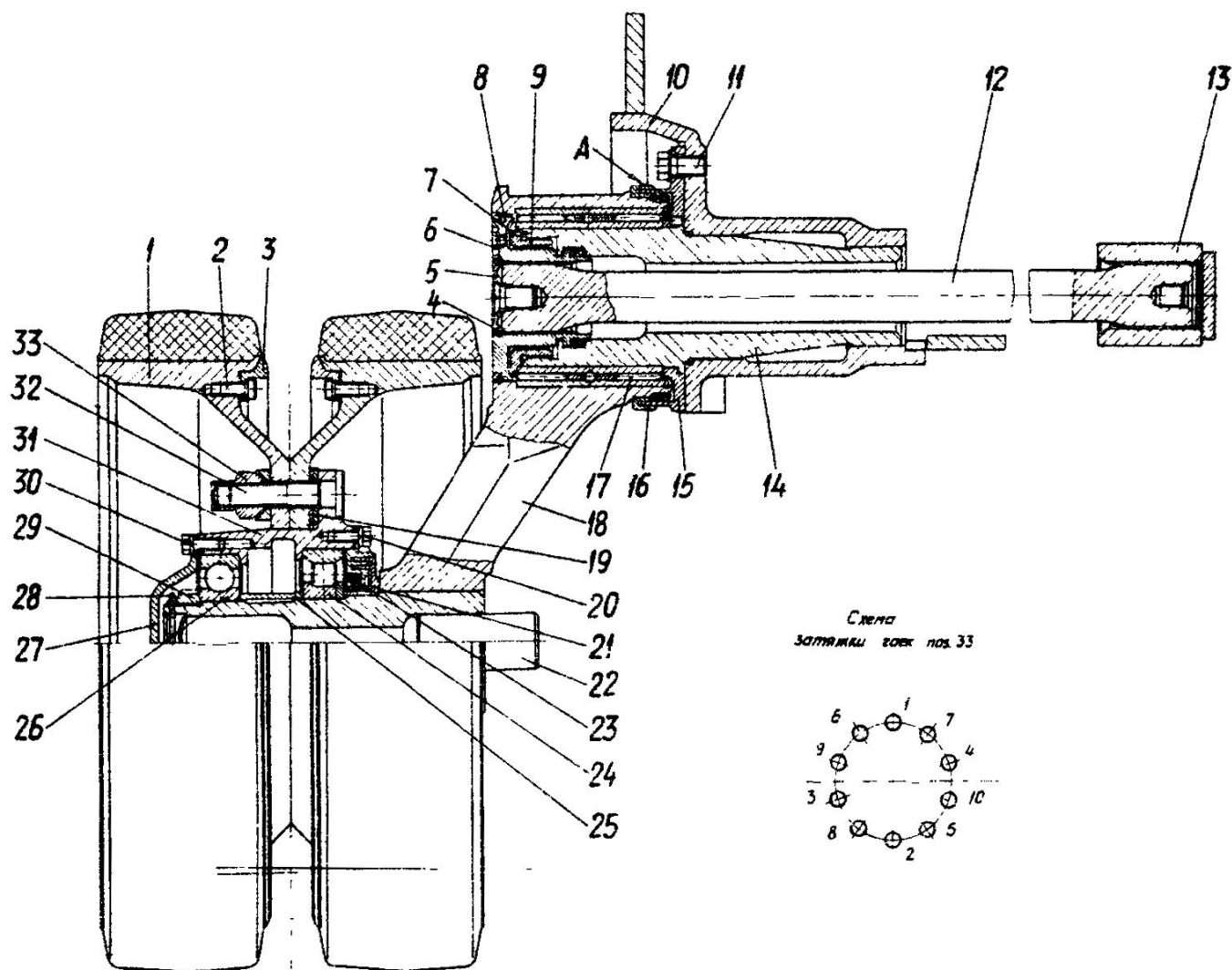


Рис. 146. Опорный каток с торсионной подвеской:

1-диск; 2, 11, 20, 30, 32-болты; 3-реборда; 4-кольцо стопорное; 5, 27-крышки; 6-пробка; 7-винт; 8-муста; 9, 29, 33-гайки; 10, 13-блоки подвески; 12-торсион; 14-ось; 15-фланец; 16-лабиринтное кольцо; 17, 24, 26-подшипники; 18-балансир; 19-прокладка; 21-крышка лабиринта; 22-ось; 23-манжета; 25-распорная втулка; 28-шплинт; 31-ступица.

2CI9.T07

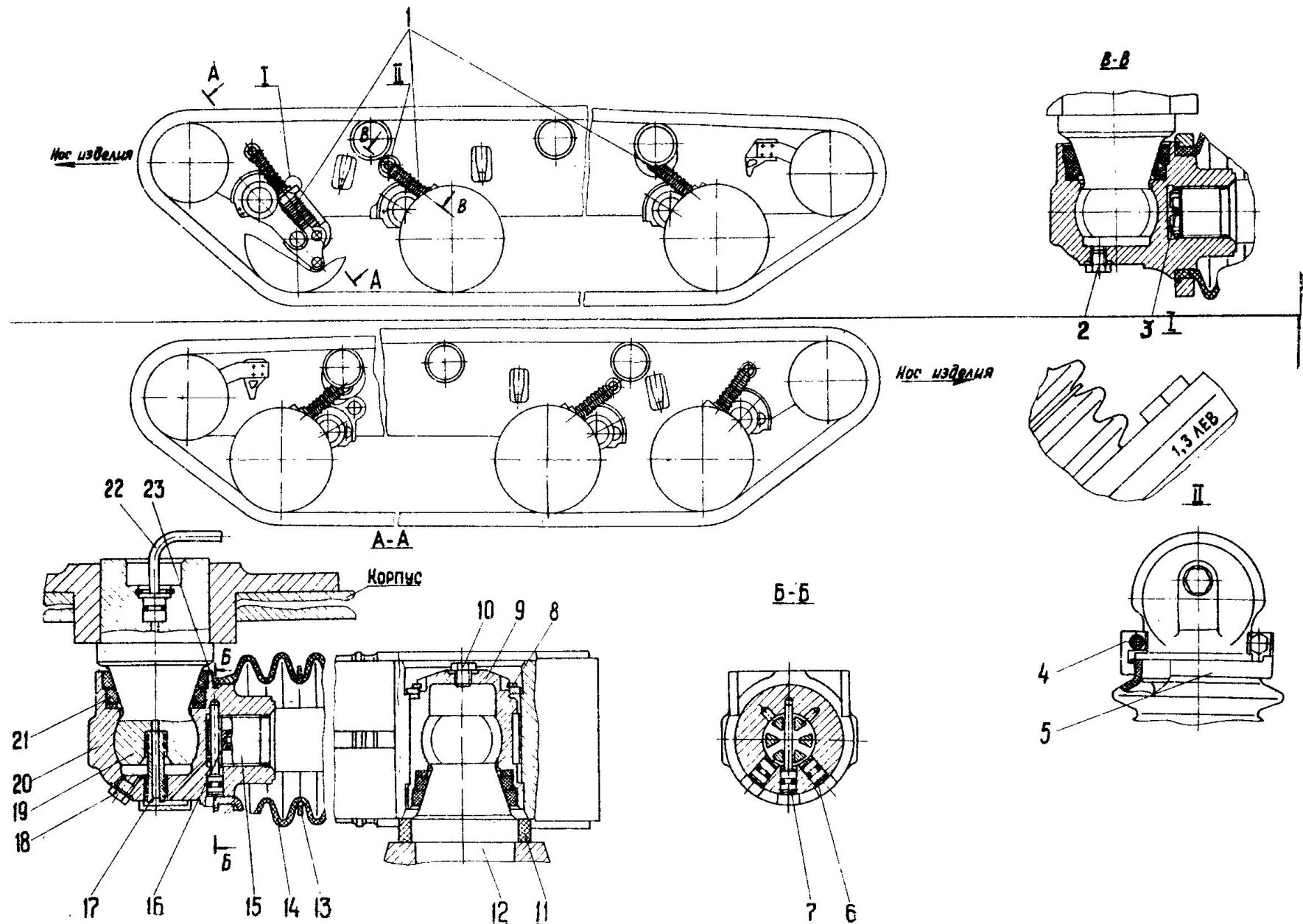


Рис. 147. Установка гидроамортизаторов:

Edited for www.military-references.com

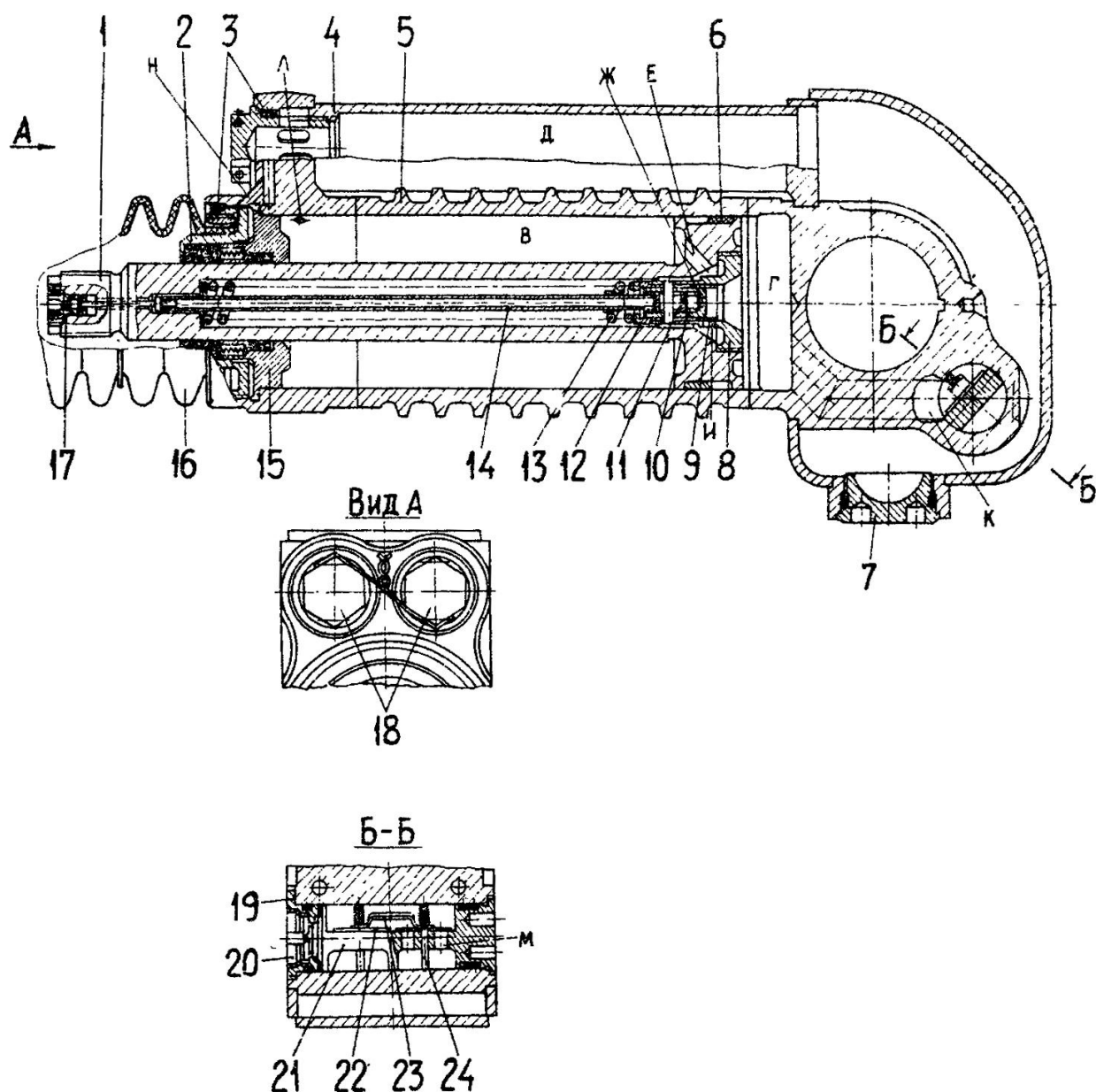


Рис. 148а. Гидроамортизатор /увеличенной жесткости/:

1-шток; 2, 20-гайки; 3-резиновое уплотнительное кольцо; 4, 16-кожухи; 5-корпус; 6-вкладыш; 7, 18-пробки; 8, 21-корпусы клапанов; 9, 11-золотники; 10-корпус золотника; 12, 13-пружины; 14-стойка; 15-втулка с уплотнением; 17-поршень; 19-втулка; 22-клапан; 23-скоба; 24-штифт.

В, Г, Д - полости; Е, Ж, И, К, Л, М, Н - отверстия.

А-453

2C19.T07

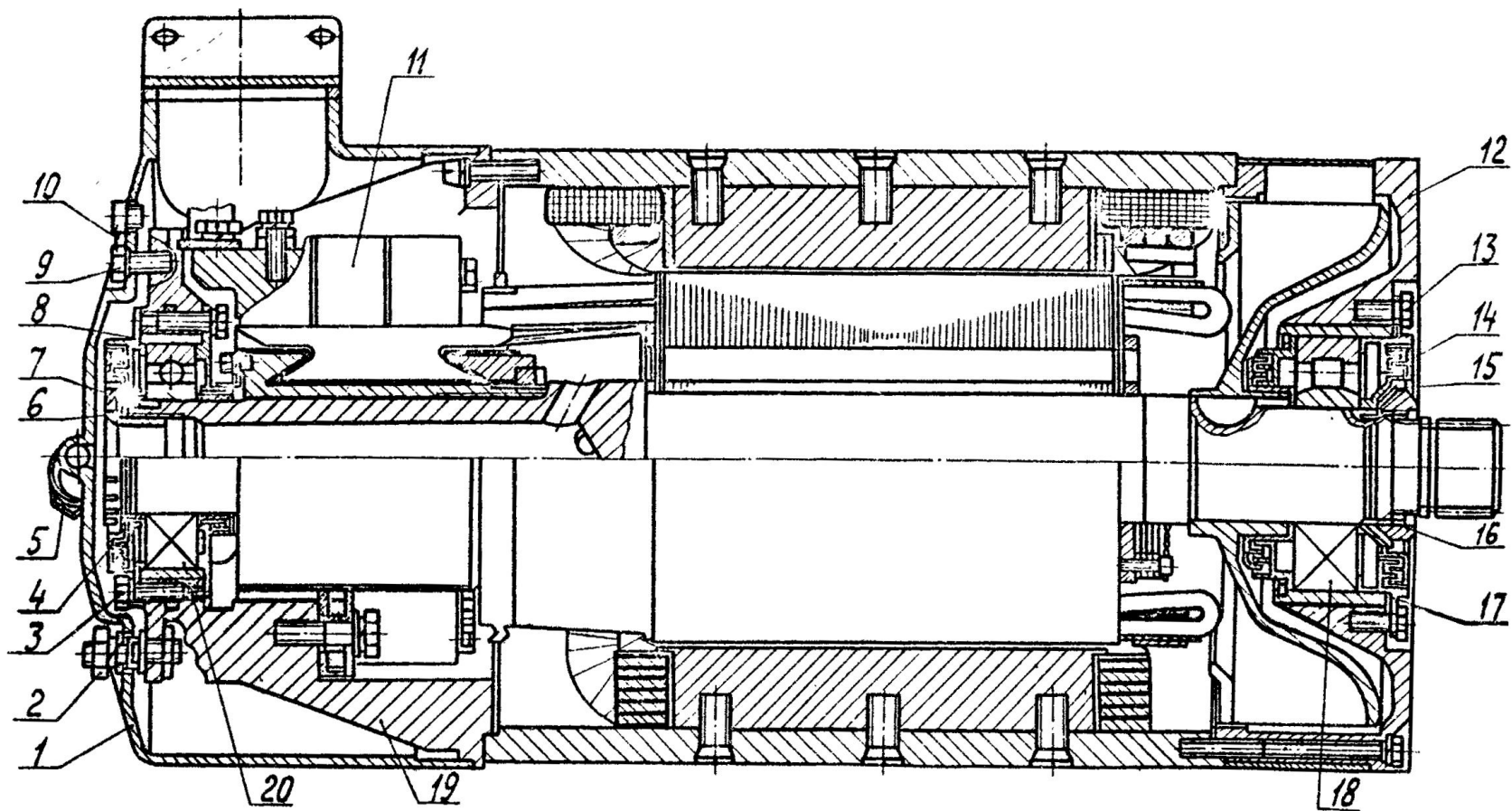
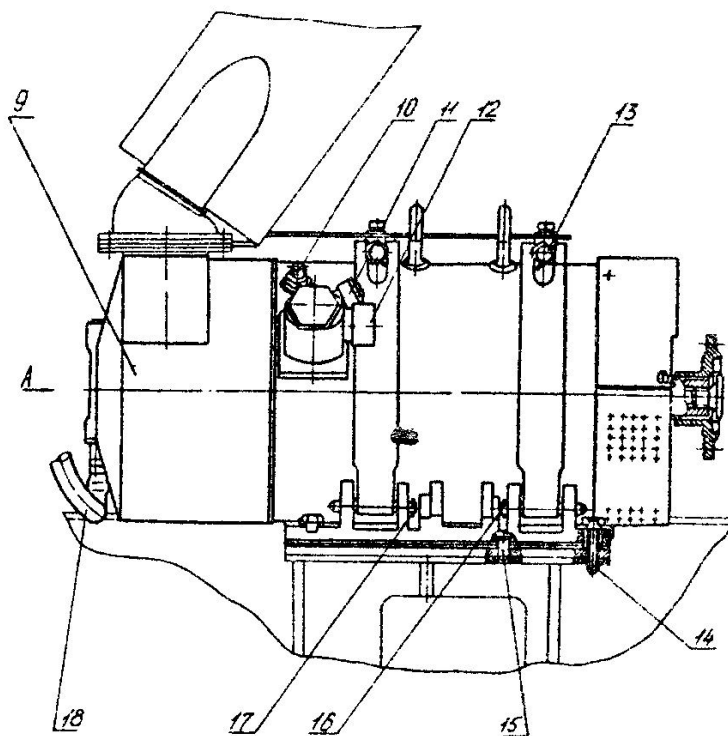
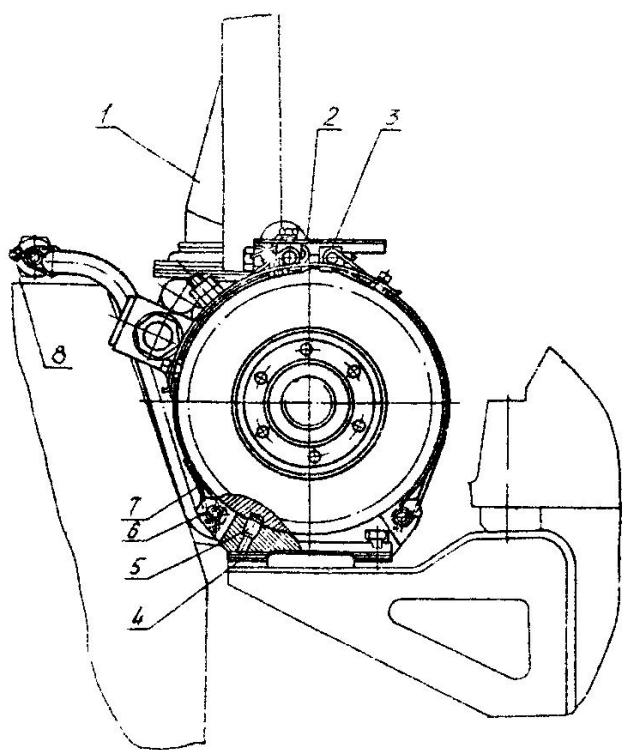


Рис. 152. Стартер-генератор СТ-10-1С:

1-кожух; 2-гайка; 3, 9, 13-болты; 4, 8, 14, 17-лабиринты; 5-резьбовая заглушка; 6, 16-специальные гайки; 7-замковая шайба; 10-проволока; 11-щетki; 12-крышка со стороны привода; 15-замковая шайба; 18-роliko-подшипник; 19-крышка со стороны коллектора; 20-шарикоподшипник.



Вид А

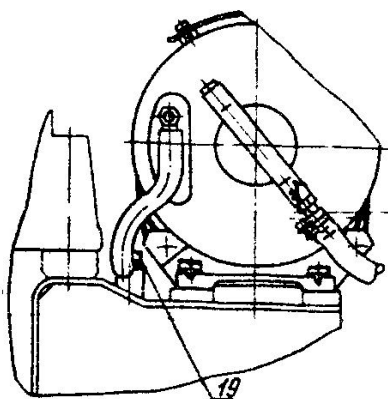


Рис. 153. Установка стартер-генератора СТ-10-ИС:

1-инерционная решетка; 2-козырек; 3-хомут; 4-прокладки; 5, 15-шпильки; 6-подушка; 7, 8-хомуты; 9-стартер-генератор СТ-10-ИС дооборудованный; 10-клемма +ЯС; 11-клемма +ШВ; 12-клемма +ЯГ; 13, 14-болты; 16-ось; 17-шплинт; 18-шланг; 19-болт.

А-453

2CI9.T07

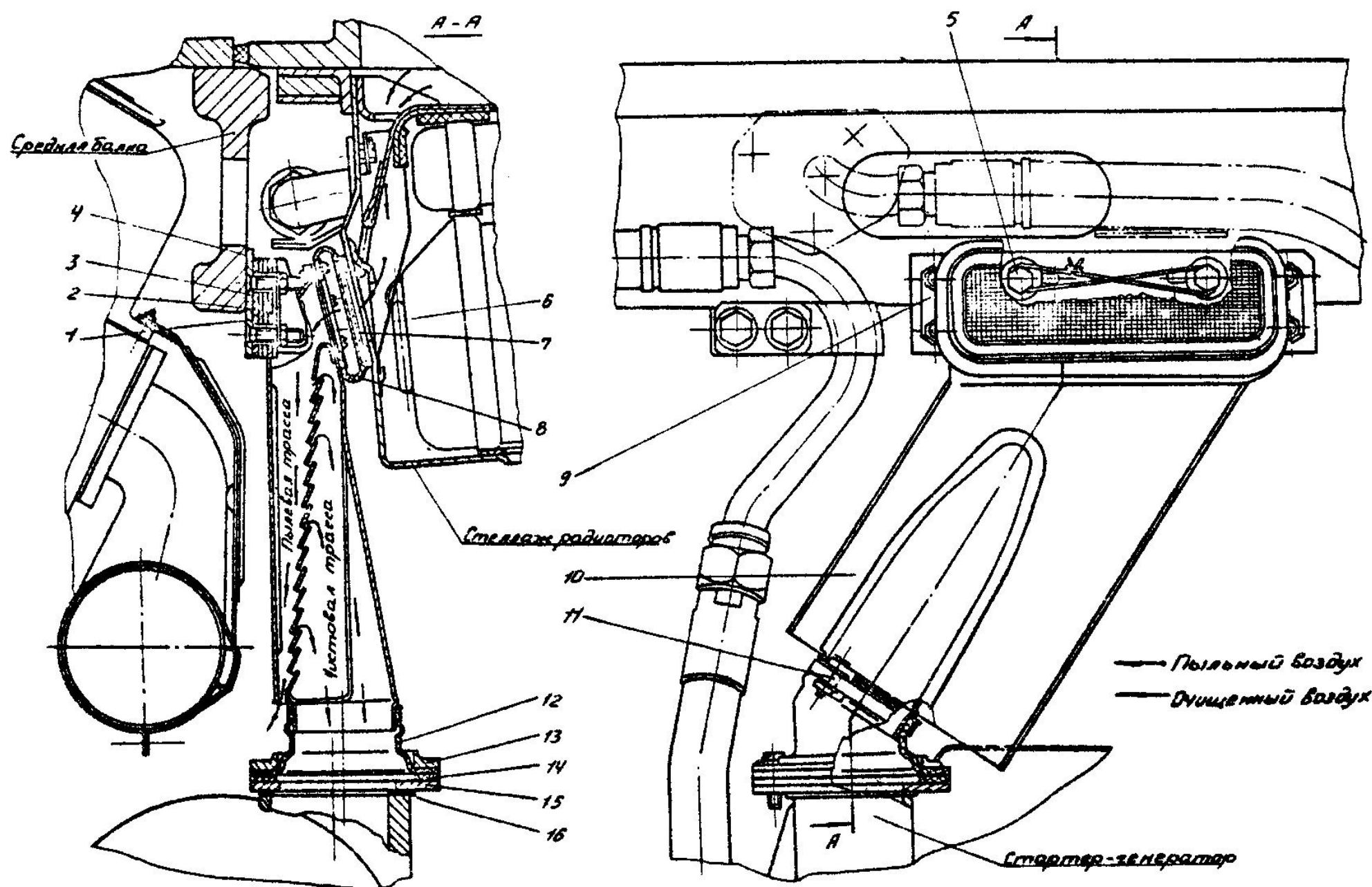


Рис. 154. Установка инерционной решетки:

I-регулирующая шайба; 2,9-планки; 3-амортизатор; 4-установочная планка; 5-болт; 6-рамка; 7-сетка; 8-уплотнение; 10-инерционная решетка; II-хомут; 12-манжета; 13-верхний фланец; 14-регулирующая прокладка; 15-нижний фланец; 16-прокладка.

Рис. 164. Фара
ФГ-125:

1,9-гайки; 2-инфра-
красный светофильтр-
рассеиватель; 3-лампа;
4-ободок; 5-корпус;
6-отражатель; 7-винто-
вая втулка; 8-кожух
с контактами; 10-штеп-
сельная колодка;
11-болт; 12-винт.

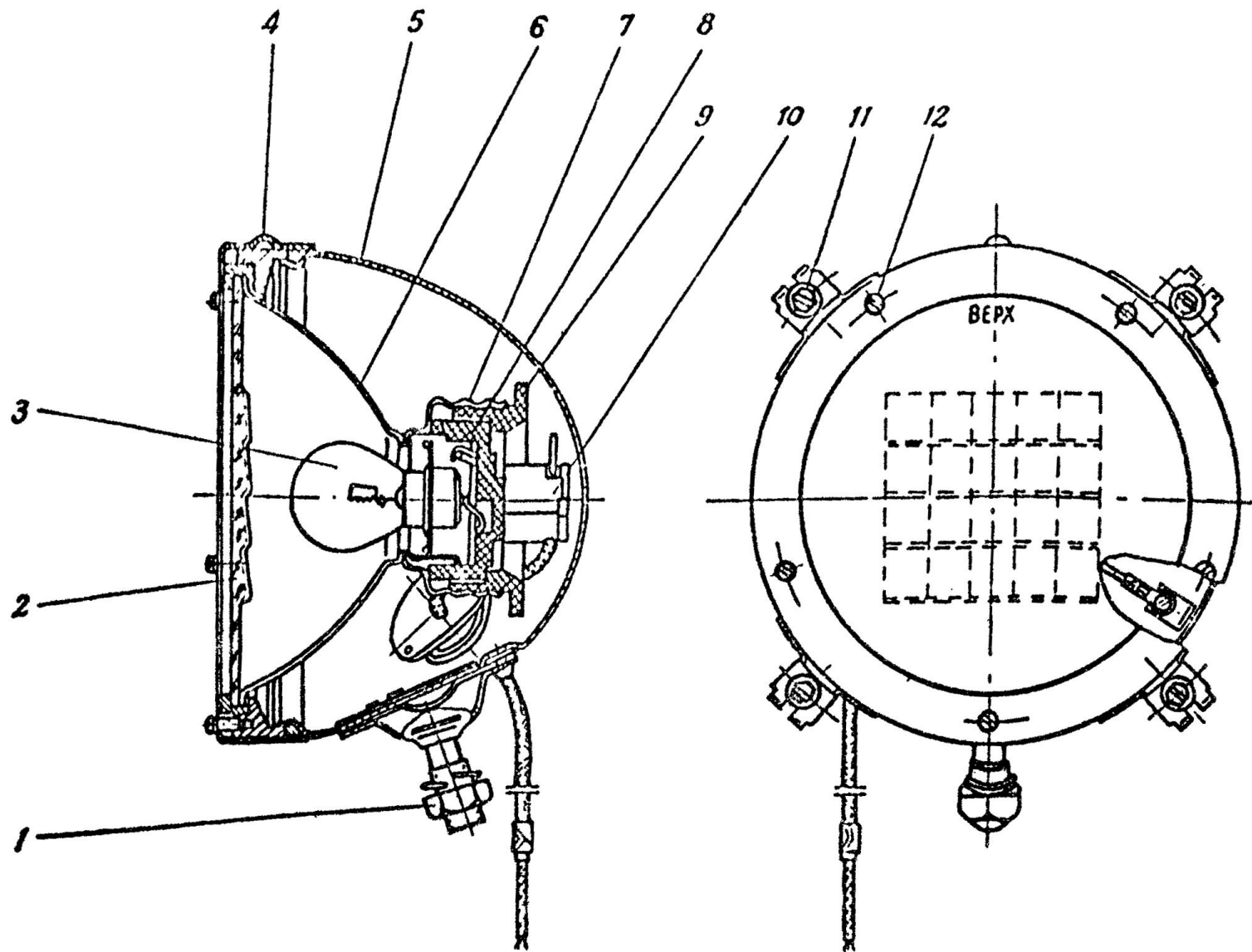
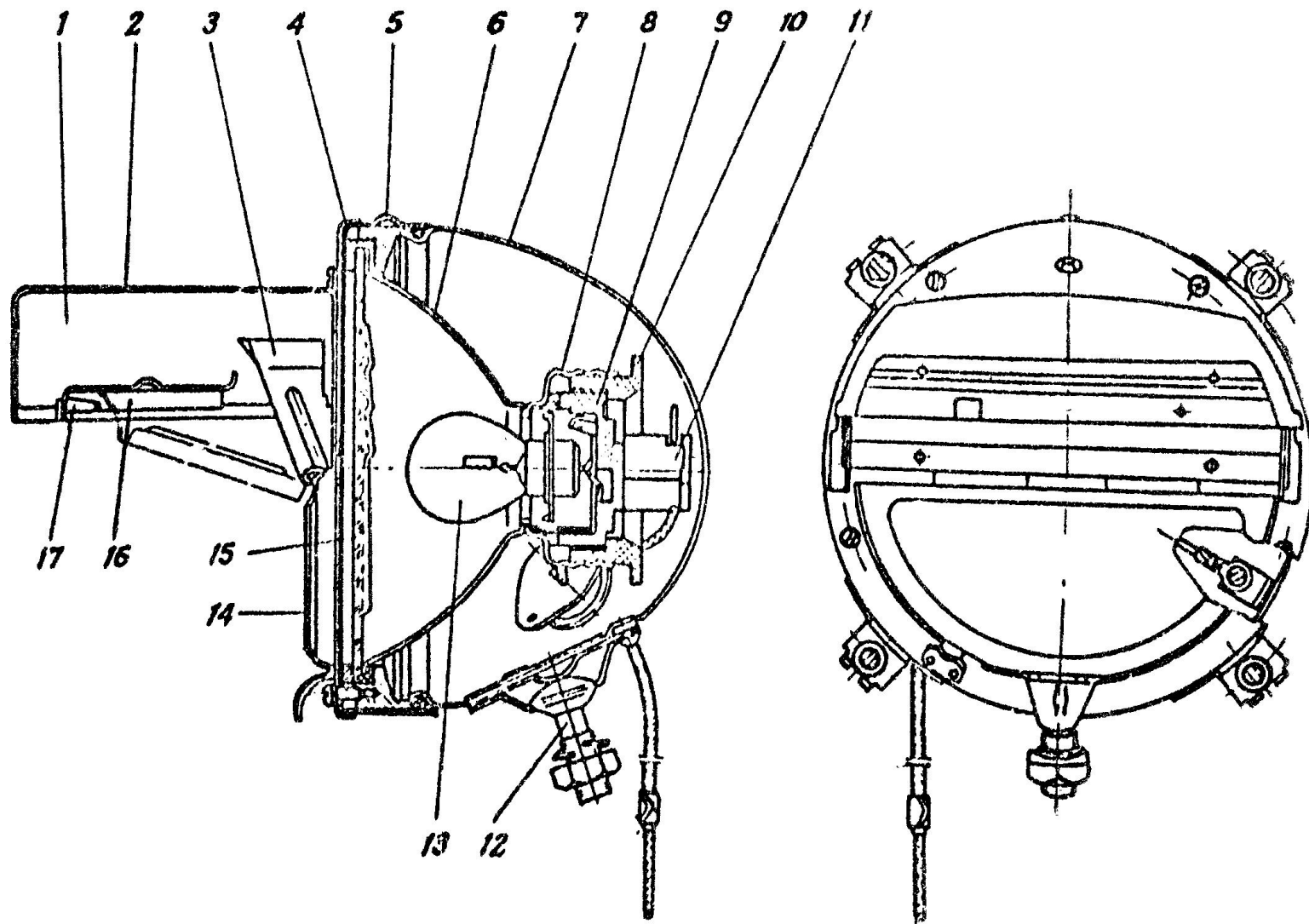


Рис. 165. Фара
ФГ-127 /фара с
насадкой свето-
маскировочной/:

1-насадка;
2,3-козырьки;
4-диск; 5-ободок;
6-отражатель;
7-корпус; 8-вин-
товая втулка;
9-кожух с кон-
тактами; 10-гай-
ка; 11-штепсель-
ная колодка;
12-болт; 13-лам-
па; 14-крышка;
15-рассеиватель;
16-щиток; 17-пру-
жинный держатель.



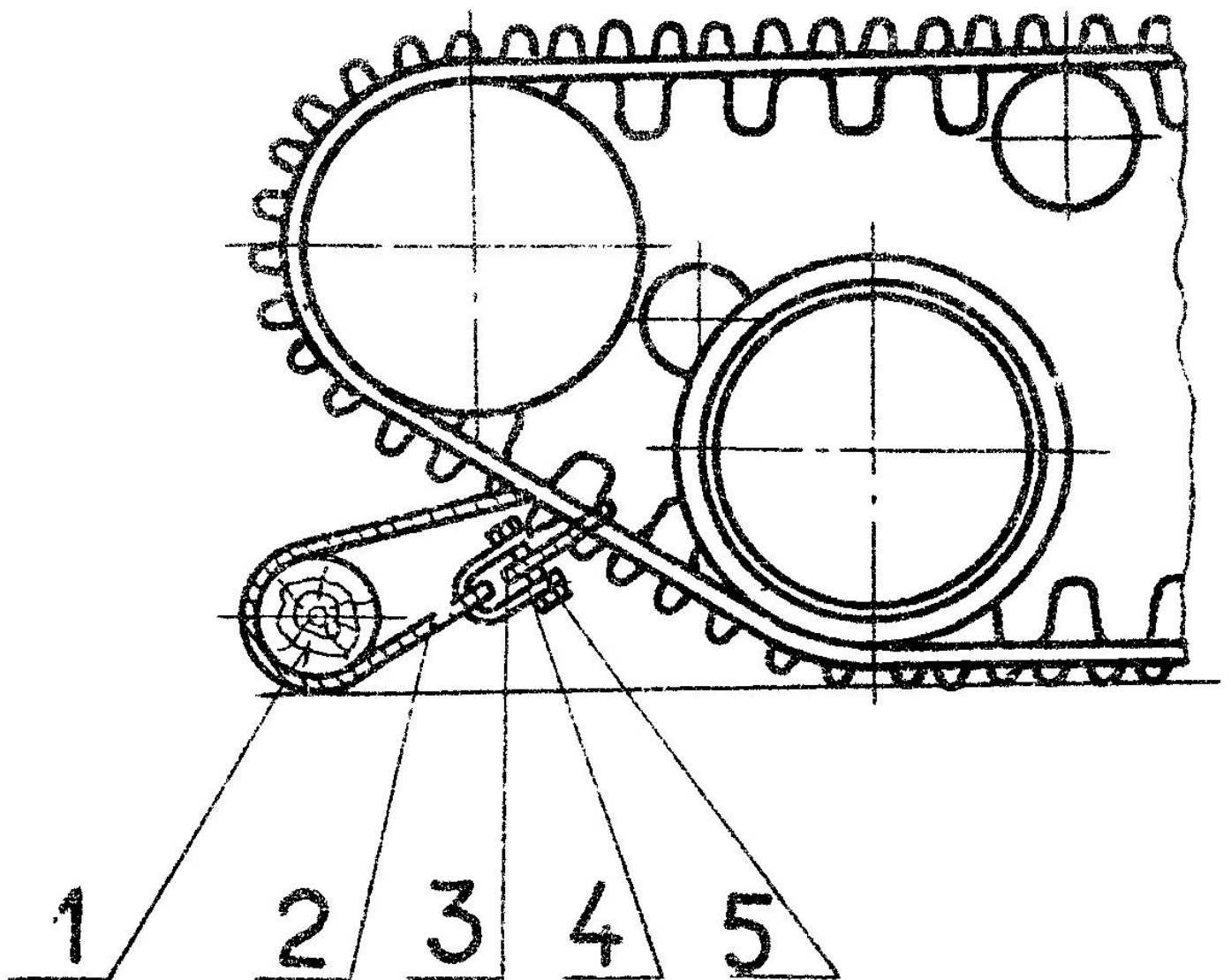


Рис. 176. Установка средств самовытаскивания:
1—бревно; 2—трос; 3—гайка; 4—скоба; 5—болт.

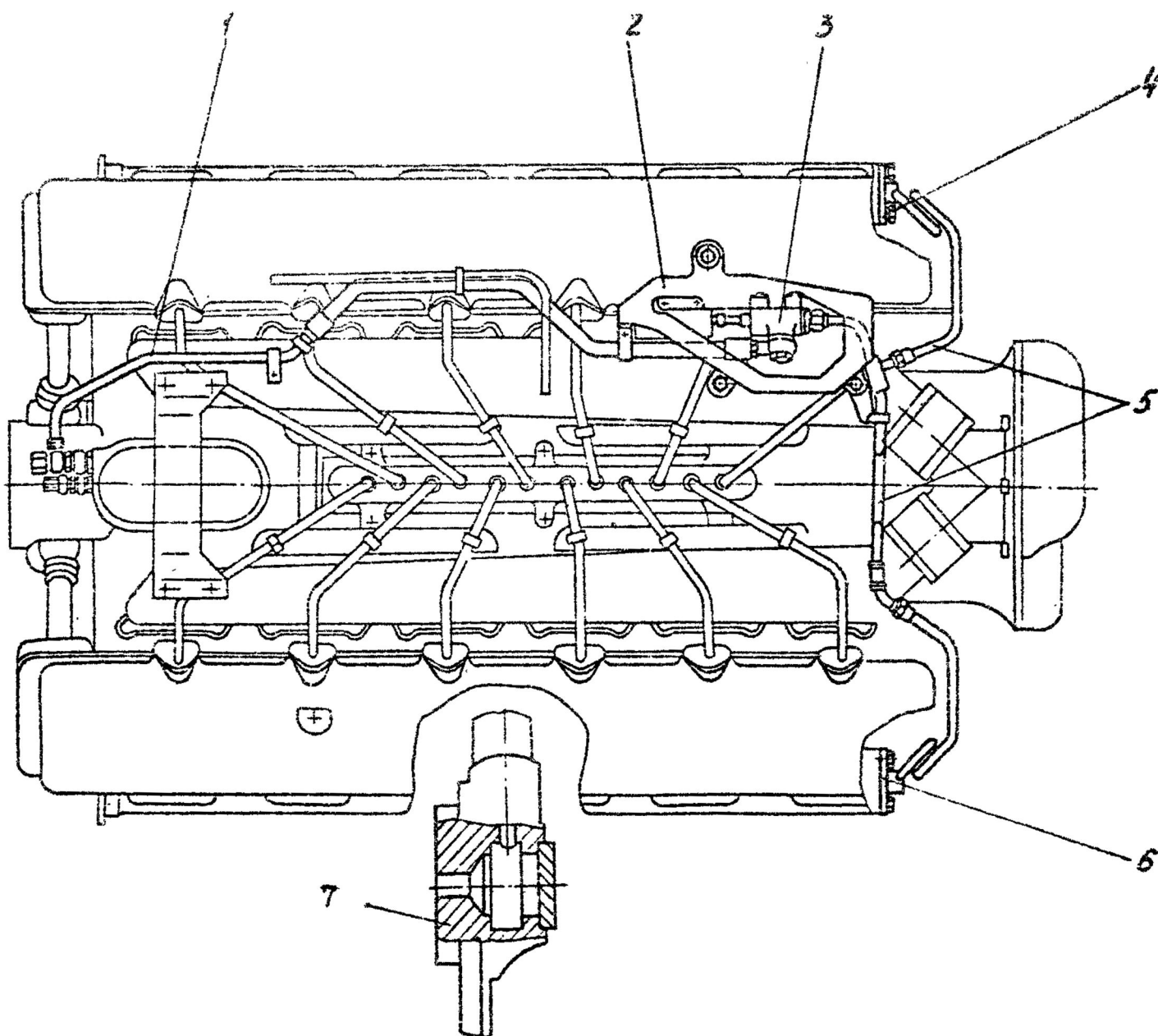
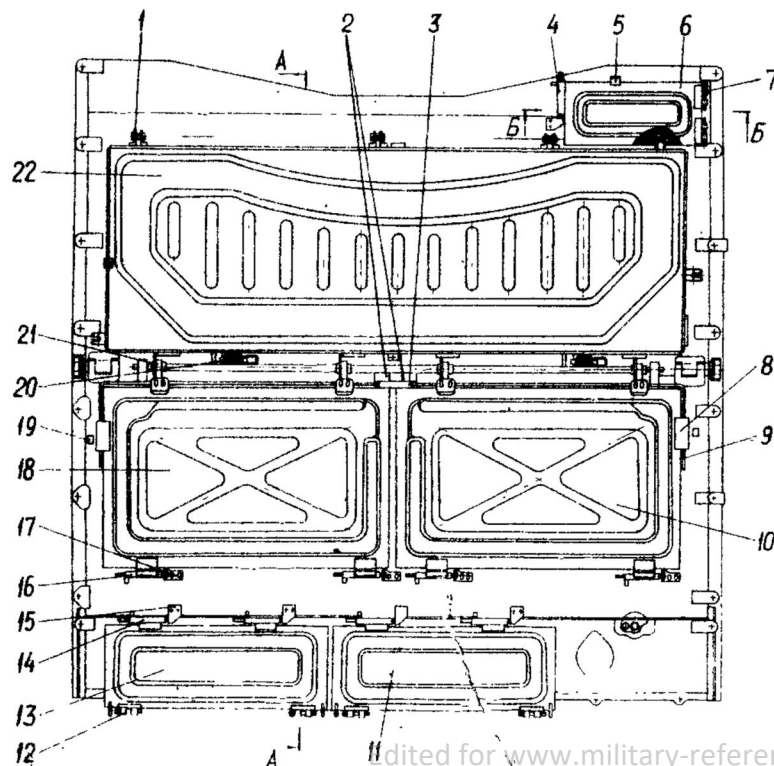
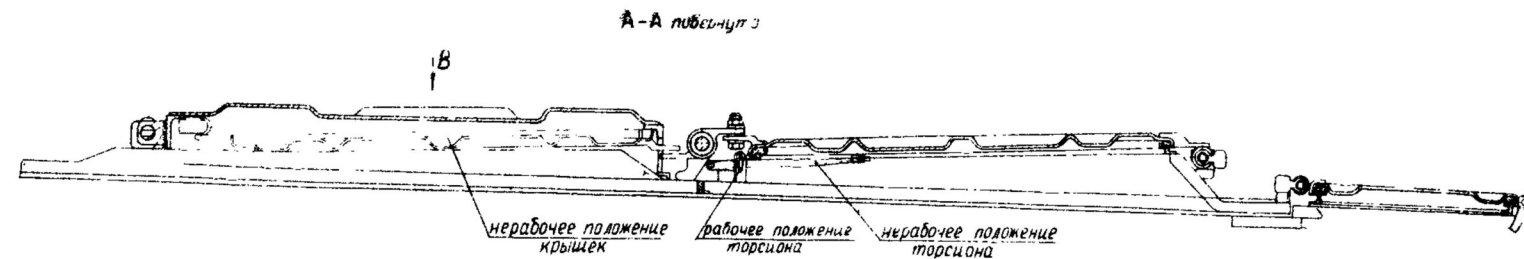


Рис. 186. Система дымопуска:

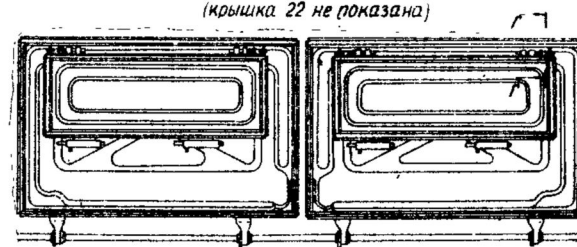
1-трубопровод подвода топлива к электроклапану; 2-кронштейн;
3-электроклапан; 4-левая форсунка; 5-трубопроводы подвода топлива
к форсункам; 6-правая форсунка; 7-корпус форсунки.

Рис. 190. Уплотнение крыши над МТО:

1, 7, 12, 21-петли;
2, 3-кронштейны;
4, 14, 16-замки;
5-планка;
6, 10, 11, 13, 18, 22-крышки;
8-угольник; 9-торсион; 15, 17, 21-защелки; 19-скоба; 20-стопор.

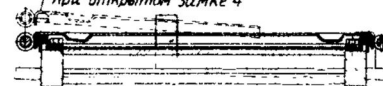


Вид В
Укладка крышек в нерабочем положении
(крышка 22 не показана)



Б-Б

Положение крышки после выхода из воды при открытом замке 4



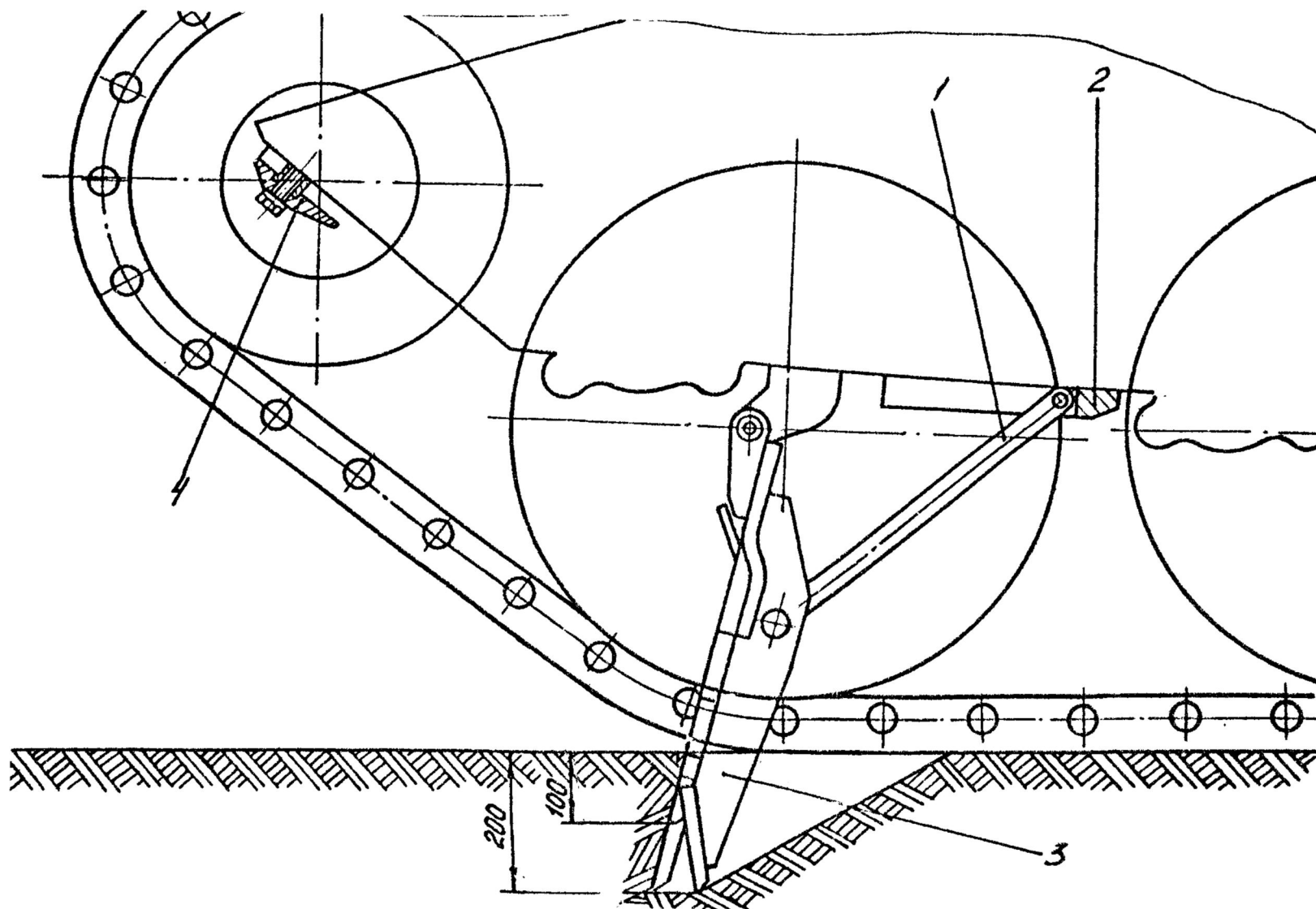
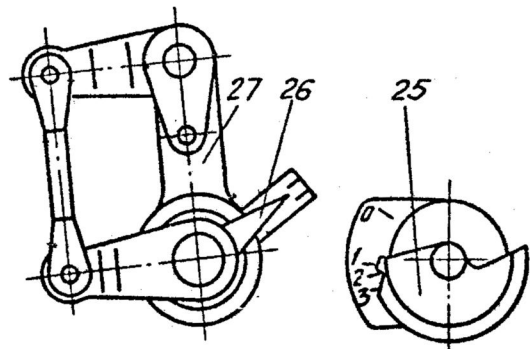
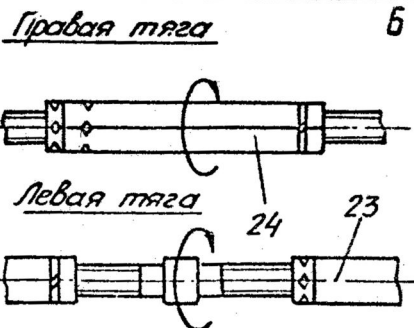
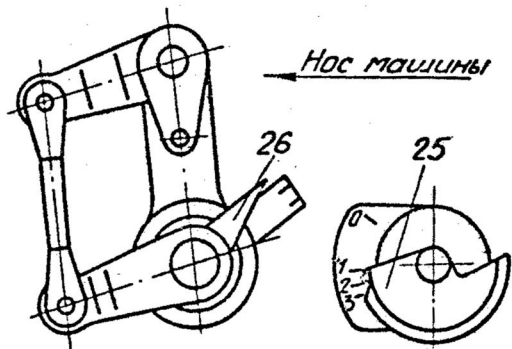
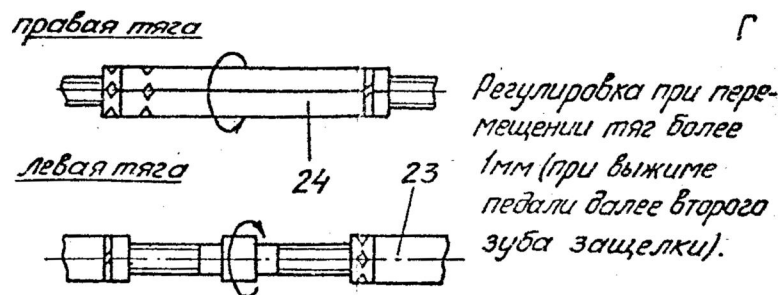


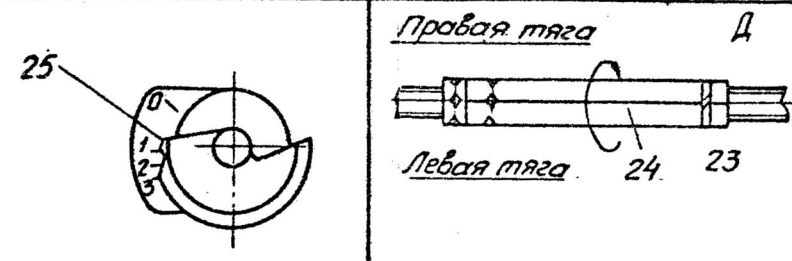
Рис. 194. Оборудование для самооткапывания:
 1-распорка; 2-направляющая; 3-отвал; 4-зажим.



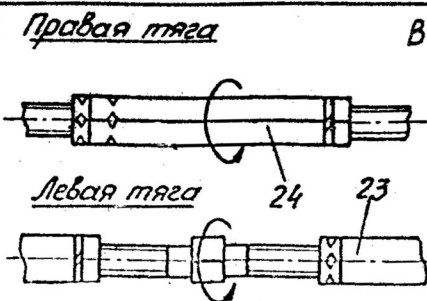
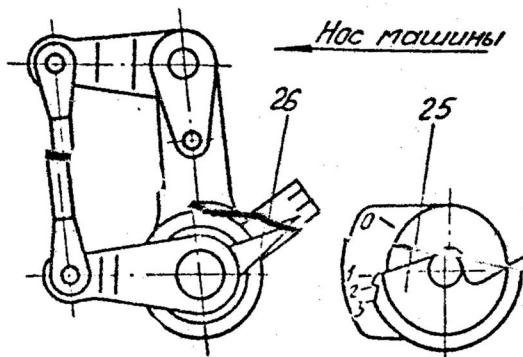
Положение стрелок сервомеханизма, при котором обеспечивается одновременное торможение обеих гусеничных лент.



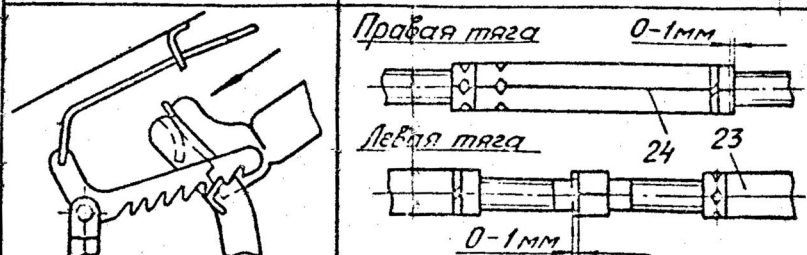
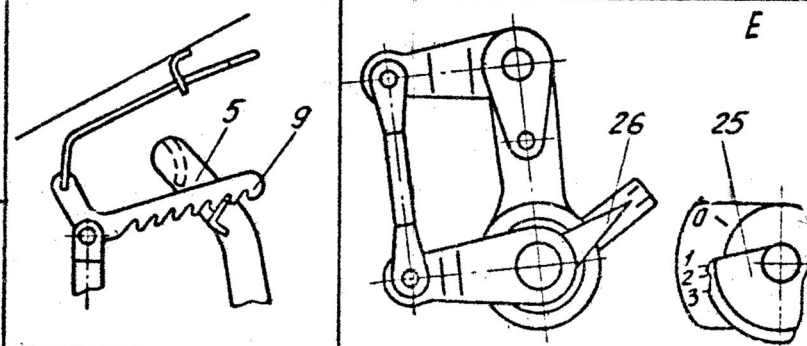
Регулировка при смещении стрелки уравнителя в сторону носа машины



Регулировка при установке стрелки-указателя сервомеханизма выше риски 1.



Регулировка при смещении стрелки уравнителя в сторону кормы машины.



Положение стрелок сервомеханизма и деталей привода аста-ночного тормоза при правильной регулировке.

Рис. 199. Схема регулировки остановочного тормоза /положение деталей привода при регулировке/:

5-педаль остановочного тормоза; 9-защелка; 23-левая короткая тяга; 24-правая короткая тяга; 25-стрелка-указатель сервомеханизма; 26-стрелка уравнителя; 27-балансир.

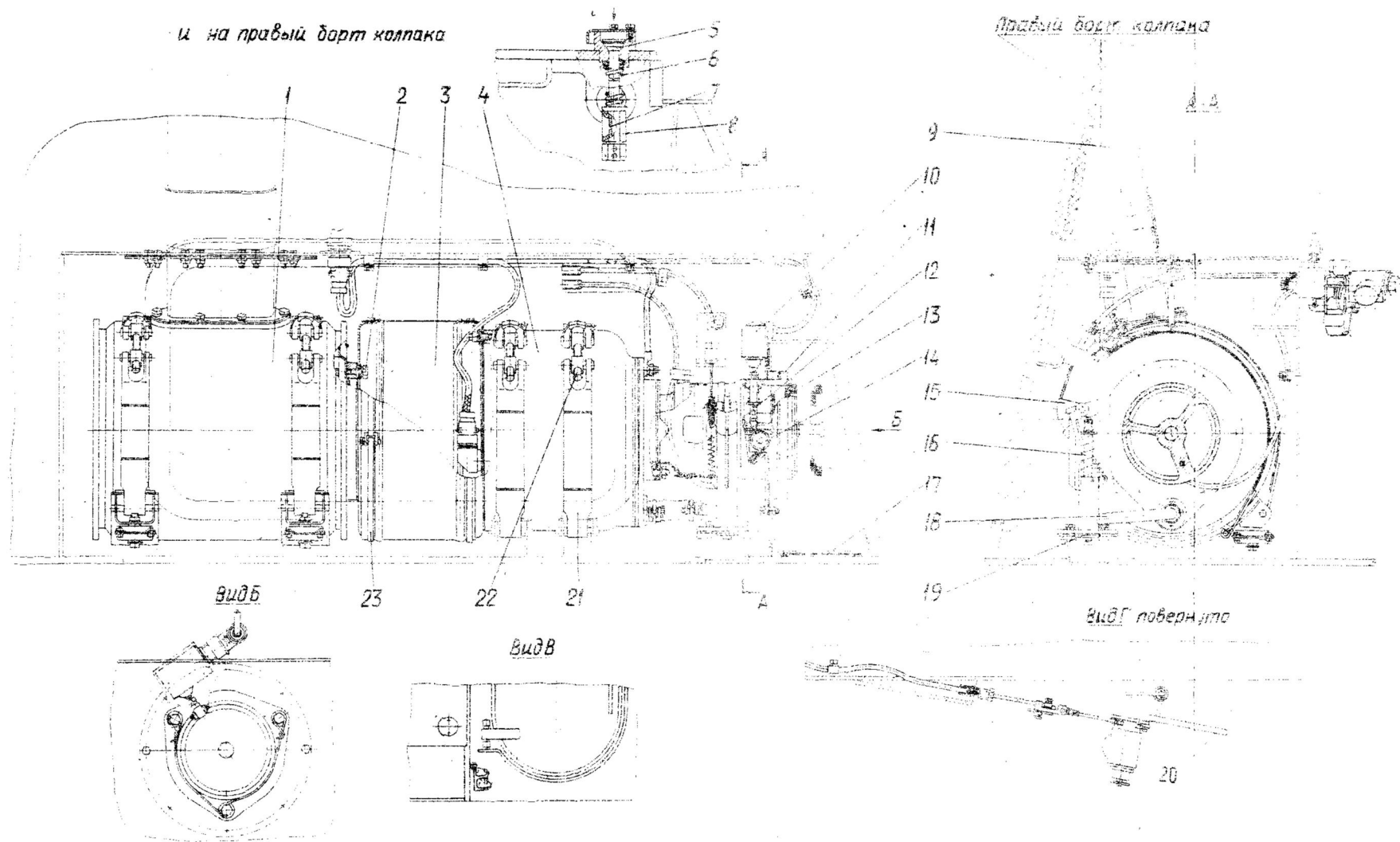
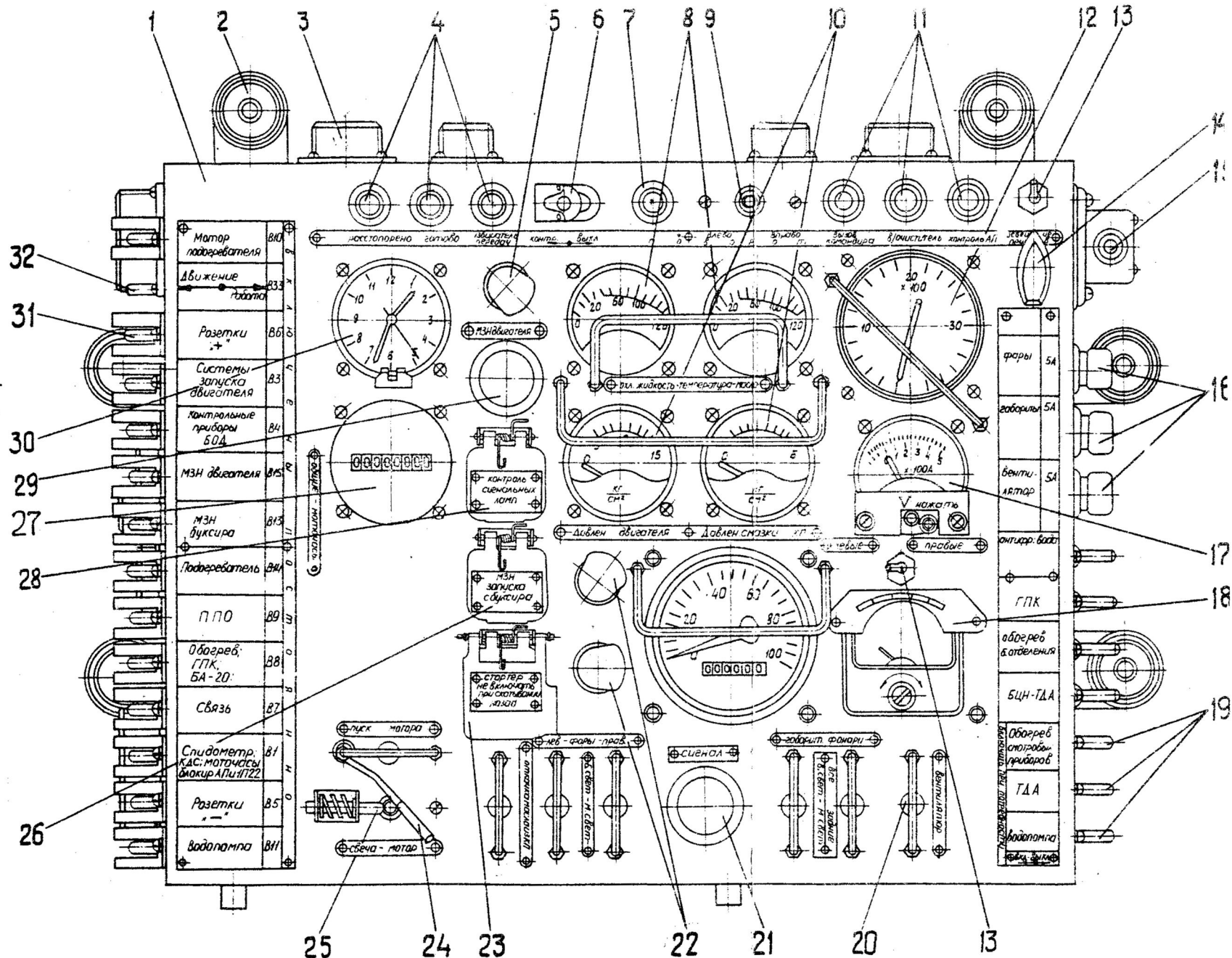


Рис. 179. Фильтровентиляционная установка:

1-фильтр-поглотитель; 2-болт; 3-муфта; 4-нагнетатель; 5, 13, 19-клапаны; 6-пружина; 7-трубка; 8-корпус; 9, 11, 18-патрубки; 10-концевой выключатель; 12, 16-штоки; 14-ролик; 15-кулачок; 17-сетка; 20-рычаг механизма управления нагнетателем; 21, 23-ленты; 22-стяжной болт.

Рис. 168. Щит водителя:

1-щит; 2-амортизатор; 3-штеп-
сельный разъем; 4,7,11-све-
тльники; 5,22-лампы освещения
тронных приборов; 6,20-переключатели; 8-указа-
тель термометра; 10-указатель
сметра; 12-указатель тахо-
ра; 13-тумблер; 14-ручка
стата; 15-штепсельная розет-
ка; 16-предохранители;
вольтамперметр; 18-указатель
ливомера; 19,31-автоматы
иты цепи АВС; 21,29-кнопки;
крышка над кнопкой СТАРТЕР;
рычажок; 25-буйер; 26-крышка
кнопкой МЭН ЗАПУСКА С БУКСИ-
27-счетчик моточасов;
крышка над кнопкой КОНТРОЛЬ
НАЛЬНЫХ ЛАМП; 30-часы;
переключатель режима работы
роамортизаторов.



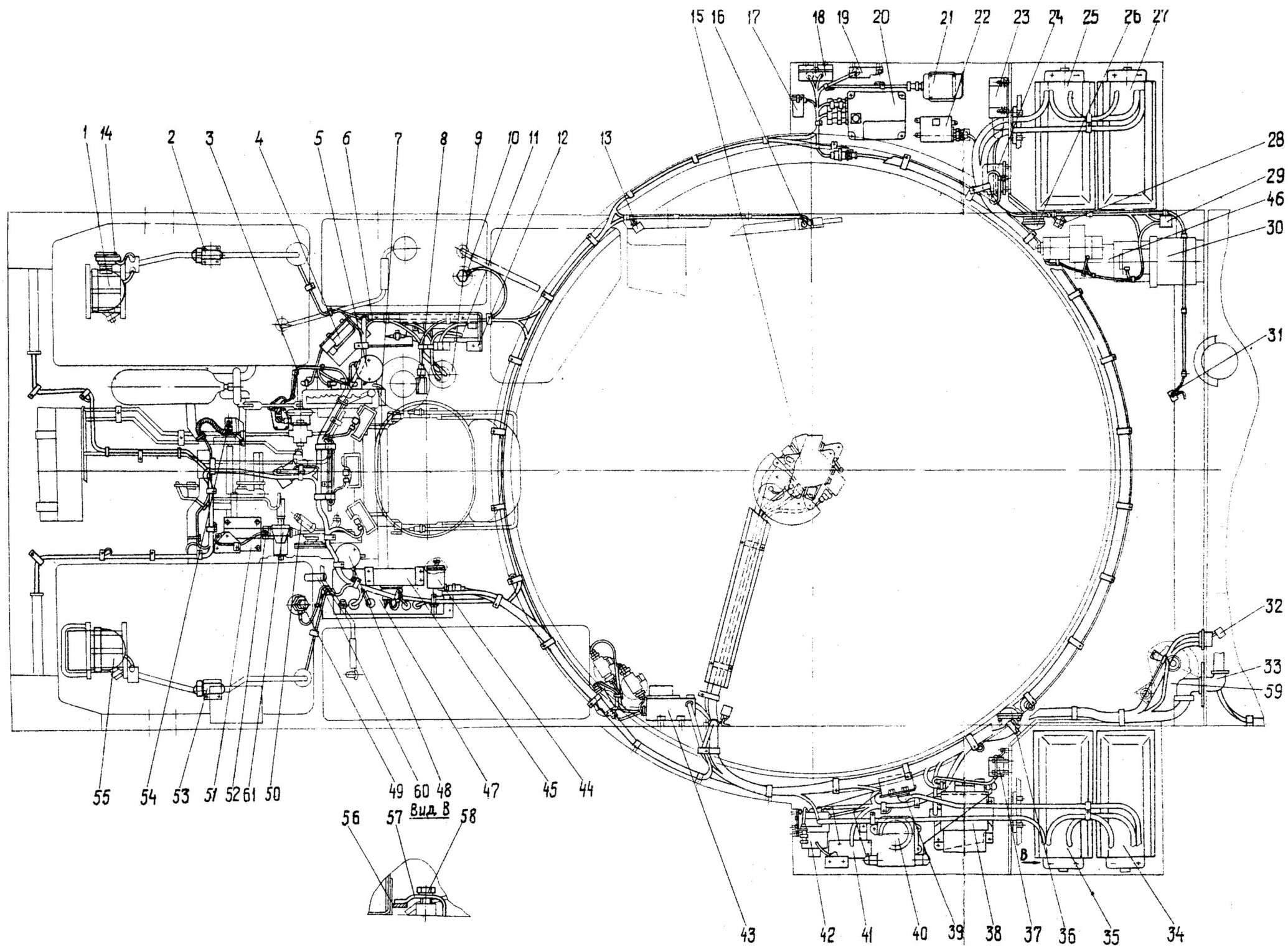


Рис. 149. Электрооборудование корпуса /вид сверху/:

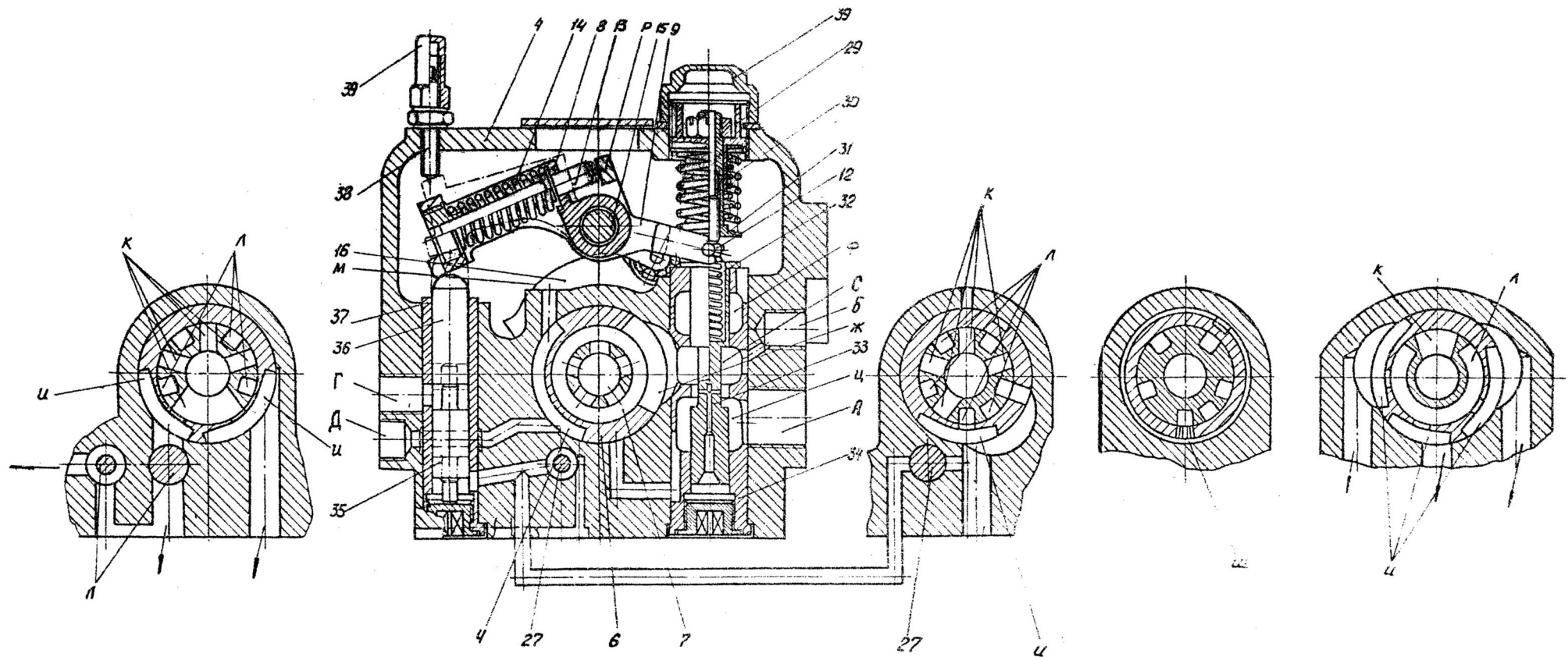


Рис. 122. Механизм распределения /разрез по золотникам/ и схема каналов:

4-картер; 6-штулка поворота; 7-пробка; 8-рычаг повышения давления; 9-вилочный рычаг; 12-сухарь; 13-шток; 14,32-пружины; 15-вал; 16-кулак поворота; 27-блокировочный золотник; 29-регулирующая втулка; 30-возвратные пружины; 31-тарелка; 33-золотник регулятора давления; 34,37-втулки; 35,36-золотники повышения давления; 38-регулирующий винт; 39-копачки.

- отверстие для подвода масла из гидросистемы; Б - отверстие для присоединения шланга приспособления для замера давления в системе гидроуправления; Г, Д - отверстия для присоединения трубопроводов повышения давления; Ж - канал подвода масла к пробке; И - пазы для подвода масла к бустеру в пробке; Л - сливные пазы пробки; Р - упор вилочного рычага; М - фасонный профиль кулака поворота; Ф - верхняя полость втулки; С - средняя полость втулки; Ц - нижняя полость втулки; Ч - паз управления повышением давления на забегавшем борту; Ш - кольцевая проточка втулки поворота; З - канал картера, кулак поворота и блокировочный золотник показаны условно. Пунктиром показано положение золотников и рычага повышения давления в положении I передачи и передачи заднего хода/.

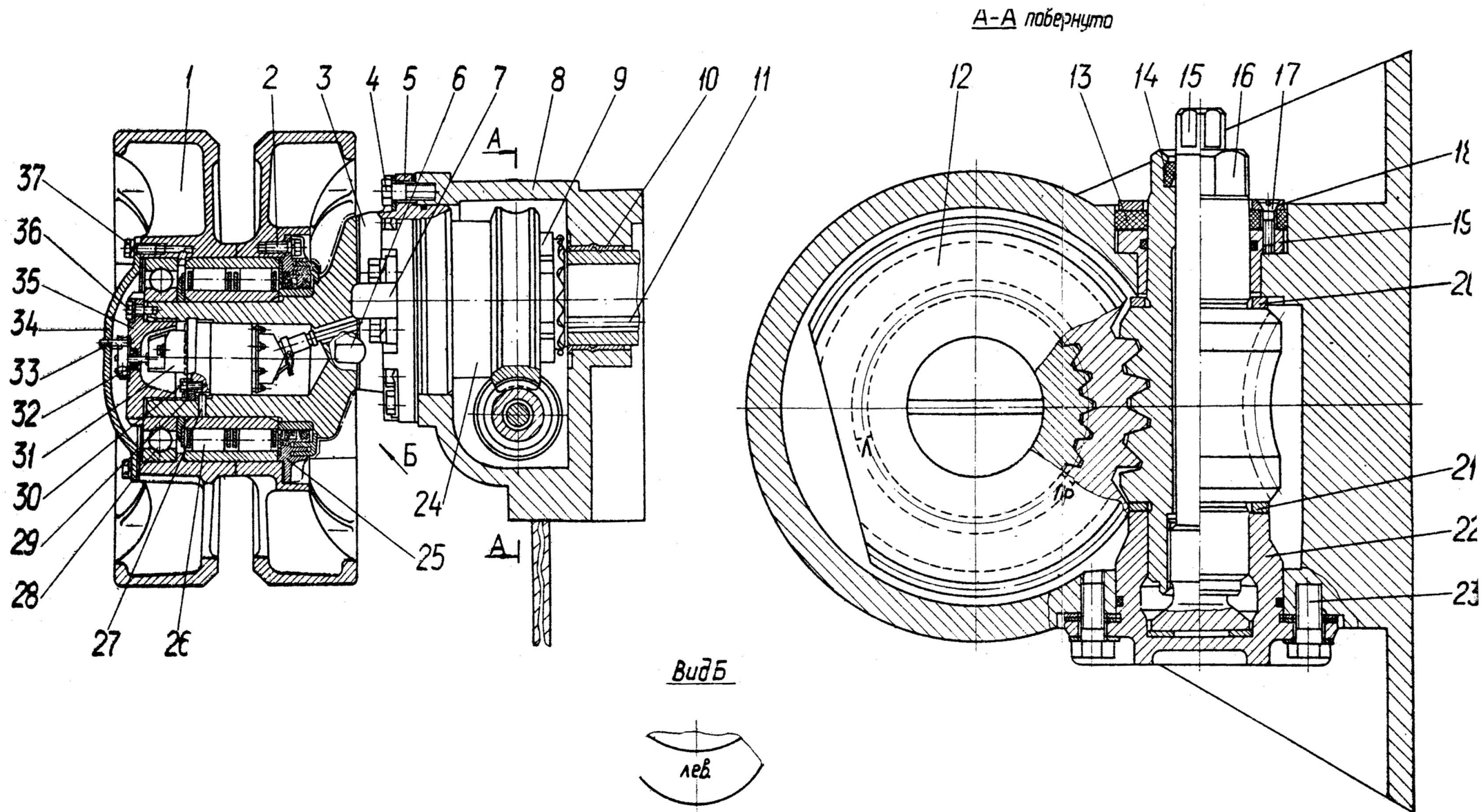


Рис. 144. Направляющее колесо с механизмом натяжения гусениц /левое/:

направляющее колесо; 2, 4, 23, 30, 36, 37-болты; 3-кривошип; 5-горловина; 6-упор; 7-ограничитель; 8-кронштейн; 9, 29-гайки; 10-вкладыш; 11-электрический привод; 12-червячное колесо; 13, 14-кольца; 15, 17-винты; 16-червяк; 18, 34-крышки; 19-втулка; 20, 21-упорные кольца; 22-опора; 24-распорная втулка; 25-крышка лабиринта; 26-роликовый подшипник; 27-штифт; 28-подшипник; 31-редуктор с датчиком электроспидометра; 32-вал; 33-пал ц.

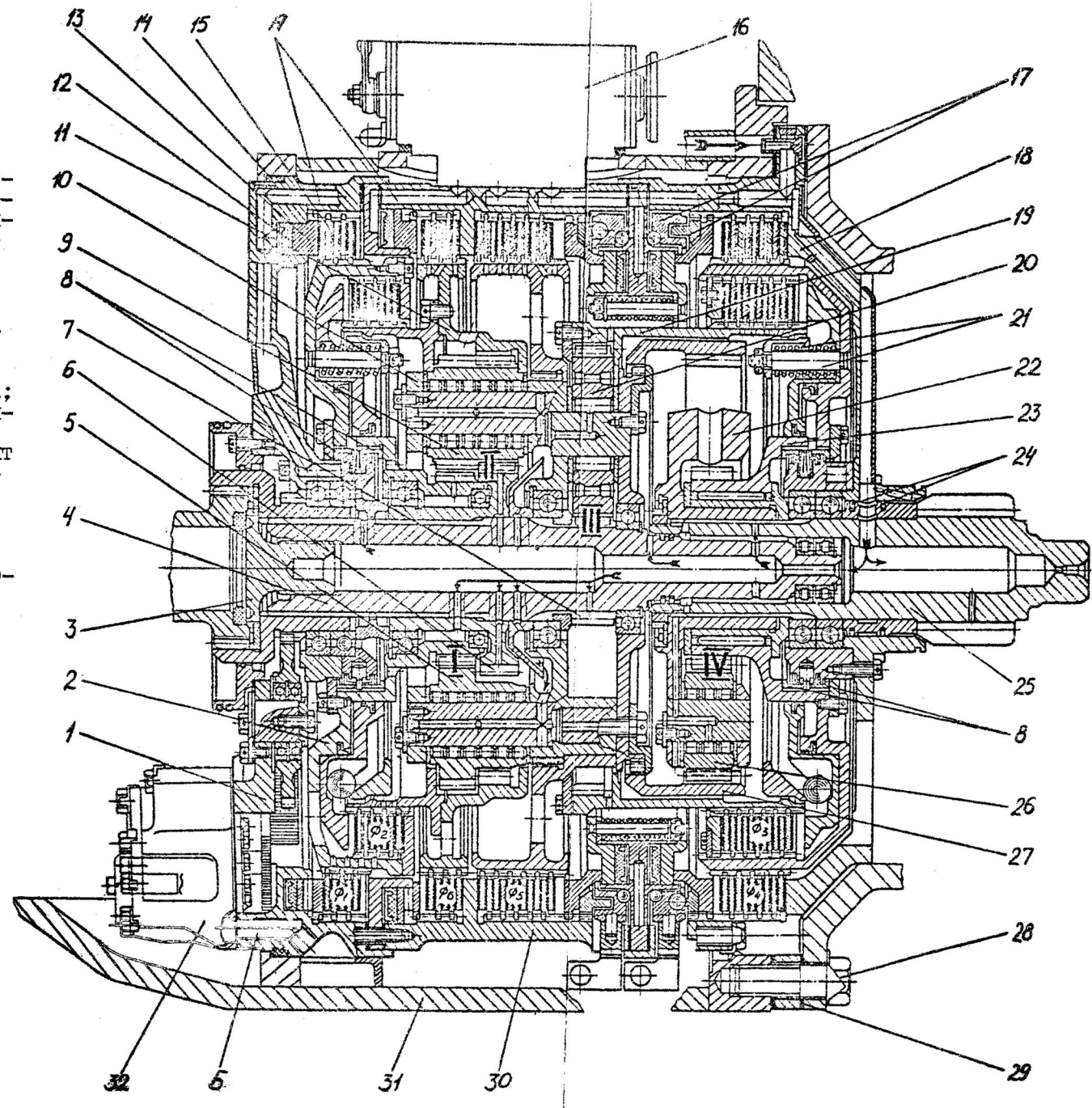
Рис. 103. Коробка передач:

II, III, IV - планетарные ряды.

1-передний фланец; 2-солнечная шестерня I планетарного ряда; 3-пробка; 4-ведущий вал; 5-сателлит I планетарного ряда; 6-солнечная шестерня II планетарного ряда; 7-солнечная шестерня III планетарного ряда; 8-торцевые уплотнения фрикционов F_2 и F_3 ; 9-сателлит

планетарного ряда; 10-водило I, II, III планетарных рядов; 11-эпицикл II планетарного ряда; 12-резиновая жета; 13-бустер; 14-уплотнительное кольцо; 15-накладки; 16-механизм распределения; 17-шариковоежимное устройство; 18-задний фланец; 19-эпицикл планетарного ряда; 20-сателлит III планетарного ряда; 21-отжимное устройство; 22-водило IV планетарного ряда; 23-солнечная шестерня IV планетарного ряда; 24-уплотнительные кольца; 25-ведомый вал; 26-сателлит планетарного ряда; 27-эпицикл IV планетарного ряда; 28-болты крепления КП; 29-паронитовые прокладки; 30-средний барабан; 31-картер КП; 32-откачивающий ос.

каналы подвода масла к бустерам; Б - канал подвода масла к насосу.



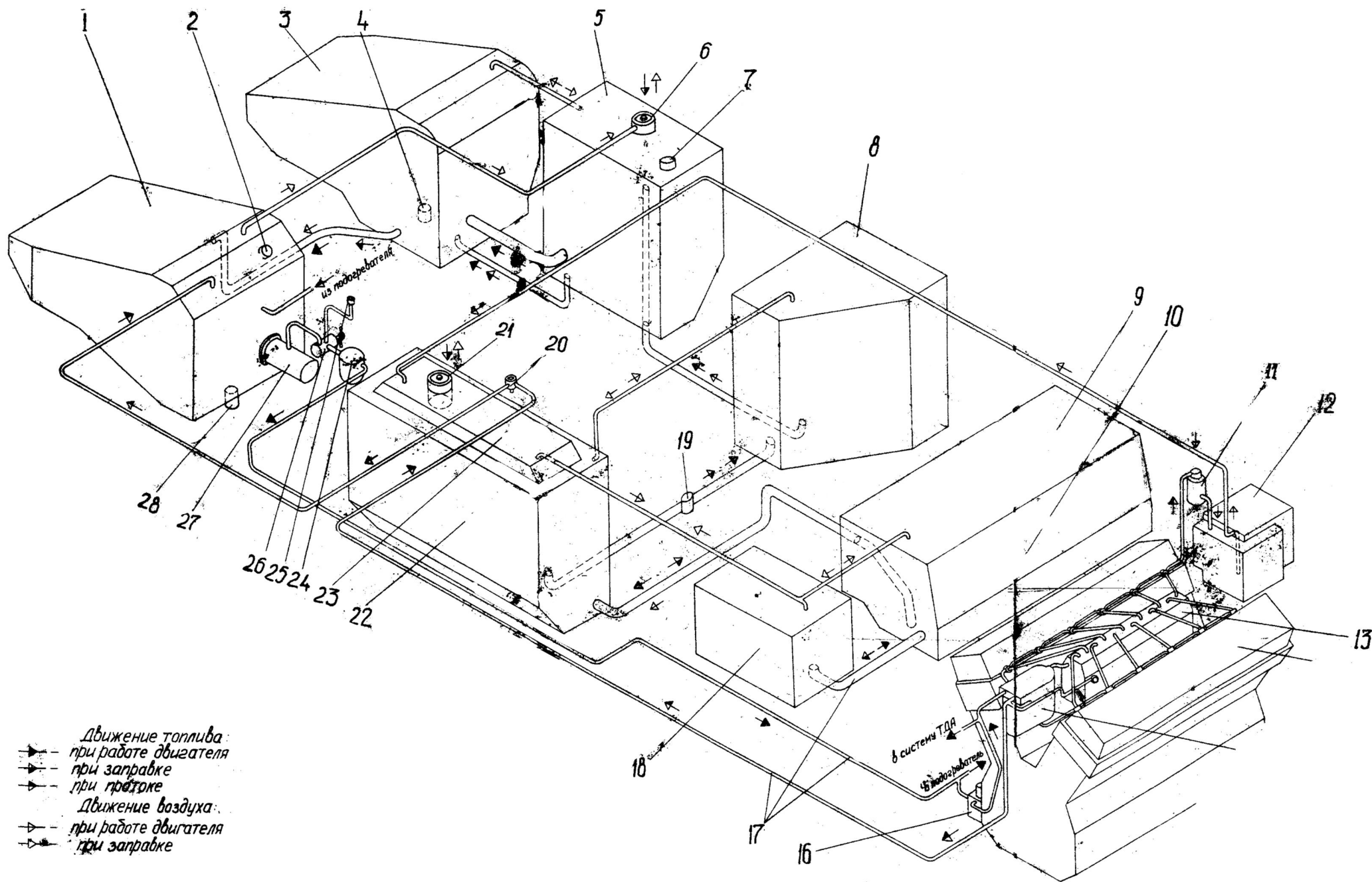


Рис. 29. Топливная система:

1, 3, 5, 8, 9, 18, 22-баки; 2, 7-топливомеры; 4, 10, 19, 28-клапаны слива топлива; 6, 21-заправочные горловины; 11-подогреватель; 13-насос высокого давления; 14-двигатель; 15-фильтр тонкой очистки; 16-топливоподающий насос; 17-фильтр грубой очистки; 20-фильтр грубой очистки; 21-штуцер выдачи топлива; 26-топливораспределительный кран; 27-насос

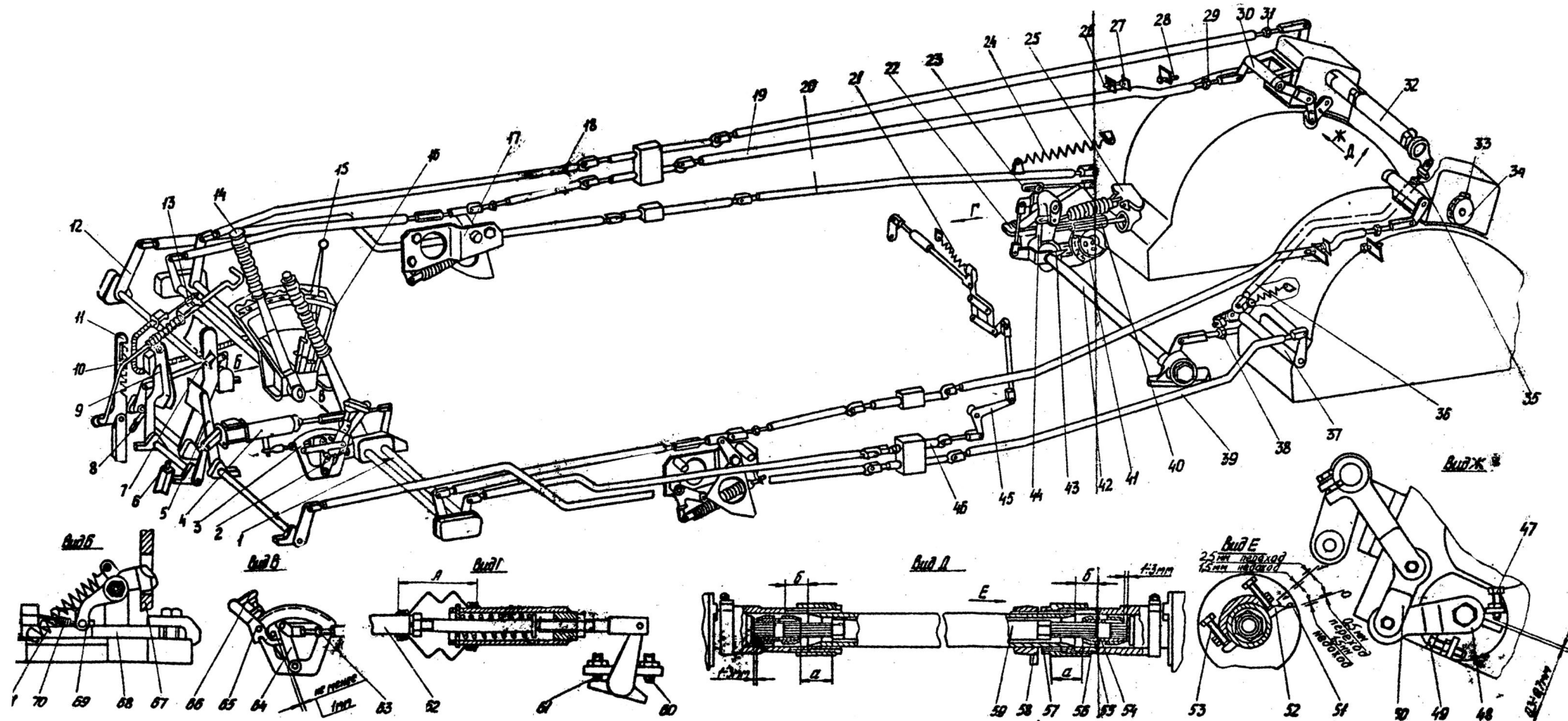


Рис. 39. Приводы управления:

поперечный вал; 2, 21, 24, 71-пружины; 3-ручной привод; 4-механизм остановки двигателя; 5, 7, 9-педали; 6, 8, 53-регулирующие болты; 23, 36, 50, 63-тяги; 11-защелка; 12, 58, 64, 65, 67, 69-рычаги; 13-регулирующая вилка; 14-рычаг управления; 15-рычаг изобретателя; 16-изобретатель педалей; 17-бортовой кулак; 18, 19, 20, 39, 46-продольные составные тяги; 22-сервомеханизм; 25-бустер; 26, 47-ограничительные болты исходного положения; 27-упор; 28, 49-ограничительные болты конечного положения; 29, 31, 35-стяжки; 30, 37, 59-задние поперечные валики; 32-вал сцепления; 43, 52-стрелки; 34-лимо; 38, 40-короткие тяги; 41-стрелка-указатель; 42-задний поперечный вал; 44-балансир; 45-двушпильный рычаг; 48-рычаг механизма распределителя; 51-пластик лимба; 54-муфта; 55, 57-гайки; 56-втулка; 60, 61-ограничительные винты; 62-тяга с упругим звеном; 63-открытка ручной подачи топлива; 68-плита; 70-трос.

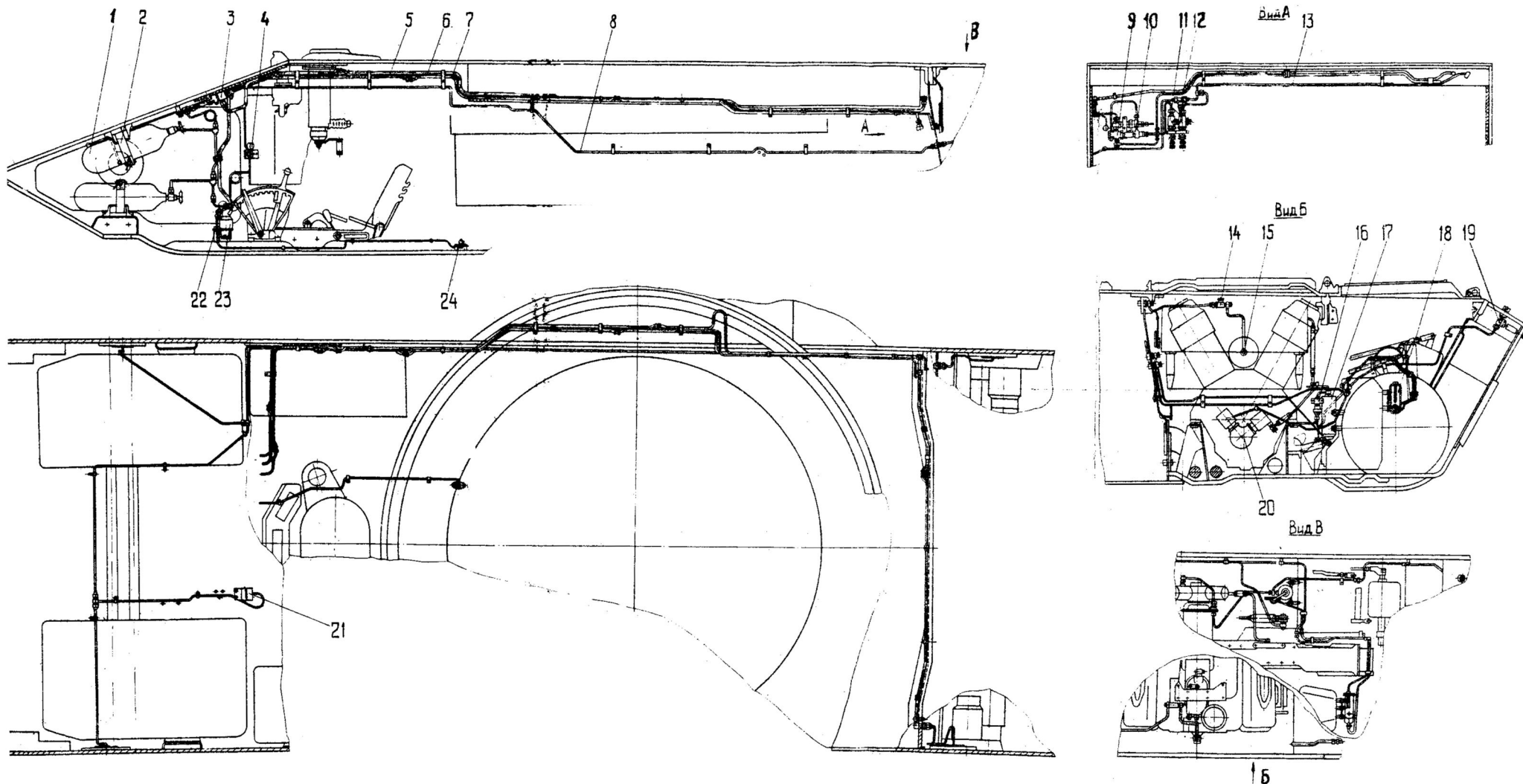


Рис. 80. Воздушная система:

1-баллон; 2-хомут; 3-пусковой клапан; 4, 21-манометры; 5, 6, 7, 8, 13-трубки; 9-редуктор; 10, 11-электровоздушные клапаны; 12-обратный клапан; 14-устройство для консервации; 15-воздухораспределитель двигателя; 16-войлочный фильтр; 17-влажномаслоотделитель; 18-автомат давления; 19-клапан отстоя из влажномаслоотделителя; 20-компрессор; 22-кран отбора воздуха; 23-отстойник; 24-штуцер отбора воздуха;

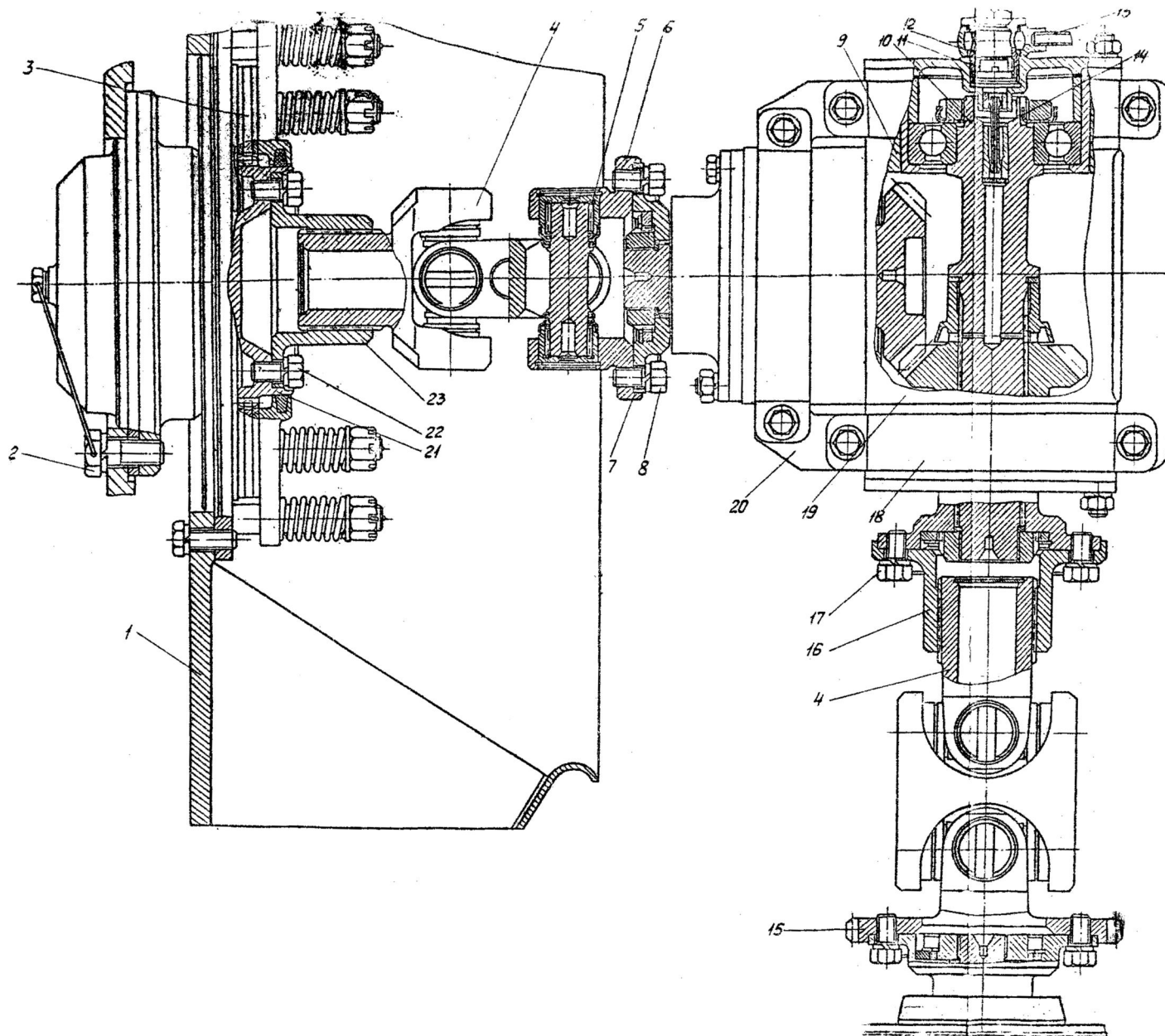


Рис. 98. Привод вентилятора:

1-корпус; 2-болт крепления фрикциона вентилятора; 3-фрикцион вентилятора; 4-вилка кардана; 5-масляные подшипники; 6-вилка кардана; 7-фланец конического редуктора; 8-болт крепления; 9-картер конического редуктора; 10-вал; 11-предохранительный фильтр; 12-штуцер подвода масла для смазки; 13-трубопровод; 14-переходная втулка; 15-вилка кардана с зубчатым венцом; 16-муфта конического редуктора; 17-болт крепления; 18-наметки на корпусе; 19-муфта конического редуктора; 20-кронштейн; 21-ведущая ступица фрикциона; 22-болт крепления; 23-муфта ведущей ступицы.